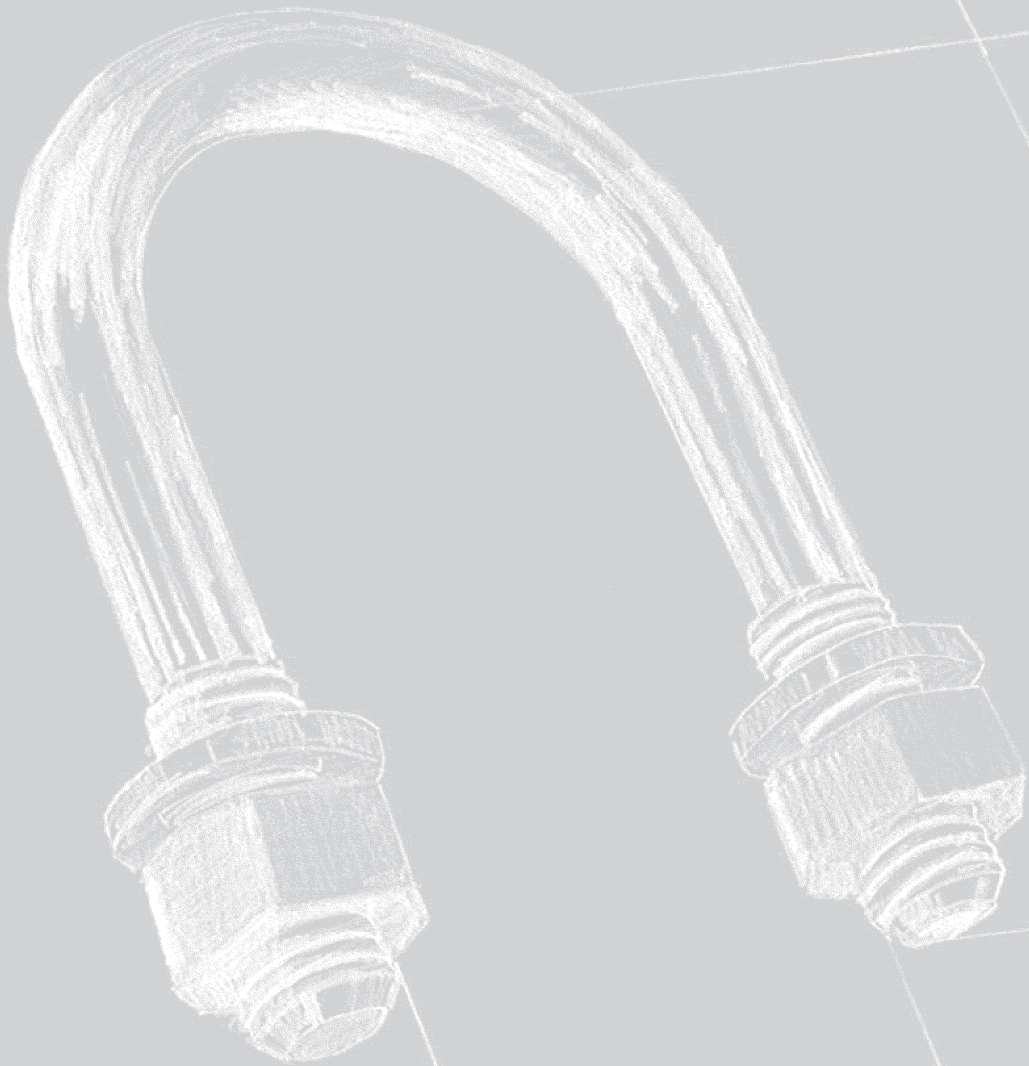


*h*

# CATALOGO GENERALE

# Zarri

DAL FILO D'ACCIAIO DIAMO FORMA ALLE TUE IDEE



h

h

# ZARRI

DAL FILO D'ACCIAIO DIAMO FORMA ALLE TUE IDEE

## CATALOGO GENERALE

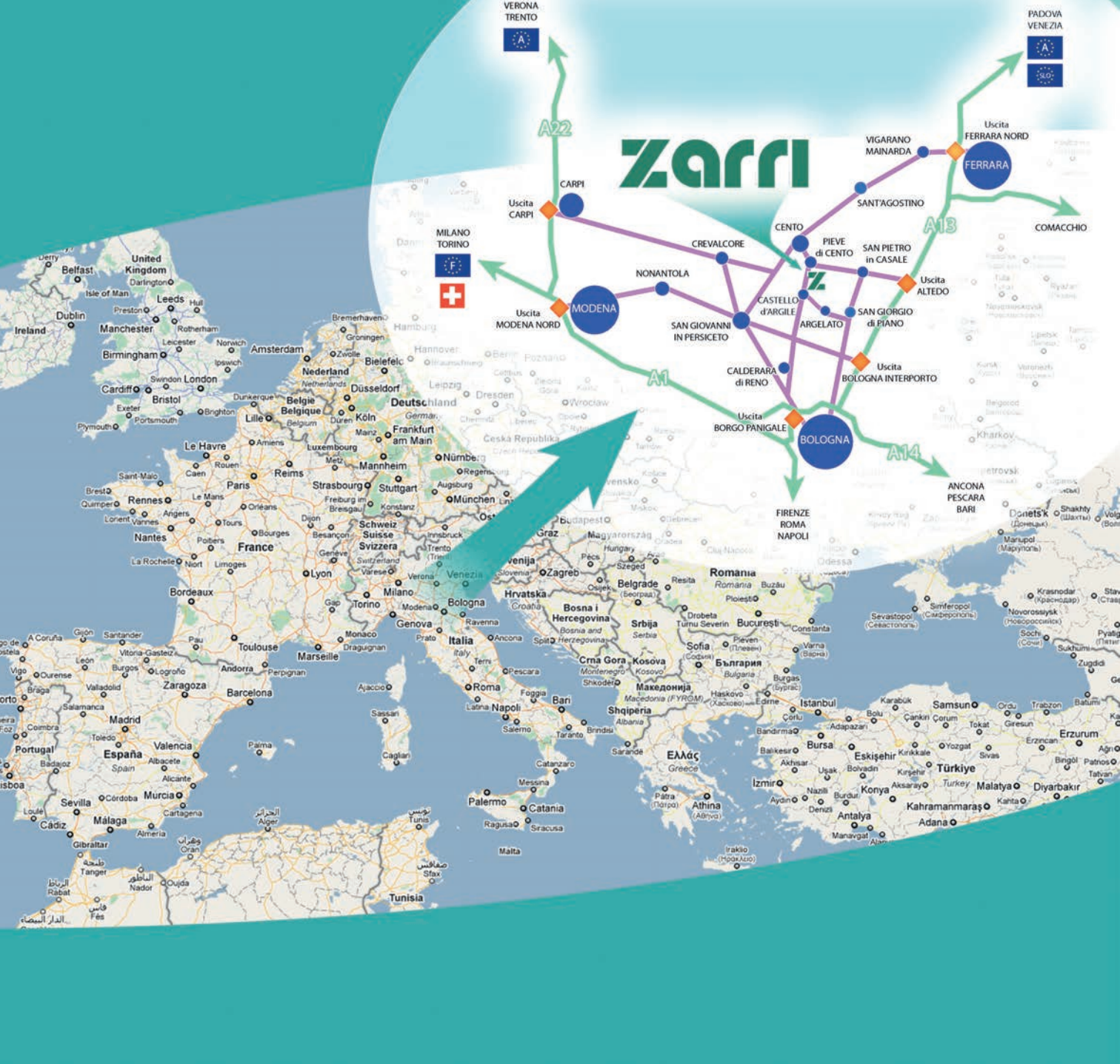
EDIZIONE 8.4

Gennaio 2021

© Copyright ZARRI S.r.l.



Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2015  
Reg. No: 280-A



VERONA  
TRENTO

PADOVA  
VENEZIA

# Zarri

A22

A13

A1

A14

MILANO  
TORINO



Uscita  
CARPI

Uscita  
MODENA NORD

NONANTOLA

CREVALCORE

CENTO

PIEVE  
di CENTO

SAN PIETRO  
in CASALE

Uscita  
ALTEDO

SAN GIOVANNI  
IN PERSICETO

CASTELLO  
D'ARGILE

ARGELATO

SAN GIORGIO  
di PIANO

CALDERARA  
di RENO

Uscita  
BORGO PANIGALE

BOLOGNA

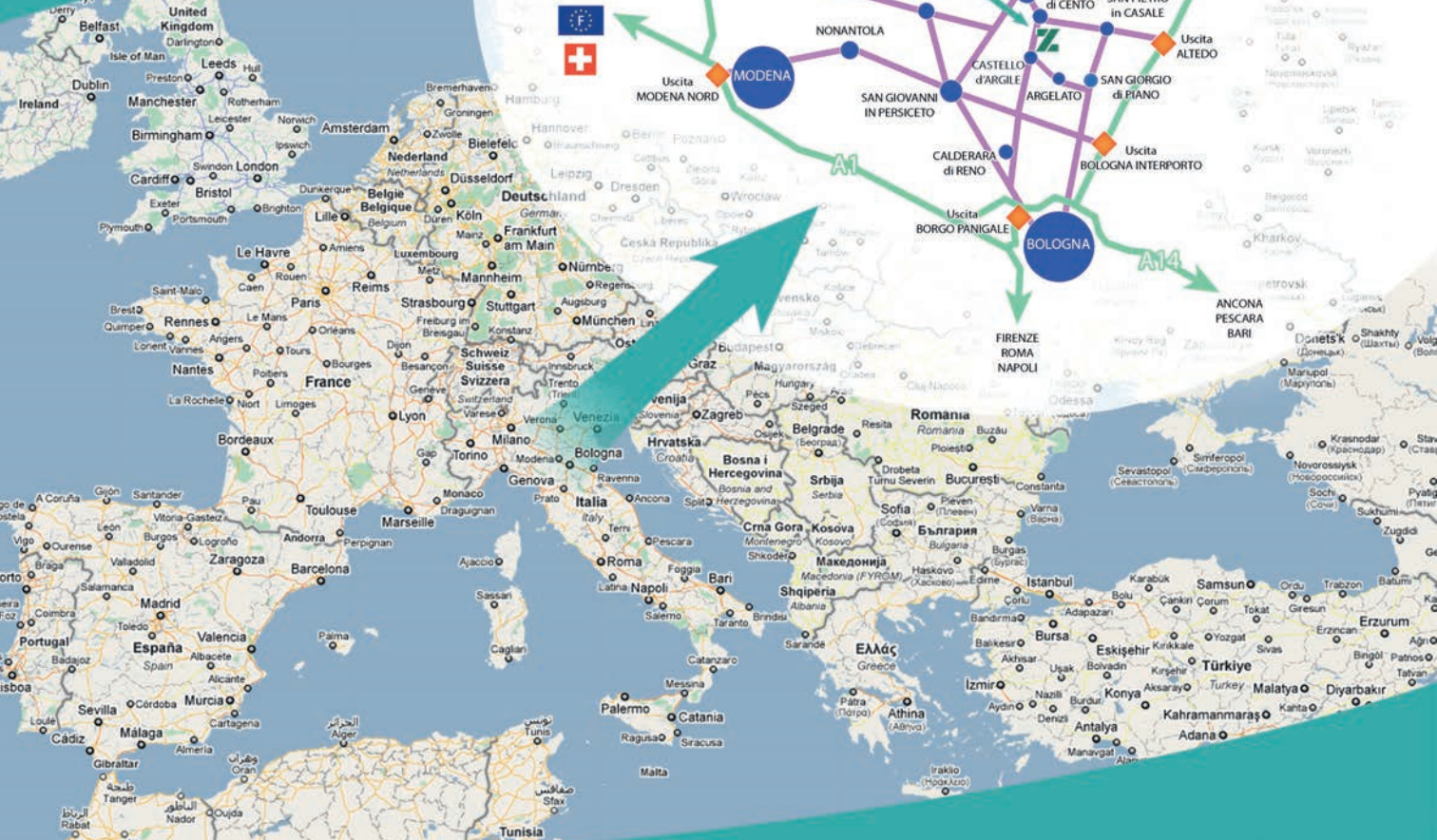
FIRENZE  
ROMA  
NAPOLI

Uscita  
FERRARA NORD

FERRARA

COMACCHIO

ANCONA  
PESCARA  
BARI





# INDICE

AZIENDA  
 TECNOLOGIA  
 PRODOTTI 4-5

QUALITÀ 6-7-32

PARTNER SETTORI 8-17

CARATTERISTICHE  
 TECNICHE ARTICOLI 18-29

LOGISTICA E PACKAGING 30-31

ARTICOLI SU DISEGNO 33-88

SAGOMATI IN TRE DIMENSIONI 88

ARTICOLI STANDARD  
 IN PRONTA CONSEGNA 89-109



# AZIENDA

**ZARRI S.r.l.** ha sede a 20 km a nord di Bologna (Italia). Fondata da Angelo e Franca Zarri nel 1973, è specializzata nella **PRODUZIONE di articoli ottenuti dal filo metallico fra i diametri 3 e 28 mm, fino a diametri superiori, su richiesta**, in ogni qualità di acciaio, per costruttori di macchine e impianti.

Occupi **40 addetti** su un'area di 21.800 m<sup>2</sup>, di cui 5.500 coperti, e fornisce più di 4000 clienti (25% export).

## USIAMO ENERGIA VERDE

Sul tetto dello stabilimento produttivo sono stati installati pannelli fotovoltaici per un totale di 190 kWp. Questi garantiscono più del 50% dell'energia elettrica utilizzata dall'azienda.



## TECNOLOGIA

**ZARRI trasforma annualmente 2.000 tonnellate di acciaio** con tecnologia di deformazione a freddo, su linee di produzione diversificate in grado di far fronte rapidamente a richieste per piccoli, medi e grandi lotti.

Le principali lavorazioni interne sono filettatura per rullatura e piegatura, insieme a tranciatura, estrusione, coniatura, marcatura, stampaggio, saldatura, foratura, alesatura. Affidandosi a qualificate aziende esterne è in grado di realizzare diversi **trattamenti termici** (distensione, bonifica, tempra a induzione...) e **rivestimenti anticorrosione** (zincatura elettrolitica e a caldo, zinco/alluminio, Geomet®, cromatura, brunitura, cataforesi, verniciatura, fosfatazione...).



## PRODOTTI

I **principali prodotti**, piegati e filettati, sono: **cavallotti** (bulloni a U), prigionieri, tiranti, ganci, occhielli, perni e sagomati vari.

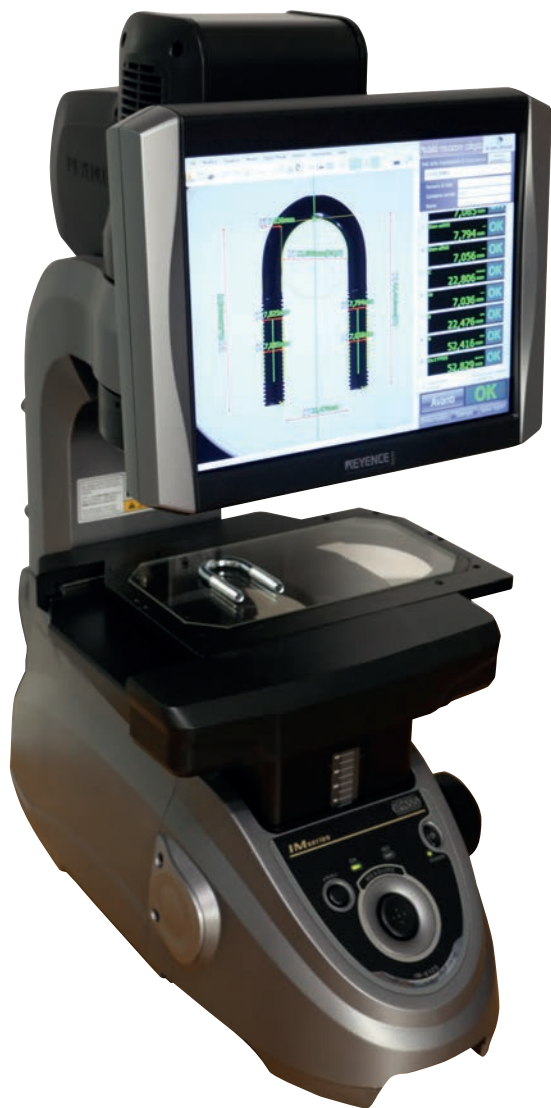
L'80% riguarda **PRODOTTI realizzati su disegno del cliente**, componenti di macchine e impianti forniti su specifica ordinazione o programma.

Il 20% della produzione riguarda **PRODOTTI da noi standardizzati**, componenti di collegamento e fissaggio quali: cavallotti tondi e quadrati, fascette e staffaggi in **pronta consegna**, distribuiti sul mercato sia direttamente che tramite una rete di rivenditori (bullonerie e grossisti di materiale tecnico).





# QUALITÀ



Dal 1997 l'azienda dispone di un Sistema di Gestione per la qualità certificato.

Dal 2009 l'azienda è **certificata ISO 9001:2015** dal Kiwa Cermet Italia S.p.A. di Bologna.

Si rimanda a pag. 32 per il certificato della qualità.

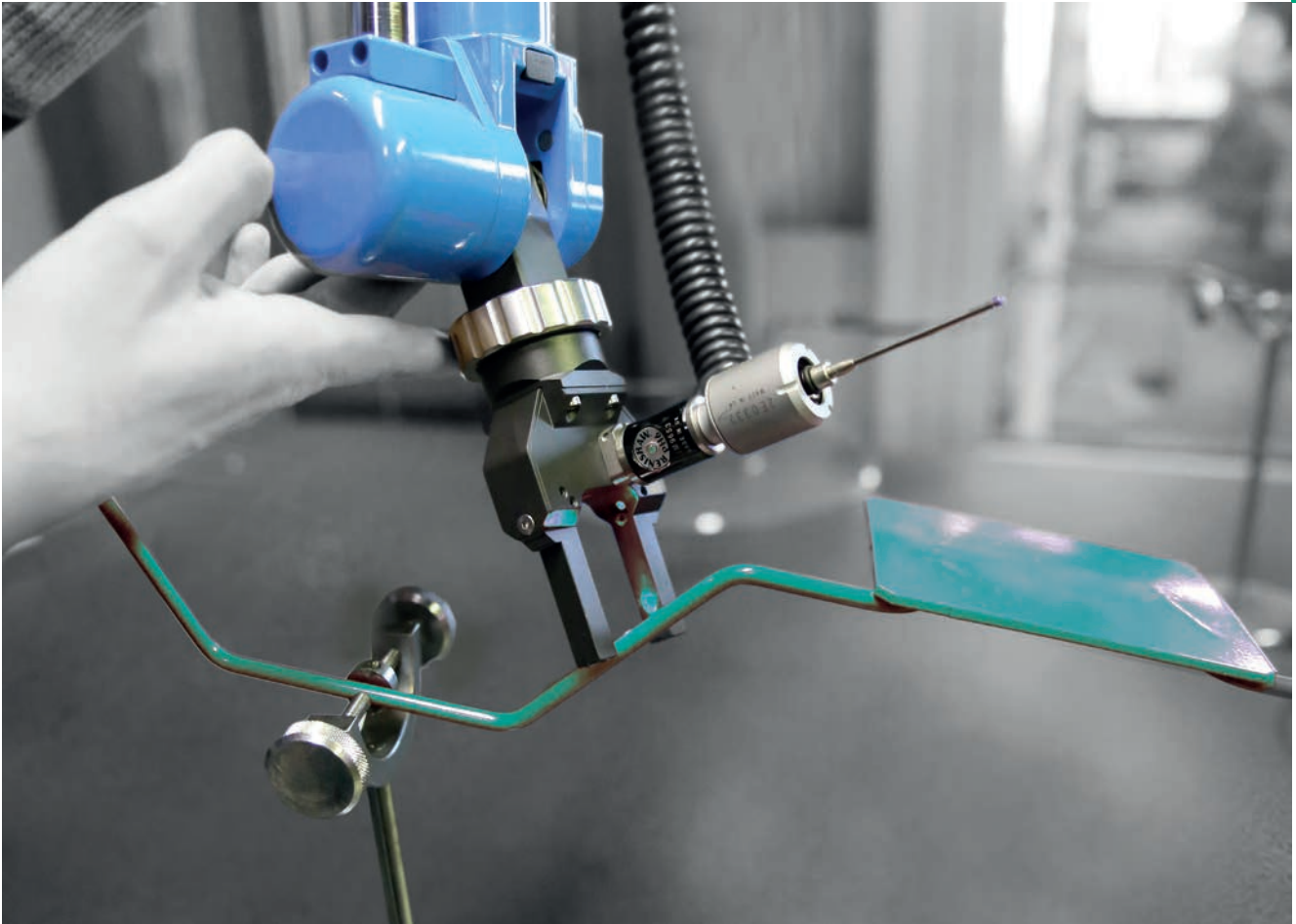
Le fotografie contenute nel catalogo sono riportate a puro scopo illustrativo, e rappresentano un esempio della nostra vasta gamma di produzione speciale. La finitura, il trattamento e le caratteristiche estetiche sono da concordare in fase di offerta e/o successivamente al momento della definizione e approvazione del disegno tecnico.

## KEYENCE IM series

Sistema di misurazione istantanea. Effettua i rilevamenti sulla base della forma dell'oggetto memorizzato nel sistema. L'orientamento degli articoli può essere casuale ed è in grado di misurare fino a 99 punti simultaneamente, riducendo drasticamente i tempi.

Grazie alle tecnologie avanzate e all'elaborazione delle immagini ad alta velocità, i rilevamenti risultano omogenei, indipendentemente dall'operatore che sta azionando il sistema. Lo strumento non si limita alla misurazione dei componenti, ma registra e salva i risultati automaticamente, creando report completi sull'analisi e l'ispezione.





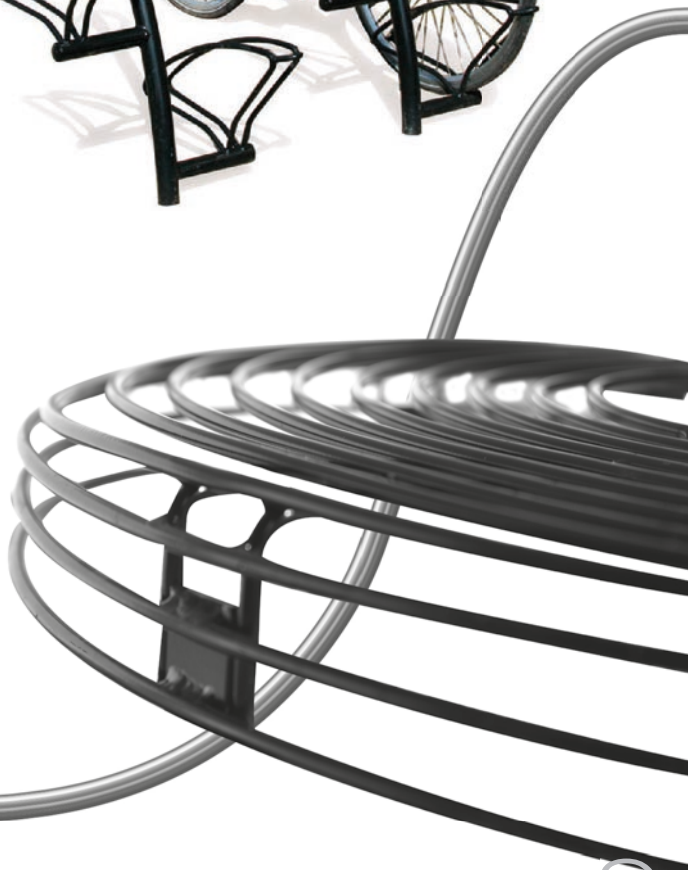
#### **RILEVATORE TRIDIMENSIONALE Tomelleri Engineering**

Strumento per la misurazione dei sagomati in filo pieno tramite una forcella laser e un software dedicato, con la possibilità di utilizzare i dati rilevati (convertiti in coordinate cartesiane) e confrontarli rispetto a un master inserito in memoria oppure rispetto a coordinate fornite dal cliente. I dati acquisiti sono utilizzabili inoltre sia per la progettazione che per la fabbricazione assistita (CAD/CAM).

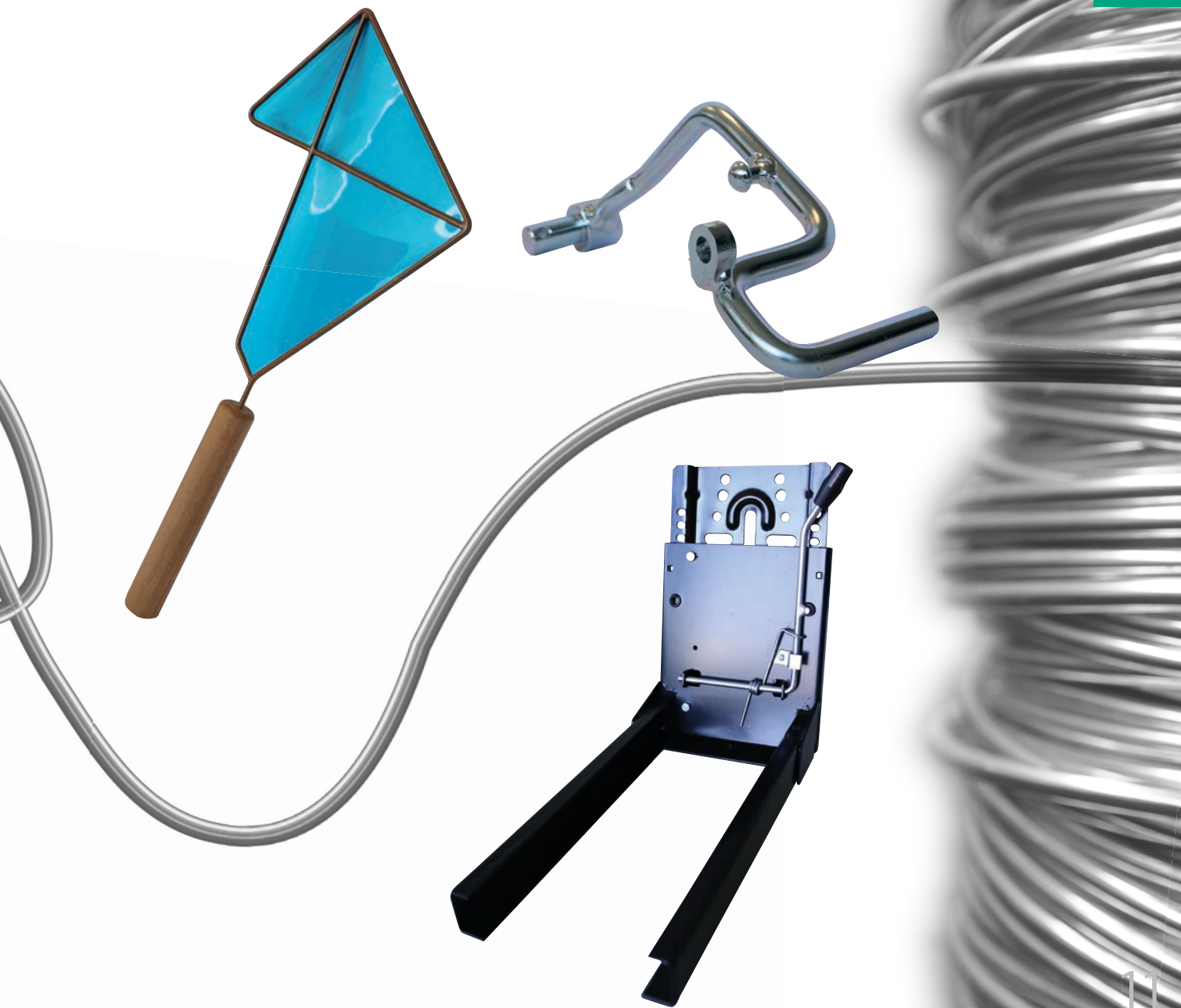
Z



00















## I CLIENTI DICONO DI NOI...

*“Zarri si distingue per **precisione, puntualità e cortesia.**”*

C. dell'azienda C.M. (Italia) – cliente di Zarri dal 1979

*“L'azienda Zarri è **un nostro fidato partner da molti anni** e si è sempre contraddistinto per la **qualità, la puntualità ed i prezzi competitivi**”*

C.B dell'azienda B. (Italia) – cliente di Zarri dal 1977

*“**Siamo molto soddisfatti** del livello dei servizi realizzati dalla vostra azienda”*

S.D. dell'azienda D. (Belgio) – cliente di Zarri dal 2008

*“**Non cambiate nulla, siamo pienamente soddisfatti di Zarri** e speriamo di lavorare ancora di più il prossimo anno”*

O.S. dell'azienda A. (Francia) – cliente di Zarri dal 2012

*“Grazie a VOI e tutti in Zarri per la **splendida collaborazione da quando abbiamo cominciato a lavorare insieme!** È sempre una bella esperienza contattarvi, non siamo molto abituati a questo tipo di rapporto con gli altri fornitori esteri.*

*Oltre alla **fantastica qualità e i prezzi molto competitivi** siamo molto soddisfatti dei vostri **alti standard qualitativi e affidabilità**”*

*“Abbiamo ricevuto i cavallotti questa mattina, grazie mille per la consegna veloce! È sempre bello fare business con voi e vi prego di diffondere i miei saluti e ringraziamenti a tutti quelli che sono coinvolti”*

F.T. dell'azienda E.A. (Olanda) – cliente di Zarri dal 2011

*“Grazie mille per la visita molto interessante alla vostra azienda. Ho avuto un'ottima impressione, è **gratificante lavorare con persone gentili e competenti come voi!**”*

A.B. dell'azienda A.B. (Svizzera) – cliente di Zarri dal 2012

*“Vorrei comunicarvi che **le vostre spedizioni sono perfette.** Non c'è mai stato nessun problema: **le quantità perfette, la finitura bella, liscia, splendente.** Il responso del reparto assemblaggio è **assolutamente positivo,** i particolari sono **facili da utilizzare.** Li usiamo in tutte le nostre macchine.”*

K.T. of F. (Ungheria) – cliente di Zarri dal 2015



## PARTNER

Per specializzazione e capacità ZARRI si pone nella fascia alta del proprio mercato e mette a disposizione dei clienti un servizio di consulenza ed il proprio know-how per la migliore progettazione dei prodotti e l'ottimizzazione del processo produttivo, garantendo competitività e qualità in una vasta serie di articoli specie per quelli ottenuti dal tondino metallico.

## I SETTORI

serviti sono i più svariati:

trattori e macchine agricole, motociclette e motori, impianti elettrici, petrolchimici, siderurgici, termoidraulici, gru, costruzioni, serre, vigneti, tettoie, giocattoli, imbarcazioni, compressori, pompe, mobili, caldaie, ecc.



# AGRICOLTURA



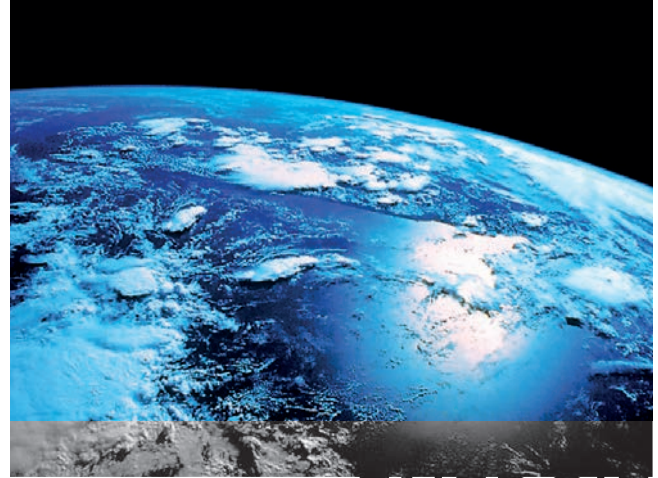
# ARREDO URBANO



# ARREDAMENTO



AUTOMOTIVE



ENERGIE  
RINNOVABILI



EDILIZIA



NAUTICO



**LA TECNOLOGIA DELLA  
LAVORAZIONE A FREDDO**

**GLI OTTIMI MATERIALI**

**Possibilità  
di scelta tra  
DIAMETRO MEDIO  
E NOMINALE**

**SMUSSATURA**



## CARATTERISTICHE GENERALI DEGLI ARTICOLI ZARRI

### LA LAVORAZIONE A FREDDO

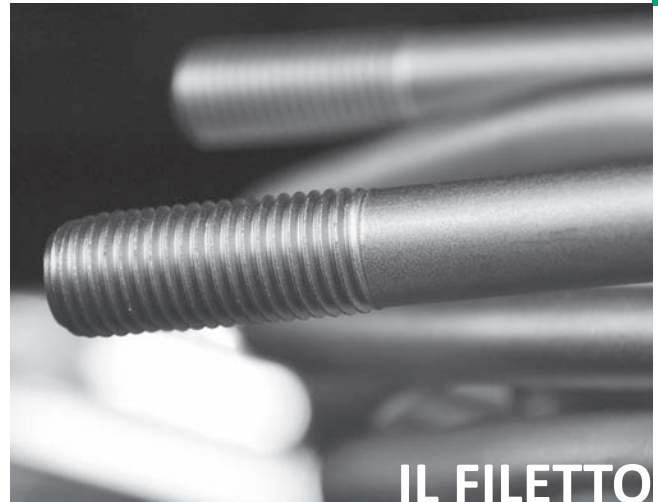
Si definisce generalmente “formatura a freddo” o “deformazione a freddo” un tipo di lavorazione eseguita a temperatura ambiente che sfrutta una proprietà dell'acciaio detta “plasticità”, ovvero la proprietà di subire deformazioni permanenti senza manifestare rottura.

Imprimendo all'acciaio una forza sufficientemente elevata è possibile determinare una deformazione permanente: la tecnologia di lavorazione a freddo sfrutta appunto questo principio.

Generalmente contrapposta alla “formatura a caldo”, in cui l'acciaio viene inizialmente riscaldato fino a temperature molto alte, la “formatura a freddo” si distingue per maggiore semplicità ed economicità del processo produttivo.

### DIAMETRO DEL FILO

I diametri che lavoriamo vanno dai molto sottili ( $\emptyset 3$ ), a quelli più grossi, per ottenere filetti dall'M4 in su. Il materiale viene trasformato da rotoli (dal  $\emptyset 3$  al  $\emptyset 12$ ) e da barre (dal  $\emptyset 10$  in su).

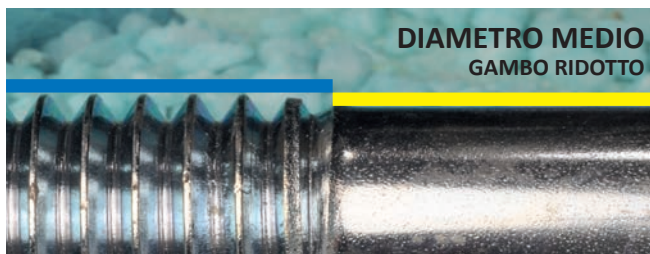
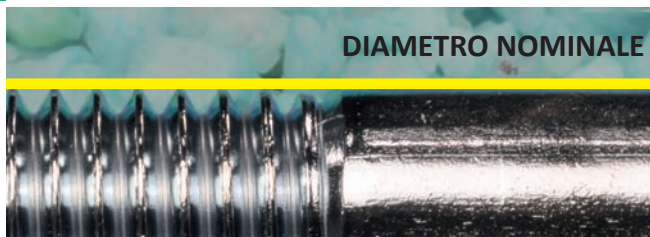


La nostra tecnologia produttiva ci permette di realizzare ogni tipo di filettatura in base alle vostre necessità, in particolare:

- filettatura destra e sinistra;
- filettature metriche ISO (passo grosso e passo fine);
- filettature metriche trapezoidali ISO;
- filettature UTS (American Standard) in pollici;
- filettature Whitworth.

I filetti sono sempre ottenuti mediante rullatura, un procedimento che consente di realizzare la filettatura mediante deformazione plastica. Questo tipo di esecuzione presenta numerosi vantaggi rispetto alle filettature ottenute per asportazione di materiale, in particolare:

- le fibre del materiale non vengono interrotte, ma solo deformate, migliorandone la resistenza meccanica;
- il forte incrudimento superficiale dovuto alla deformazione conferisce alle creste dei filetti una maggiore durezza e resistenza all'usura;
- la rullatura dei filetti è una lavorazione molto più veloce ed economica. ▶



I nostri articoli filettati possono essere realizzati secondo due esecuzioni principali, descritte di seguito.

1. Articoli filettati con esecuzione su **DIAMETRO MEDIO**  
La filettatura viene realizzata per rullatura su un diametro pari al diametro medio della filettatura. Il filetto così ottenuto risulta della dimensione desiderata, mentre la parte liscia adiacente è di diametro leggermente inferiore, senza che tuttavia risulti compromessa la resistenza complessiva del pezzo.
2. Articoli filettati con esecuzione su **DIAMETRO NOMINALE** (o rinforzato).  
La filettatura viene eseguita per rullatura previa riduzione del diametro del pezzo dal diametro di partenza al diametro medio della filettatura. In questo caso il diametro della parte liscia adiacente risulta pari (o maggiore) alla dimensione nominale della filettatura.



Caratteristica distintiva dei nostri articoli è l'altissima attenzione ai particolari, che li rendono particolarmente comodi e veloci nell'applicazione e nell'utilizzo. Lo smusso è una peculiarità che distingue i nostri prodotti dal medio al grande diametro.

La nostra tecnologia ci permette di realizzare tutti gli articoli filettati completi di smusso di introduzione per agevolare l'avvitamento.

Di preferenza, l'esecuzione della filettatura comprende lo smusso di introduzione per i diametri da M10 in su.

# CARATTERISTICHE GENERALI ARTICOLI



## LAVORAZIONI PRINCIPALI

Le nostre lavorazioni principali sono

**PIEGATURA,  
FILETTATURA per  
RULLATURA,  
TRANCIATURA  
e SMUSSATURA.**



## LAVORAZIONI ACCESSORIE

Le lavorazioni accessorie sono:

**SALDATURA,  
FORATURA,  
FRESATURA,  
ESTRUSIONE,  
CONIATURA,  
MARCATURA,  
STAMPAGGIO,  
ALESATURA,  
PIEGATURA A CALDO,  
ACCIACCATURA.**



**MARCATURA**



**FRESATURA**

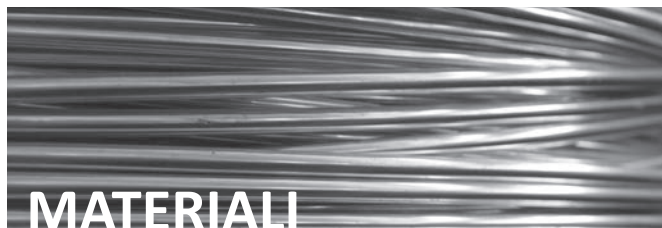


**SALDATURA**

Su richiesta è possibile marcare gli articoli con lettere e numeri. Inoltre, Zarri ha implementato una procedura per garantire la rintracciabilità dei prodotti tramite marcatura: ognuna è univocamente riconducibile ad un definito numero di pezzi omogenei per articolo, materiale e ciclo produttivo.



# CARATTERISTICHE GENERALI ARTICOLI



## MATERIALI



## FINITURE

Ecco le principali finiture che gestiamo. Non esitate a richiederci, in fase di offerta, lo spessore di zincatura o di trattamento superficiale di cui avete bisogno.

	EN		AISI	Classe resistenza correlata	
	Designazione numerica Werkstoff n. (Wr n.)	Designazione simbolica		ISO	
				898-1	3506-1
Acciai strutturali non legati per impieghi generali	1.0122	<b>S235JRC+C (Fe 360)</b>	AISI 1015	3.6	
	1.0128	<b>S275JRC+C (Fe 430)</b>	AISI 1020	4.8	
	1.0579	<b>S355J2G3C+C (Fe 510)</b>	AISI 1024	5.8	
Acciai adatti per alte e/o basse temperature	1.5523	<b>19MnB4+C (C23B)</b>	-	6.8	
	1.1191	<b>C45E+C</b>	-	6.8	
	1.5511	<b>35B2+C</b>	-	8.8	
Acciai da bonifica e ad alta resistenza	1.1191	<b>C45E+QT+C</b>	AISI 1042	8.8	
	1.7227	<b>42CrMoS4+QT+C</b>	AISI 4140	10.9	
Acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità	1.0736	<b>11SMn37+C (AVZ)</b>	AISI 1215	4.8	
	1.0737	<b>11SMnPb37+C (AVP)</b>	AISI 12L14		
Acciai inossidabili	1.4306	<b>X2CrNi19-11+C</b>	AISI 304L		A2-70 A2-80
	1.4404	<b>X2CrNiMo17-12-2+C</b>	AISI 316L		A4-70 A4-80
	1.4016	<b>X6Cr17+C</b>	AISI 430		F1-45

+C = trafilato

+QT = bonificato

Rivestimento protettivo	Resistenza alla corrosione minima indicativa* (su test in nebbia salina) [ore]	Riferimenti normativi
<b>ZINCATURA TRIVALENTE BIANCA CrIII</b> Rivestimento di Zinco con passivazione chiara brillante, spessore 8 micron. RoHS compliant - Non contiene Cromo VI.	72	ISO 2081 Fe/Zn8/A
<b>ZINCATURA TRIVALENTE BIANCA IRIDESCENTE CrIII</b> Rivestimento di Zinco con passivazione bianca leggermente iridescente, spessore 8 micron. RoHS compliant - Non contiene Cromo VI	72	ISO 2081 Fe/Zn8/B
<b>ZINCATURA TRIVALENTE GIALLA IRIDESCENTE CrIII</b> Rivestimento di Zinco con passivazione gialla iridescente, spessore 8 micron. RoHS compliant - Non contiene Cromo VI.	120	ISO 2081 Fe/Zn8/C
<b>ZINCATURA TRIVALENTE NERA CrIII</b> Rivestimento con passivazione nera, spessore 8 micron. RoHS compliant - Non contiene Cromo VI.	72	ISO 2081 Fe/Zn8/F
<b>CHROMITING® BIANCO</b> Rivestimento di Zinco con passivazione chiara brillante, spessore 7 micron. Non contiene Cromo VI.	96	FIAT 9.57405 Fe/Zn 7 II
<b>CHROMITING® IRIDESCENTE</b> Rivestimento di Zinco con passivazione iridescente, spessore 7 micron. Non contiene Cromo VI.	168	FIAT 9.57405 Fe/Zn 7 IV
<b>CHROMITING® IRIDESCENTE SIGILLATO</b> Rivestimento di Zinco con passivazione iridescente, con trattamento di sigillatura a finire. Non contiene Cromo VI.	360	FIAT 9.57405 Fe/Zn 7 IV S

\* Resistenza minima indicativa della protezione, espressa in ore, riferita allo spessore standard del rivestimento. Indica il tempo prima della comparsa di prodotti di corrosione rossi sul materiale di base in un test in nebbia salina neutra (NSS).



Rivestimento protettivo	Resistenza alla corrosione minima indicativa (su test in nebbia salina)[ore]	Riferimenti normativi:
<b>ZINCO NICHEL NEUTRO</b> Rivestimento di Zinco e Nichel esente da Cromo VI.	720	ISO 19598 - Fe//ZnNi8//An//T0
<b>ZINCO NICHEL IRIDESCENTE</b> Rivestimento di Zinco e Nichel esente da Cromo VI, con debole Iridescenza.	720	ISO 19598 - Fe//ZnNi8//Cn//T0
<b>ZINCO NICHEL NERA</b> Rivestimento di Zinco e Nichel esente da Cromo VI, di colore nero.	720	ISO 19598 - Fe//ZnNi8//Fn//T0
<b>ZINCATURA A CALDO</b> Rivestimento di Zinco per immersione a caldo e centrifuga (classe ordinaria). Non contiene Cromo VI. Possibilità di fornire filetti in tolleranza iso-fitting o oversize dopo trattamento superficiale.	①	ISO 1461 Fe/Zn C
<b>CRAPAL® OPTIMUM</b> Rivestimento di Zinco, Alluminio e Magnesio	2500 ②	
<b>GEOMET®</b> Zinco Lamellare Rivestimento non elettrolitico composto da lamelle di zinco e alluminio, colore zinco opaco.		ISO 10683
GEOMET® 321A	600	flZn/nc/Tn/600h
GEOMET® 321A + plus ③	720	flZn/nc/TL/720h
GEOMET® 321B	1000	flZn/nc/Tn/1000h
GEOMET® 321B + plus ③	1000	flZn/nc/TL/1000h
GEOMET® 500A ③	720	flZnL/nc/Tn/720h
GEOMET® 500B ③	1000	flZnL/nc/Tn/1000h

Rivestimento protettivo	Resistenza alla corrosione minima indicativa (su test in nebbia salina)[ore]	Riferimenti normativi:
<b>CROMATURA</b> Rivestimento di Cromo, spessore 10 micron, che conferisce alla superficie un aspetto chiaro opaco o lucido brillante e una protezione contro la corrosione. Normalmente si effettua un rivestimento di Cromo (0,25-0,40 micron) sopra un rivestimento di nichelatura elettrolitica.	12	ISO 4042 Fe/Ni 10b Cr
<b>CATAFORESI</b> Trattamento di verniciatura acrilica o epossidica (normalmente di colore nero) a elettrodeposizione che garantisce uniformità di spessore.	<b>Epossidica 500</b>	
	<b>Acrilica 1000</b>	
<b>FOSFATAZIONE</b> Trattamento protettivo anticorrosivo con oleatura finale ai fosfati di zinco o manganese.	24	ISO 9717 Fe/Znph10 ISO 9717 Fe/Mnph10
<b>VERNICIATURA</b> Verniciatura epossidica o a liquido.	312	

**Nota ①** Il trattamento di zincatura a caldo non può essere misurato con test in nebbia salina. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico Zarri.

**Nota ②** Resistenza dichiarata dall'acciaieria Arcelor Mittal, test in nebbia salina realizzato su acciaio senza ulteriori lavorazioni. Contattare l'ufficio tecnico ZARRI per approfondimenti su realizzazioni personalizzate.

**Nota ③** Rivestimento lubrificato con coefficiente di attrito controllato.

# CARATTERISTICHE GENERALI ARTICOLI

**Tabella A. PRE-TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Trattamento superficiale	Descrizione
<b>BURATTATURA</b>	Trattamento per l'eliminazione di bave (vibrofinitura).
<b>LAVAGGIO</b>	Lavaggio sgrassante (da adottare di preferenza per articoli in acciaio inossidabile).
<b>DECAPAGGIO</b>	Trattamento per eliminare lo strato di ossido superficiale, o di altri elementi contaminanti, dai materiali metallici, per renderne la superficie porosa e adatta a ricevere ulteriori trattamenti (da adottare di preferenza per articoli in acciaio inossidabile).
<b>PALLINATURA</b>	Proiezione di piccole sfere di materiale duro sulla superficie del pezzo. Il trattamento rimuove impurità superficiali e bave e indurisce leggermente la superficie del pezzo.
<b>SABBIATURA</b>	Proiezione di sabbia mediante pistole a spruzzo sulla superficie del pezzo. Il trattamento rimuove impurità superficiali o rivestimenti.

**Tabella B. POST-TRATTAMENTI SUPERFICIALI**

Trattamento superficiale	Descrizione
<b>ADESIVO</b>	Deposito di resine plastiche polimere o poliammidi; a seconda delle resine utilizzate, la funzione risultante può essere sigillante, cioè di tenuta ai fluidi, frenante per evitare allentamenti della giunzione filettata, bloccante per assicurare la tenuta del collegamento filettato anche in presenza di sollecitazioni con carichi dinamici.
<b>BRILLANTATURA</b>	Trattamento estetico che conferisce un aspetto brillante e un livellamento dei picchi di rugosità.  <b>ELETTROLUCIDATURA</b> : Lavaggio basato sulla corrosione controllata della superficie, per mezzo di un elettrolita (bagno di lucidatura) e di un flusso di corrente che conferisce al pezzo un aspetto estremamente lucido. Da adottare di preferenza per articoli in acciaio inossidabile anche se presentano leggeri difetti superficiali;  <b>BRILLANTATURA</b> : Lavaggio meccanico eseguito con micro sfere d'acciaio e appositi additivi che conferiscono al pezzo un aspetto brillante. Da adottare di preferenza per articoli in acciaio inossidabile.
<b>BRUNITURA</b>	Coloritura (nera) dell'acciaio mediante l'utilizzazione di speciali soluzioni chimiche in cui s'immergono i particolari da trattare.
<b>DEIDROGENAZIONE</b>	Trattamento termico per la rimozione della concentrazione superficiale di idrogeno che si forma sui materiali legati durante il trattamento di zincatura. Da effettuare tassativamente su articoli in classe 10.9 e 12.9 ISO 898-1 zincati.
<b>OLIATURA</b>	Protezione superficiale a base di olio vegetale atto a prevenire problemi di ossidazione.
<b>PASSIVAZIONE</b>	Trattamento eseguito per ripristinare rapidamente e in modo controllato il naturale strato passivo degli acciai inossidabili, eliminando le eventuali tracce di contaminazioni superficiali.
<b>SIGILLATURA</b>	Rivestimento costituito da un sottile strato sigillante sintetico che migliora la performance dei rivestimenti. In caso di particolari esigenze è necessario specificare per esteso il tipo di sigillante da utilizzare.

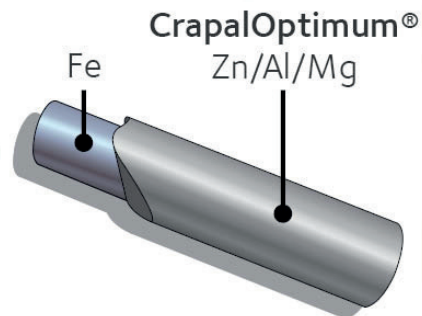
## TRATTAMENTI TERMICI

TRATTAMENTI TERMICI	EN 10027-1
<b>NORMALIZZAZIONE</b>	+N
<b>DISTENSIONE</b>	-
<b>RICOTTURA</b>	-
<b>BONIFICA</b>	+QT
<b>TEMPRA</b>	+Q
<b>REINVENIMENTO</b>	+T



# MATERIALI RIVESTITI IN ZINCO ALLUMINIO

Il caso del Crapal® Optimum  
Zinco - Alluminio - Magnesio



Una classe di materiale molto interessante è quella pretrattata in zinco-alluminio. Si tratta di materiali particolarmente economici e allo stesso tempo estremamente resistenti agli attacchi atmosferici e chimici, spesso utilizzati dai nostri clienti in alternativa alla zincatura a caldo e all'inox, a seconda dei settori e degli articoli. I marchi acquistati da Zarri sono svariati e con caratteristiche diverse a seconda delle necessità del cliente. Prendiamo qui ad esempio il caso del top di gamma: il CRAPAL® OPTIMUM.

Rivestimento:  
Zinco + Alluminio + Magnesio

Interessante alternativa alla zincatura a caldo, a seconda degli articoli: evita il problema di ostruzione dei filetti e non necessita di dadi maggiorati

Utilizzabile per tutti gli articoli speciali dall'M6 all'M12

Misure standard ZARRI sempre pronte



## Scheda tecnica del prodotto

Il materiale CRAPAL® OPTIMUM è un filo di acciaio con un rivestimento **costituito da zinco, alluminio e magnesio**.

Il filo metallico utilizzato è un **prodotto brevettato** CRAPAL® OPTIMUM da **ARCELOR MITTAL**.

Zarri si rifornisce dai migliori produttori di questo tipo di materiali rivestiti, che cambiano la dicitura degli stessi utilizzando anche altri marchi, come Bezinal® di Bekaert e Galfalid® di Trafileries Bergamasche Mazzoleni.

Il filo rivestito in ZINCO-ALLUMINIO-MAGNESIO è **facilmente lavorabile**, **può essere filettato per rullatura e saldato** (senza apporto di materiale); **nelle parti in cui l'acciaio è messo a nudo, dopo una breve ossidazione, l'alluminio si espande e forma, per un processo chimico-fisico, una superficie protettiva** di color grafite molto resistente, che frena la reazione anodica dello zinco, permettendo così una lunga durata del rivestimento in zinco-alluminio.

Prove di laboratorio e test per la resistenza alle nebbie saline del materiale prima delle lavorazioni hanno messo in evidenza una **resistenza dello ZINCO-ALLUMINIO-MAGNESIO** di 2500 ore. A seconda degli articoli realizzati da ZARRI, le lavorazioni portano il manufatto ad una diminuzione della resistenza alla nebbia salina nei punti interessati da trasformazioni del materiale di partenza, quali filetti, tranciate, fori, ecc.

Le sue caratteristiche fanno del CRAPAL® OPTIMUM **un prodotto interessante utilizzato da molti clienti in sostituzione della zincatura a caldo tradizionale per il tondino di diametro dal 4 al 10,70 mm** perché lo stesso può essere direttamente filettato (rullato). Il risultato è un filetto che non presenta i problemi causati dall'impasto della zincatura a caldo (e la conseguente necessità di utilizzo di costosi dadi maggiorati).

Lo ZINCO-ALLUMINIO-MAGNESIO è inoltre scelto da molti clienti **in alternativa all'inox, per i costi notevolmente inferiori** e grazie a una buona **resistenza alla corrosione**.

L'impiego dei prodotti realizzati in acciaio con ZINCO-ALLUMINIO-MAGNESIO diviene estremamente interessante soprattutto per articoli solo piegati ed esposti agli agenti atmosferici e/o chimici quali: **impianti elettrici, idraulici, chimici, e in agricoltura (vigneti, frutteti)**.

Consigliamo di studiare con il vostro ufficio tecnico la soluzione che più si addice alle vostre esigenze costruttive, in modo da determinare se questo rivestimento risulti adatto all'applicazione per cui desiderate utilizzarlo.



A corredo dei nostri articoli possiamo fornirvi bulloneria standardizzata o speciale; grezza, oppure zincata elettrolitica, zincata caldo, geomet, dacromet o in inox.

I cavallotti in pronta consegna vengono forniti con dadi UNI 5587, UNI 5588 (DIN 934), e UNI 5589 (DIN 936), e rondelle UNI 6592 (DIN 125) e 6593.

È inoltre possibile, e spesso consigliabile, abbinare ai nostri prodotti dadi speciali quali i dadi flangiati (in sostituzione di dado+rondella, per una più veloce applicazione), e dadi autobloccanti.



In abbinamento ai nostri prodotti ottenuti dal tondino metallico possiamo fornire piastrine (si veda type 701 e 713, pag. 48 e 50, 96-99) e articoli di vari materiali, quali piastrine in teflon, e altri materiali plastici (vedasi pag. 48, 96-99) guaine termoretrattili, tubi in gomma, retine protettive in nylon per la protezione dei filetti...



Per aumentare e migliorare alcune caratteristiche tecniche dei nostri articoli siamo in grado di fornire trattamenti aggiuntivi come il Precote®, un sigillante per filettature e frenafili, utilizzato per ottenere migliori prestazioni di bloccaggio e sigillatura sotto forti pressioni e vibrazioni, in ambienti chimici estremi, e in alte e basse temperature.

# CARATTERISTICHE GENERALI ARTICOLI





## MAGAZZINO AUTOMATICO

**ZARRI** è dotata di un moderno **magazzino automatico** capace di 700 posti pallet per garantire il **just in time** alla propria clientela.





## IMBALLAGGIO DI QUALITÀ

Gli articoli sono inseriti in nuove, robuste scatole di cartone ondulato **di altissima qualità**, senza nostro logo, in quantità adeguata al loro riempimento per impedire il movimento eccessivo dei pezzi durante il trasporto. Le scatole sono sempre chiuse con nastro e/o reggetta; nel caso di impilamento su pallet, queste potranno essere protette con film trasparente.

Su richiesta sono **possibili confezionamenti e imballaggi diversificati e personalizzati**.

### **Etichettatura e identificazione**

Su ogni confezione è applicata un'etichetta su cui sono indicati:

- il codice da noi assegnato all'articolo (in chiaro + barcode)
- una sintetica descrizione dell'articolo
- Il numero dei pezzi della confezione
- Il numero di lotto di produzione (in chiaro + Barcode)

### **Possiamo personalizzarle su vostra necessità**

Su richiesta possono essere inseriti:

- immagine-rendering dell'articolo
- codice articolo assegnato dal cliente
- altri dati identificativi richiesti



Reg. Numero	280- A	Valido da	2010-10-25
Primo rilascio	1997-05-30	Ultima modifica	2018-10-25
Scadenza	2021-11-27	Settore IAF	17

## Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001:2015

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

### ZARRI S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015 per i seguenti prodotti/servizi:

Progettazione e produzione di viteria ed elementi di fissaggio.  
Produzione di viteria ed elementi di fissaggio su disegno del cliente.

Chief Operating Officer  
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali di Kiwa Cermet Italia.

Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.  
Società con socio unico,  
soggetta all'attività di  
dirigenza e coordinamento di  
Kiwa Italia Holding Srl  
Via Cadriano, 23  
40057 Granarolo dell'Emilia  
(BO)  
Tel +39.051.459.3.111  
Fax +39.051.783.382  
E-mail: info@kiwacermet.it  
www.kiwacermet.it

**CERMET**

### ZARRI S.r.l.

#### Sede Legale

- Via Provinciale Nord, 43 40050 Castello d'Argile ( BO ) Italia

#### Sedi Oggetto di Certificazione

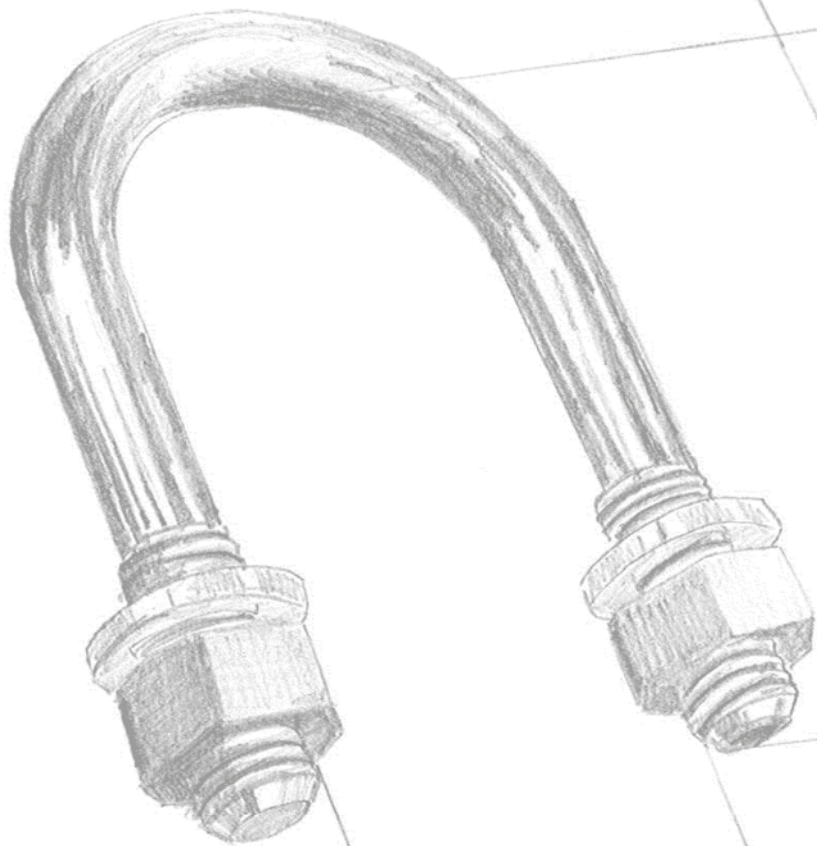
- Via Provinciale Nord, 43 40050 Castello d'Argile ( BO ) Italia



SQI N° 007A  
SGA N° 010D  
PRD N° 069B  
FSH N° 004I  
PRS N° 089C

# CERTIFICATO

Richieda il certificato aggiornato scrivendo a [commerciale@zarri.it](mailto:commerciale@zarri.it). Causa motivi temporali il documento qui presente potrebbe non essere aggiornato; questo viene rinnovato a ZARRI ogni 3 anni continuativamente dal 1997.



**ARTICOLI  
SPECIALI**

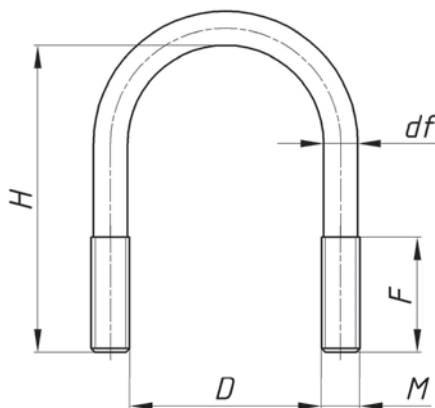




CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI - TYPE 101.....	34
CAVALLOTTO TONDO CON PIASTRINA SAGOMATA - TYPE 680.....	36
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA - TYPE 102.....	38
CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA CON GAMBO RIPIEGATO - TYPE 142.....	40
CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI CON GAMBO RIPIEGATO - TYPE 141.....	42
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA V-BOLT - TYPE 103.....	44
CAVALLOTTO CON SEDE ARCUATA - TYPE 107.....	46
PIASTRINA DRITTA - TYPE 701 - 063.....	48
PIASTRINA PIEGATA - TYPE 713.....	50
FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX - TYPE 711.....	52
PRIGIONIERO TIRANTE CON ENTRAMBE LE ESTREMITÀ FILETTATE - TYPE 112.....	54
TIRANTE INTERAMENTE FILETTATO - TYPE 110 - 116.....	56
TIRANTE PARZIALMENTE FILETTATO VITE SENZA TESTA - TYPE 111.....	58
SUPPORTO PER ALBERO CARDANICO - TYPE 328.....	60
TIRANTI A OCCHIO - TYPE 122 - 125 - 132 - 151.....	62
TIRANTE CON ESTREMITÀ PIEGATA - TYPE 120 - 121 - 124 - 126 - 135.....	64
TIRANTE DI FONDAZIONE O TIRANTE PER AGGANCIO TUBI J-BOLT - TYPE 123.....	66
TIRANTE A OCCHIO STAMPATO - TYPE 129.....	68
T-BOLT - TYPE 402.....	70
TIRANTE A OCCHIO CON ESTREMITÀ SCHIACCIATA E FORATA - TYPE 145.....	72
FISSAGGIO PER TUBI PERPENDICOLARI - TYPE 106 - 108.....	74
MANIGLIA CON FILETTI ESTERNI - TYPE 202.....	76
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE OTTAGONALE - TYPE 104.....	77
CAVALLOTTO QUADRO APERTO - TYPE 139.....	78
CAVALLOTTO PER FISSAGGIO PROFILI A L SLANT U-BOLTS - TYPE 109.....	79
TIRANTE CON DADO ESAGONALE SALDATA IN TESTA - TYPE 611.....	80
TIRANTE CON FORCELLA IN PIATTO SALDATA - TYPE 605.....	81
TIRANTE CON FORCELLA UNIFICATA SALDATA - TYPE 607.....	82
MANIGLIA o SAGOMATO A "C" - TYPE 310.....	83
TIRANTE A RICCIOLO - TYPE 162 A.....	84
TIRANTE A RICCIOLO IN ASSE - TYPE 162 B.....	85
TIRANTE PIEGATO CON RONDELLA SALDATA - TYPE 609.....	86
TIRANTE PIEGATO CON ACCIACCATURE - TYPE 340.....	87
TIRANTE A MANOVELLA - TYPE 128.....	87
SAGOMATI IN TRE DIMENSIONI - TYPE 609.....	88



## CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI



## TYPE 101

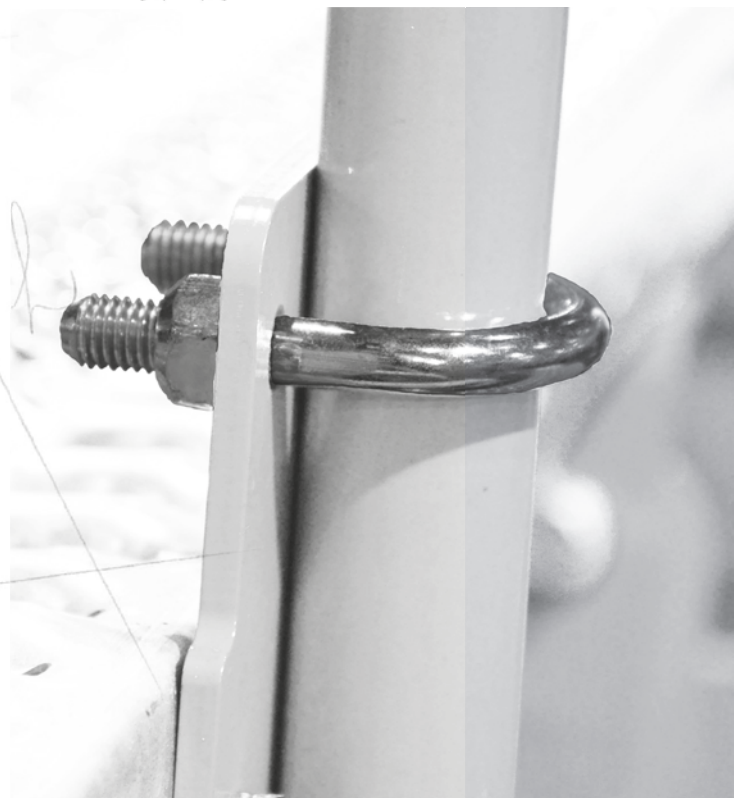
Vite speciale a forma di U filettata. Adatta per il fissaggio di elementi a sezione circolare di varia grandezza, da tubi di piccolo diametro a grosse condotte.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).

REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE

PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA

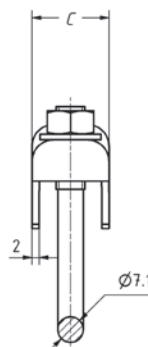
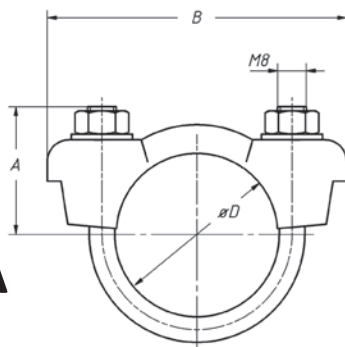
vedi pagina 90







# CAVALLOTTO TONDO CON PIASTRINA SAGOMATA



## TYPE 680

Cavallotti abitualmente utilizzati nel settore automotive per il fissaggio delle marmitte, si trova in tutte le sue misure più diffuse in pronta consegna. Per specifiche richieste di misure e forme speciali potete sottoporci il vostro progetto.

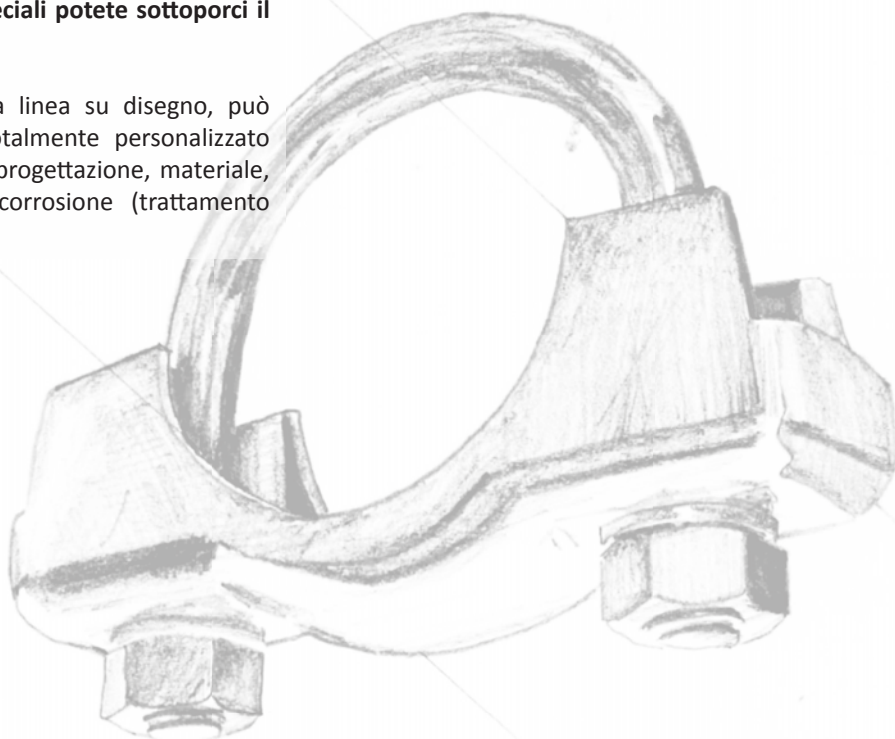
Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

vedi pagina 100

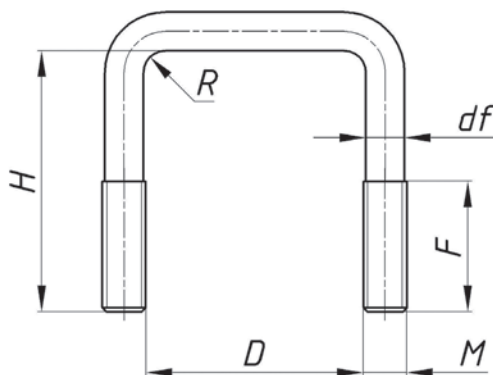








# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA



## TYPE 102

Vite speciale a forma di U filettata. Adatta per il fissaggio di elementi a sezione quadrata o rettangolare, tubolari e profilati.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE

PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA

vedi pagina 104

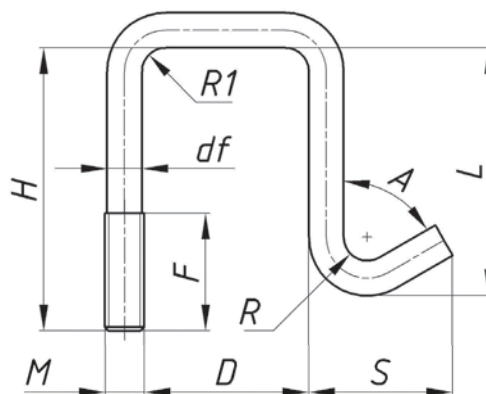


300





## CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA CON GAMBO RIPIEGATO



# TYPE 142

Gancio speciale a forma di U filettata, con gambo ripiegato. Utilizzata prevalentemente per il fissaggio di molle e denti su tubolari a sezione quadrata specie su macchinari agricoli per il livellamento del terreno e la fienagione.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



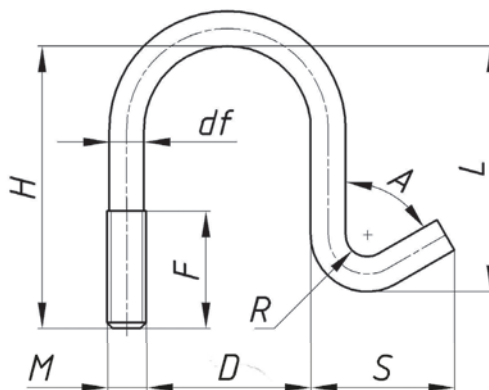
**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**







## CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI CON GAMBO RIPIEGATO



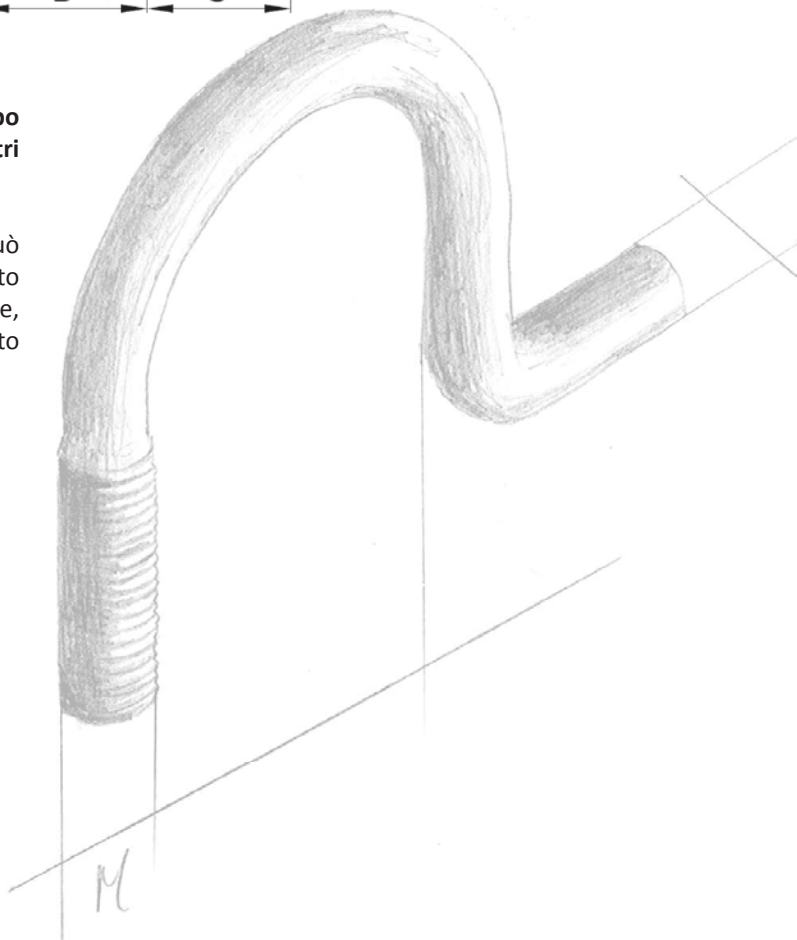
**TYPE 141**

Gancio speciale a forma di U filettata, con gambo ripiegato. Utilizzata per il fissaggio rapido di tubi e altri elementi a sezione circolare.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



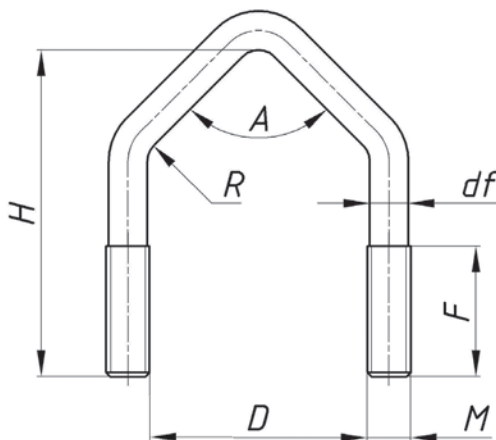
**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**







# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI A SEZIONE QUADRATA V-BOLT



## TYPE 103

Vite speciale a sede triangolare filettata. Adatta per il fissaggio di elementi a sezione quadrata, tubolari e profilati quadri o rettangolari. Molto utilizzata nel settore dell'agricoltura e per fissare le antenne.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



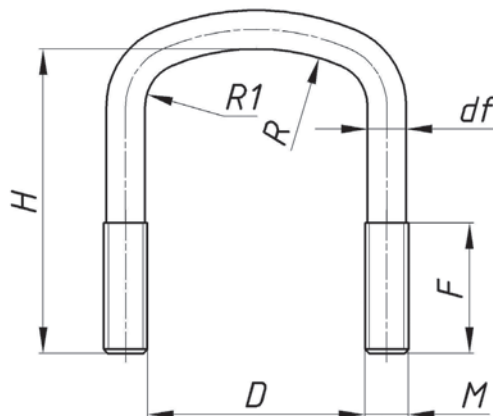
**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**







## CAVALLOTTO CON SEDE ARCUATA



**TYPE 107**

Vite speciale a forma di U filettata, con sede arcuata. Utilizzata per il fissaggio di selle per balestre, rotaie su traversine ferroviarie e impieghi che richiedono particolare resistenza.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).

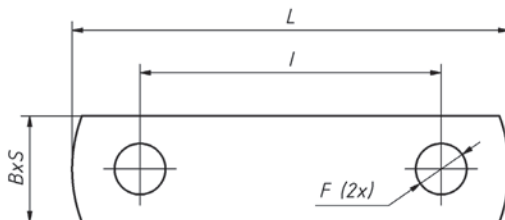


**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**





## PIASTRINA DRITTA



**TYPE 701**  
**TYPE 063**

Elemento in piatto dritto. Svariate possibilità di realizzazione, nella forma e nel materiale: acciaio, teflon, gomma, plastica e altri materiali polimerici. Un elemento essenziale a corredo di svariati articoli di fissaggio, con la possibilità di aggiungere fori e asole.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).

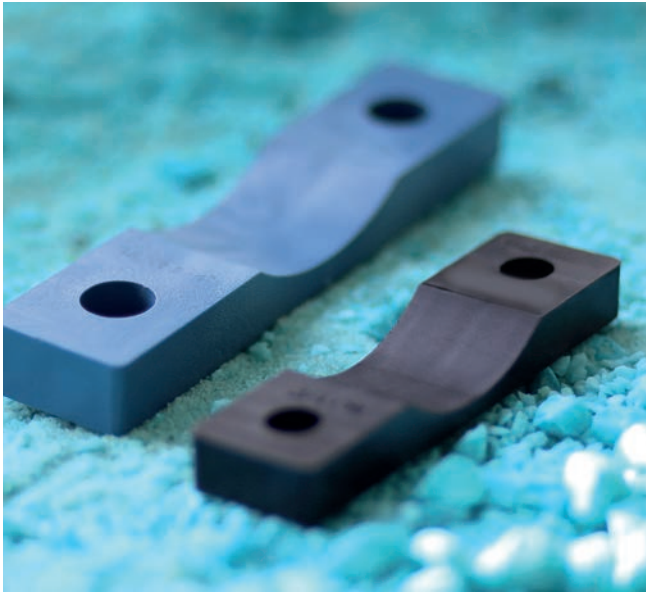


**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

vedi pagina 96 e 98

# ARTICOLI SU DISEGNO - TYPE 701, 063





# PIASTRINA PIEGATA

## TYPE 713

**Elemento in piatto punzonato piegato. Possibilità di realizzarlo con fori o asole a corredo di svariati articoli di fissaggio.**

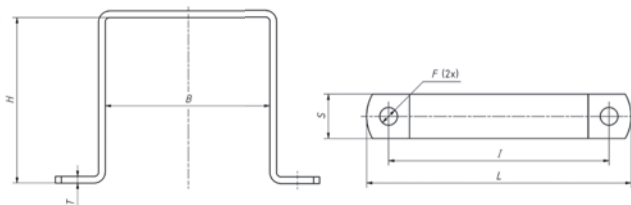
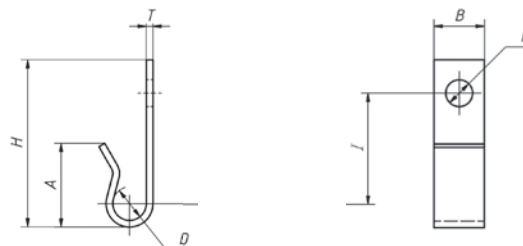
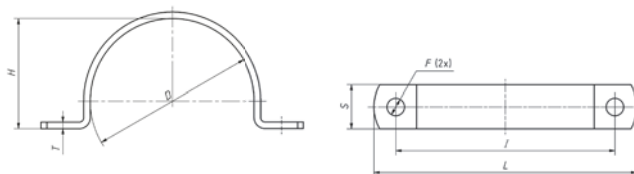
Le fotografie e i disegni riportati in queste pagine sono alcuni esempi di realizzazioni di articoli realizzati in piatto. Partendo da lastre di acciaio è possibile realizzare infinite forme, dimensioni, pieghe e dettagli tecnici, da personalizzare in base alle esigenze del cliente.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).

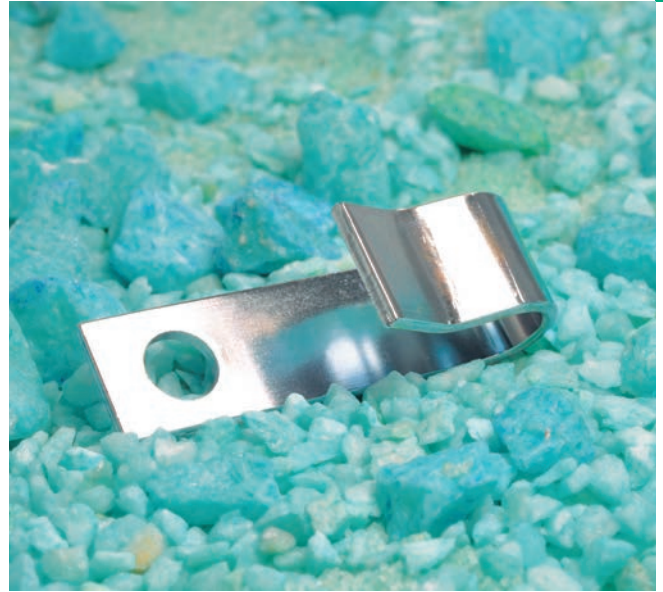


**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

50

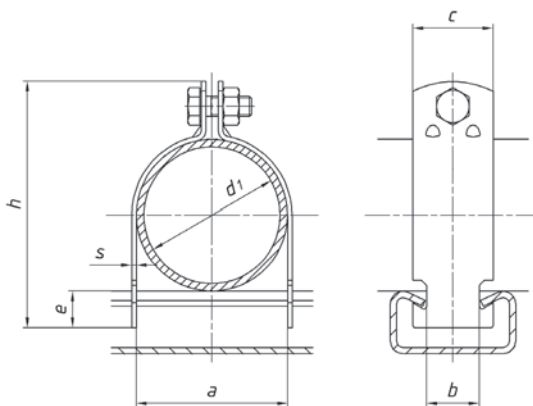


# ARTICOLI SU DISEGNO - TYPE 713





# FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX



## TYPE 711

### Coppia di fascette per fissaggio tubi su profilati.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

vedi pagina 106

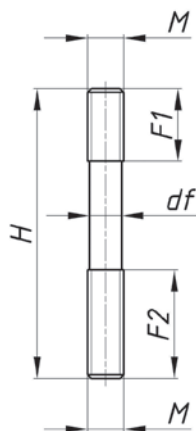








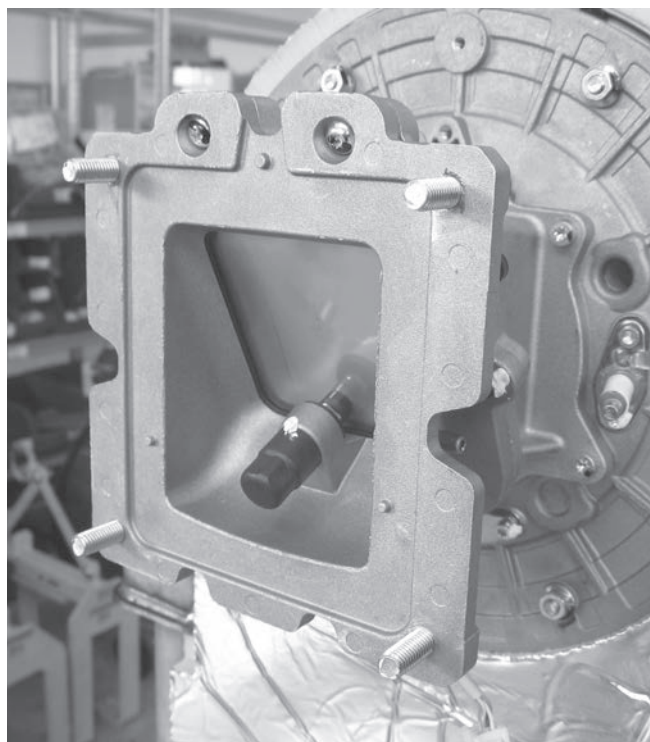
# PRIGIONIERO TIRANTE CON ENTRAMBE LE ESTREMITÀ FILETTATE



## TYPE 112

Tirante filettato su entrambe le estremità, utilizzato prevalentemente per l'unione di parti in sostituzione alle normali viti (quando non è possibile o non è conveniente effettuare un foro passante in una delle parti da unire).

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



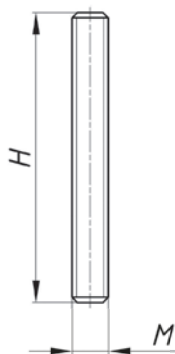
REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE





## TIRANTE INTERAMENTE FILETTATO

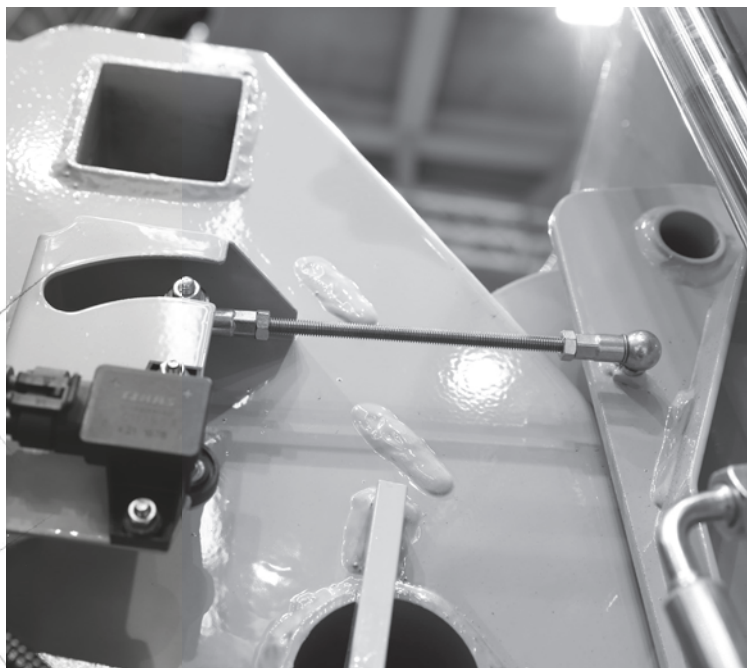
**TYPE 110**  
**TYPE 116**



Tirante interamente filettato, generalmente utilizzato per fissaggio regolabile di giunti e flange.

Il type 116 si riferisce alla tipologia di tirante interamente filettato con aggiunta di retex per la protezione dei filetti.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).

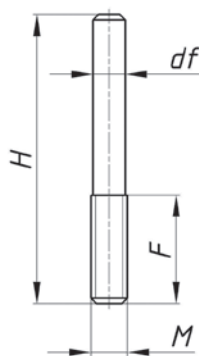


**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**





# TIRANTE PARZIALMENTE FILETTATO VITE SENZA TESTA



## TYPE 111

Tirante filettato ad una estremità, generalmente utilizzato come vite a saldare per carpenteria.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



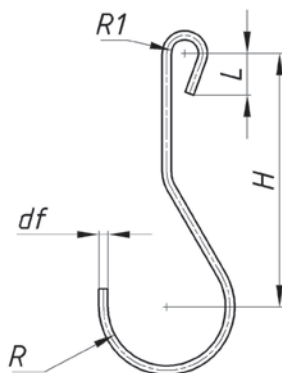
**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**







## SUPPORTO PER ALBERO CARDANICO



# TYPE 328

Sagomato da filo di acciaio utilizzato per sostenere l'albero cardanico dopo lo sgancio dell'attrezzo dalla trattrice agricola.

È opportuno abbinare anche una piastrina di aggancio, in modo da poter bloccare il supporto alla struttura della macchina quando l'albero è connesso all'attrezzo in funzione.

Per il kit completo si rimanda allo standard Zarri realizzato appositamente.

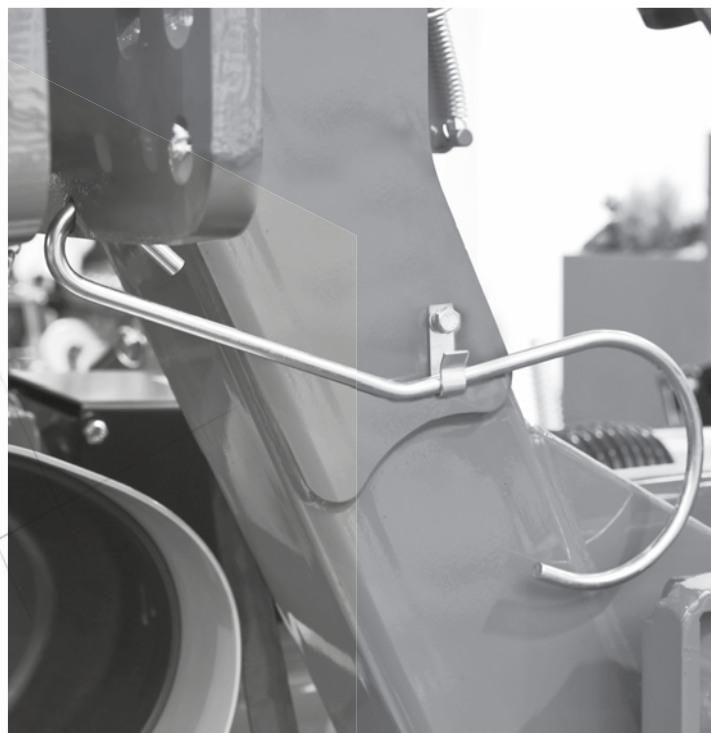
Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

vedi pagina 109





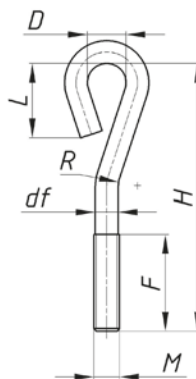




# TIRANTI A OCCHIO

**Tirante con una estremità filettata e l'altra piegata ad occhio.**

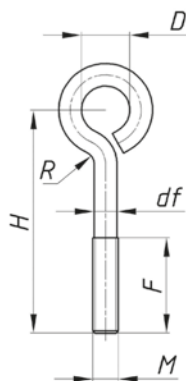
Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



## TYPE 125

**Tirafondo ad occhio**

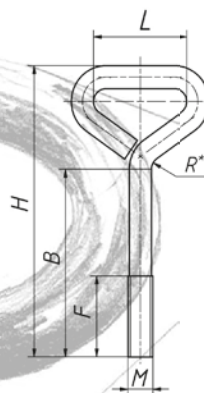
Tirante filettato di grandi dimensioni con una estremità ripiegata ad anello, utilizzato in edilizia come tirante di fondazione, con l'estremità non filettata da annegare nel cemento.



## TYPE 122

**Occhiello tondo**

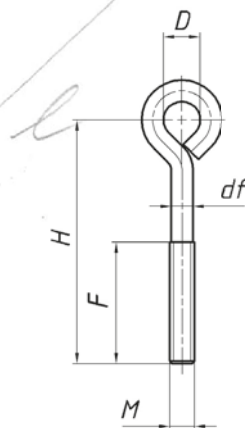
Tirante filettato con una estremità ripiegata ad anello, comunemente utilizzato per agganciare cavi, corde o catene.



## TYPE 132

**Occhiello triangolare**

Tirante filettato con una estremità ripiegata a triangolo, comunemente utilizzato per agganciare nastri o fascette.



## TYPE 151

**Occhiello a goccia**

Tirante filettato con una estremità ripiegata ad anello, comunemente utilizzato per agganciare cavi, corde o catene.

**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

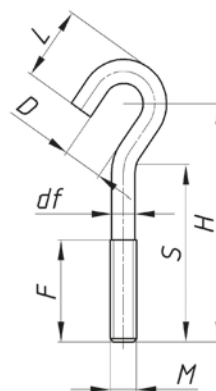


62





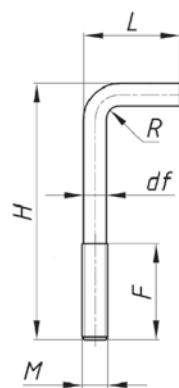
## TIRANTE CON ESTREMITÀ PIEGATA



### TYPE 124

#### Gancio

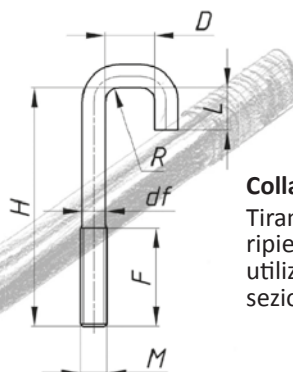
Tirante filettato con una estremità ripiegata, utilizzato per agganciare altri oggetti.



### TYPE 120

#### Tirante con estremità ripiegata L-BOLT

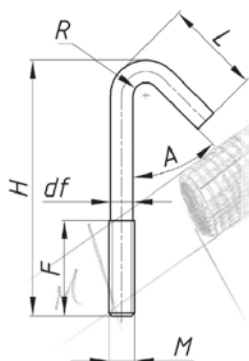
Tirante filettato con una estremità ripiegata, utilizzabile per trasmettere il movimento in parti snodate quali sterzi e leve di comando, oppure (generalmente con dimensioni maggiori) come tirante di fondazione.



### TYPE 126

#### Collare quadro

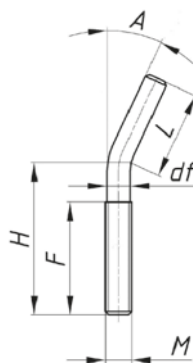
Tirante filettato con una estremità ripiegata squadrata, comunemente utilizzato per il fissaggio di tubi a sezione quadrata o rettangolare.



### TYPE 121

#### Tirante con estremità ripiegata

Tirante filettato con una estremità ripiegata, utilizzabile per trasmettere il movimento in parti snodate quali sterzi e leve di comando, oppure (generalmente con dimensioni maggiori) come tirante di fondazione.



### TYPE 135

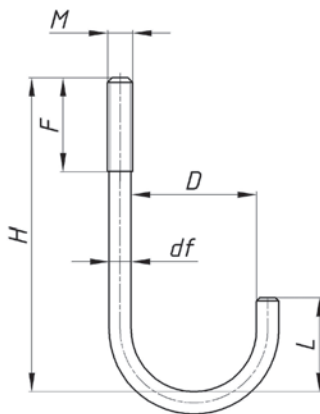
#### Tirante con estremità ripiegata

Tirante filettato con una estremità ripiegata, utilizzabile per trasmettere il movimento in parti snodate quali sterzi e leve di comando, oppure (generalmente con dimensioni maggiori) come tirante di fondazione.





# TIRANTE DI FONDAZIONE O TIRANTE PER AGGANCIO TUBI J-BOLT



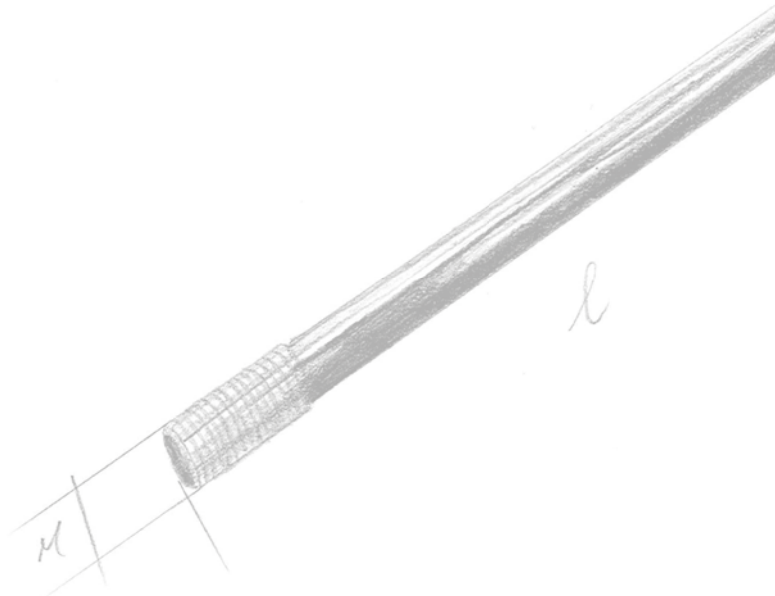
## TYPE 123

Tirante filettato con una estremità ripiegata a manico d'ombrello, utilizzato in edilizia come zanca di fondazione o per il sostegno di tubi.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



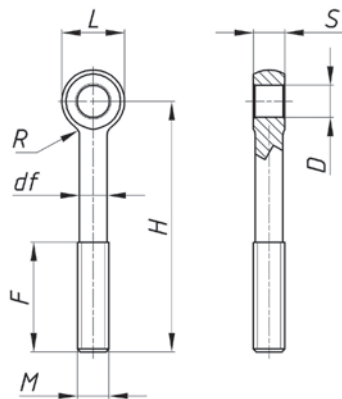
REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE







# TIRANTE A OCCHIO STAMPATO



## TYPE 129

Tirante stampato a caldo e forato, filettato da una estremità. Utilizzato come tirante generalmente in snodi e parti meccaniche articolate.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



 **REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

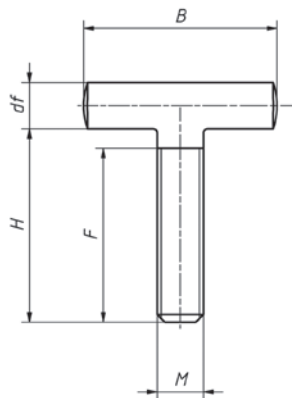






## T-BOLT

# TYPE 402



Particolare stampato a freddo utilizzato principalmente per ottenere un sistema di fissaggio snodato. Molto comune per il fissaggio di serbatoi.

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**PER LE MISURE  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

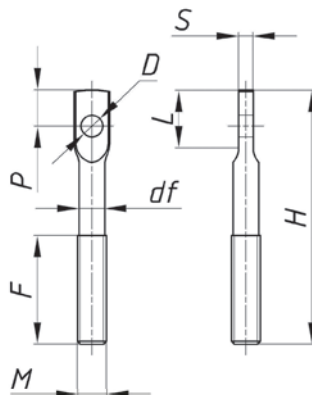
vedi pagina 108







# TIRANTE A OCCHIO CON ESTREMITÀ SCHIACCIATA E FORATA



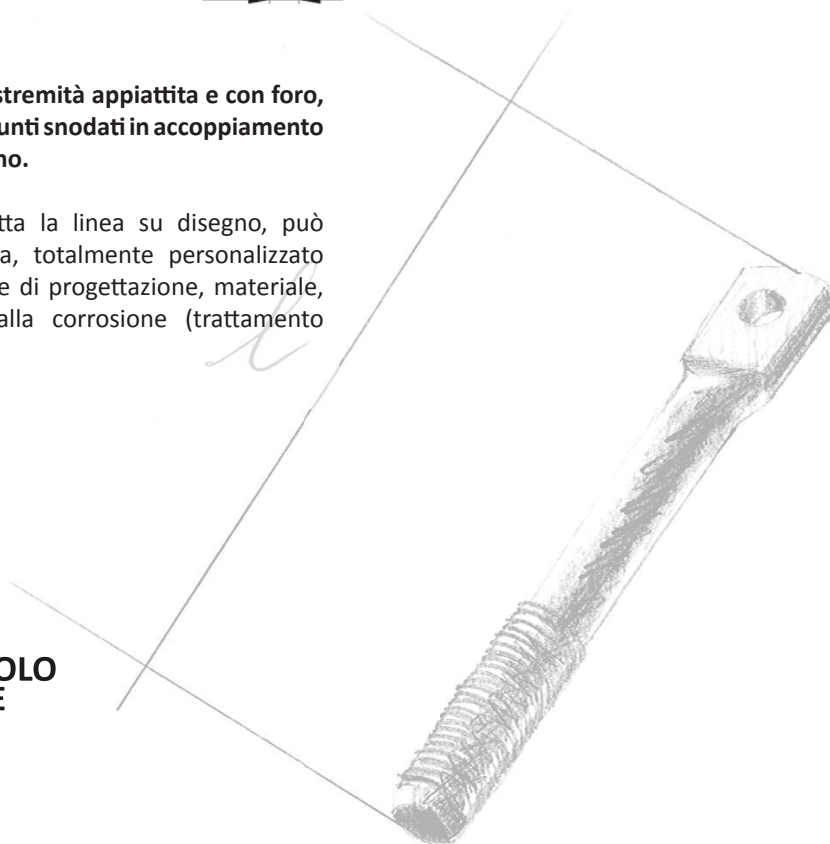
## TYPE 145

**Tirante filettato con una estremità appiattita e con foro, utilizzabile per realizzare giunti snodati in accoppiamento con una forcella ed un perno.**

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



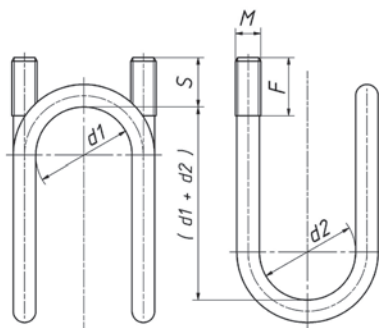
**REALIZZIAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**



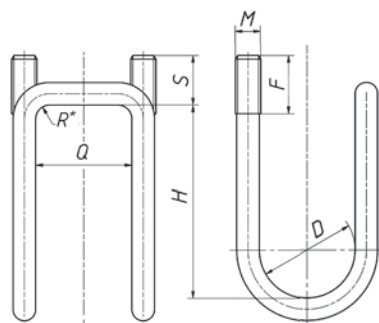




## FISSAGGIO PER TUBI PERPENDICOLARI



**TYPE 106**



**TYPE 108**

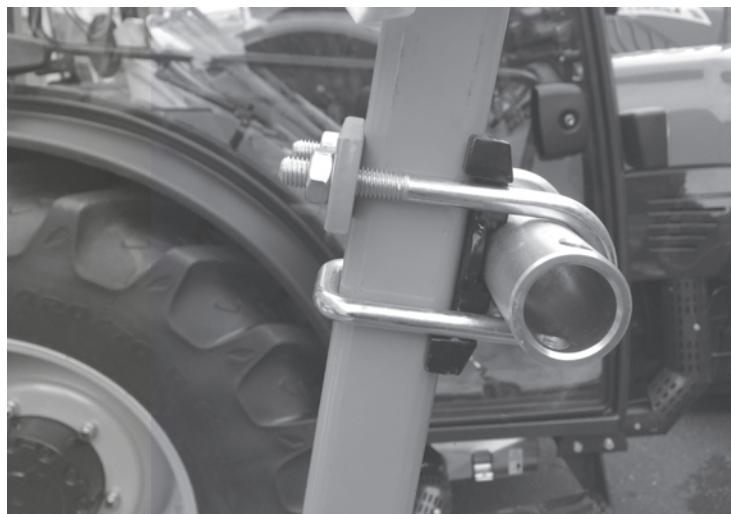
\*opzionale

**Ancoraggio con doppio filetto per il fissaggio di tubolari perpendicolari a sezione tonda e/o quadrata.**

Questo articolo, come tutta la linea su disegno, può essere prodotto su misura, totalmente personalizzato in base alle vostre esigenze di progettazione, materiale, robustezza e resistenza alla corrosione (trattamento termico e superficiale).



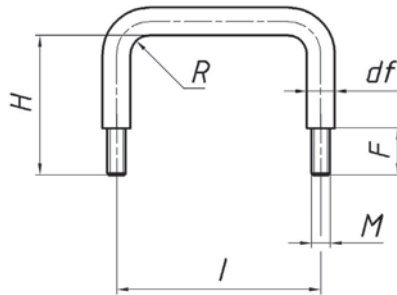
**REALIZZIAMO  
QUESTI ARTICOLI  
CON LE VOSTRE  
MISURE**



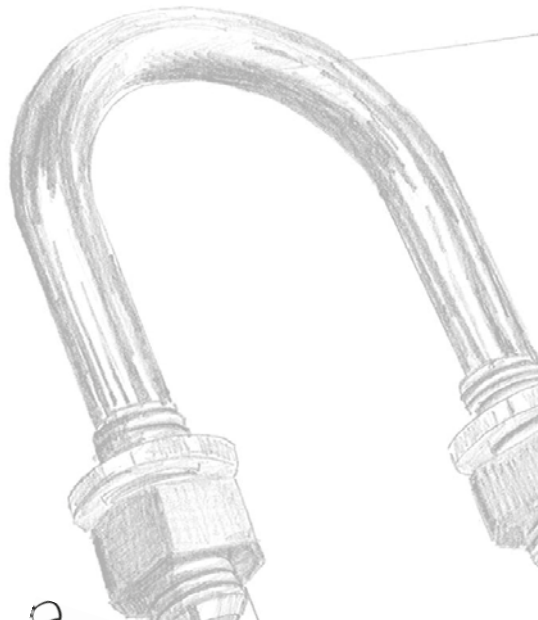




# MANIGLIA CON FILETTI ESTERNI



## TYPE 202

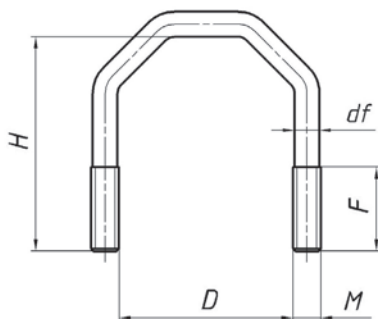


REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE





## TYPE 104



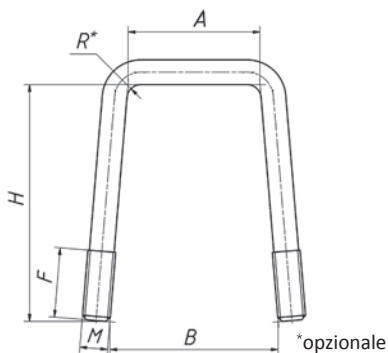
**CAVALLOTTO  
PER FISSAGGIO  
TUBI A SEZIONE  
OTTAGONALE**



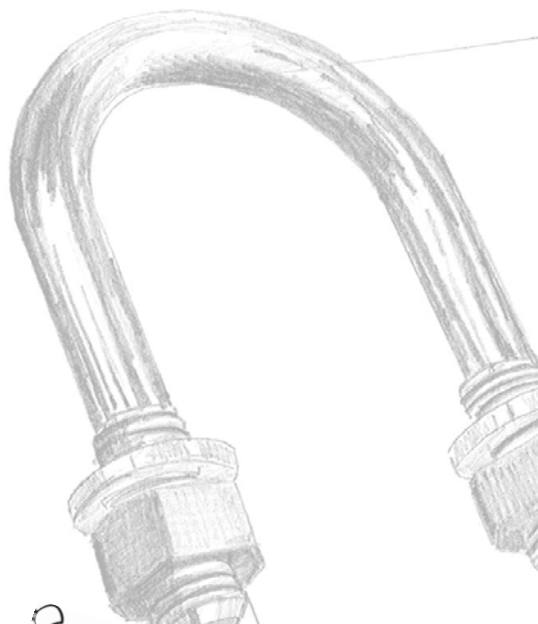
**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**



# CAVALLOTTO QUADRO APERTO



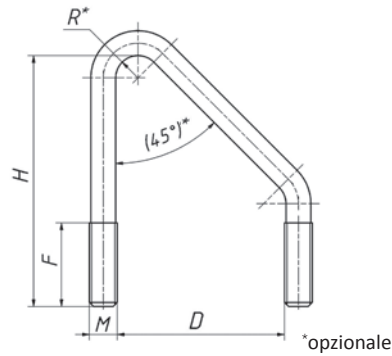
## TYPE 139



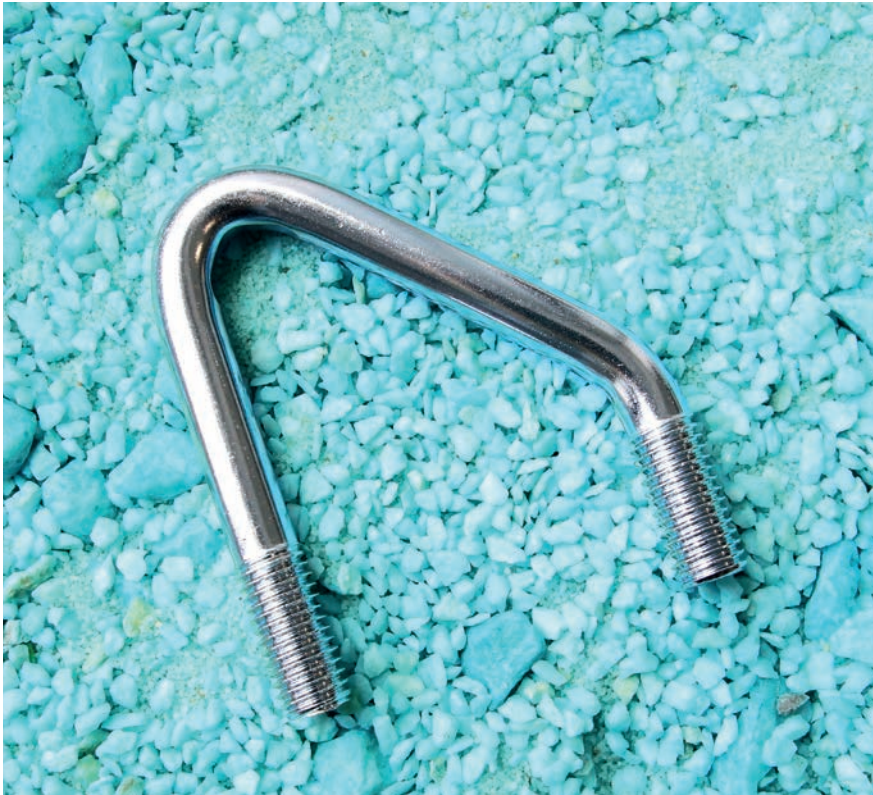
REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



# TYPE 109



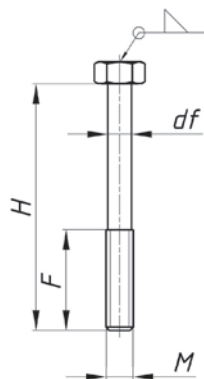
## CAVALLOTTO PER FISSAGGIO PROFILI A L SLANT U-BOLTS



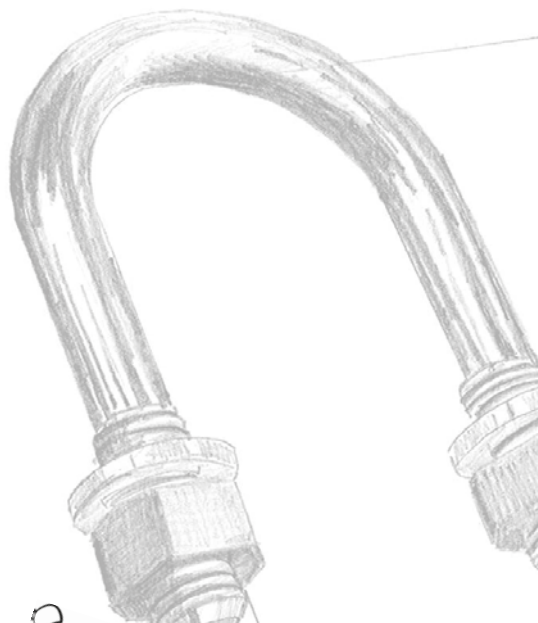
REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



# TIRANTE CON DADO ESAGONALE SALDATO IN TESTA



## TYPE 611



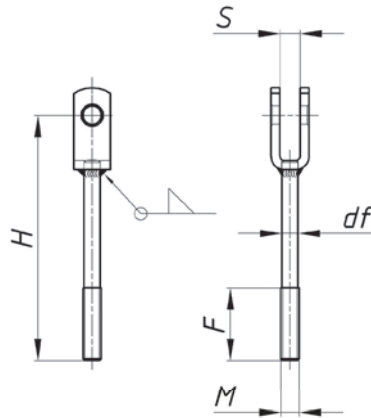
REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



80



# TYPE 605



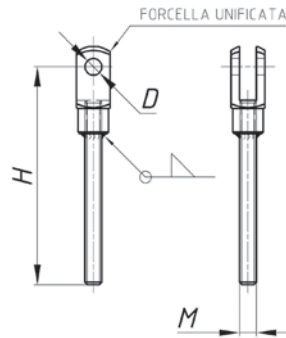
## TIRANTE CON FORCELLA IN PIATTO SALDATA



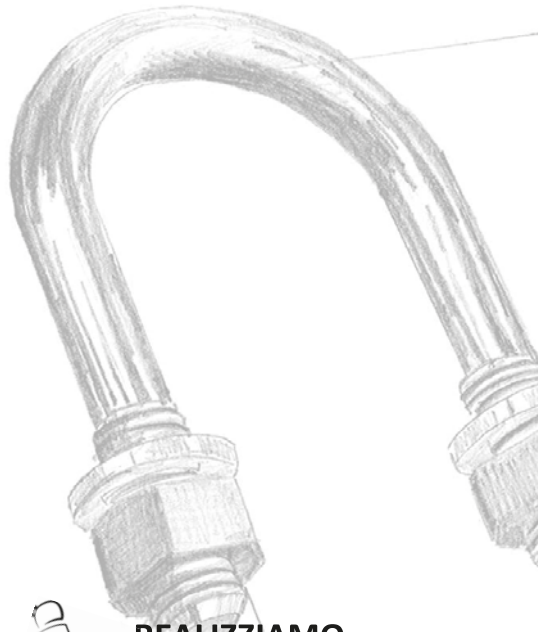
REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



# TIRANTE CON FORCELLA UNIFICATA SALDATA



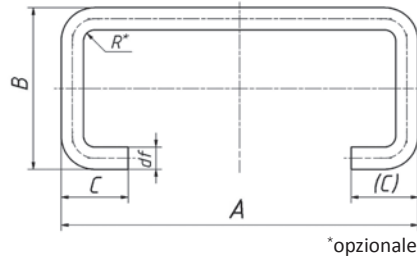
## TYPE 607



REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



## TYPE 310



## MANIGLIA o SAGOMATO A "C"

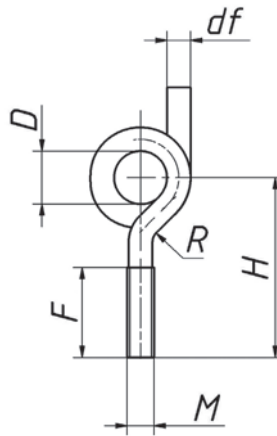


REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE

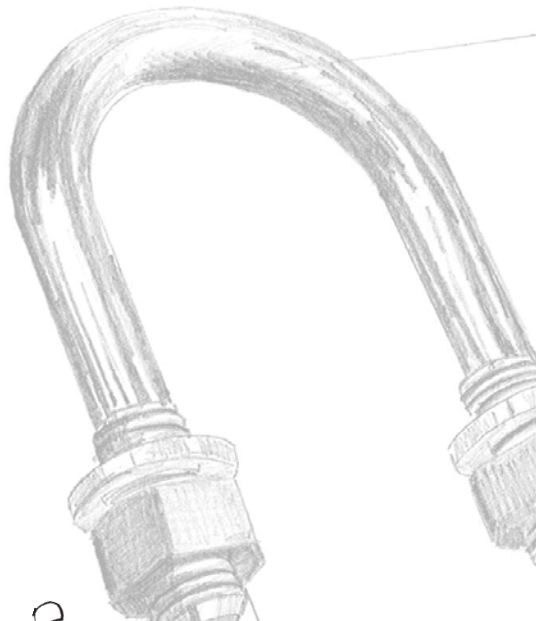




# TIRANTE A RICCIOLO



## TYPE 162 A

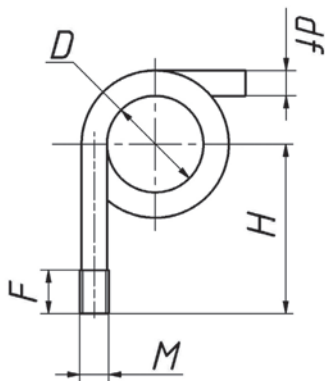


REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE





## TYPE 162 B



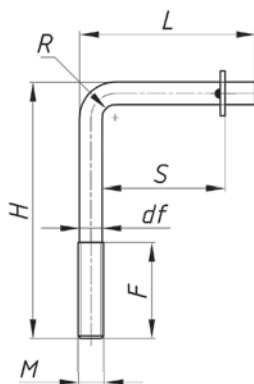
## TIRANTE A RICCIOLO IN ASSE



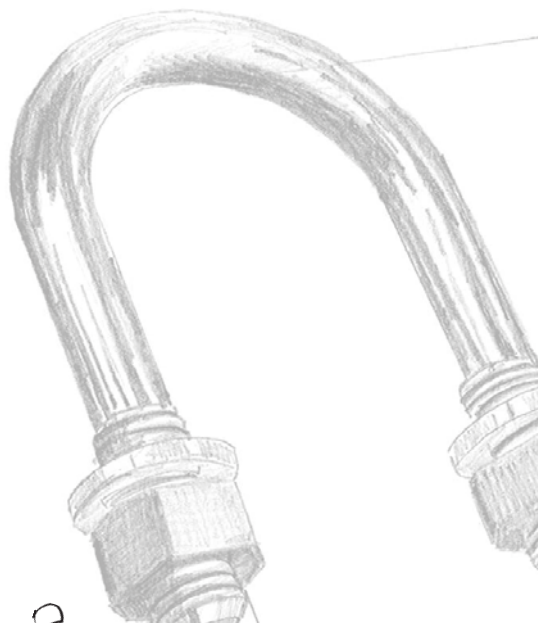
REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE



**TIRANTE  
PIEGATO CON  
RONDELLA  
SALDATA**

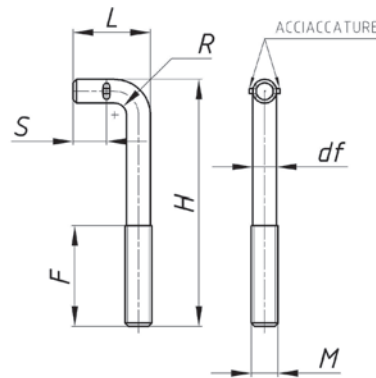


**TYPE 609**



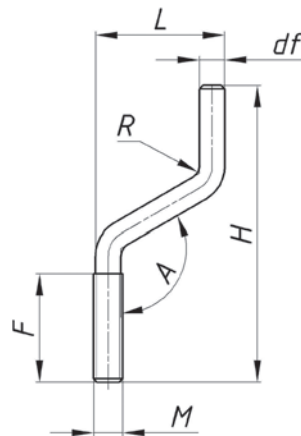
**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**





**TYPE 340**

**TIRANTE  
PIEGATO CON  
ACCIACCATURE**

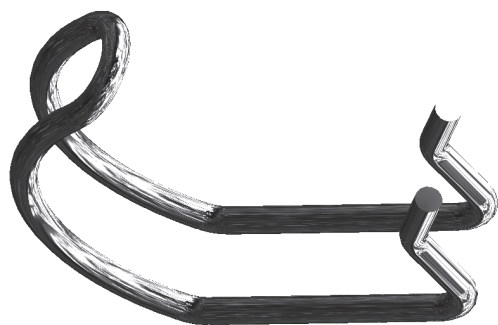


**TYPE 128**

**TIRANTE A  
MANOVELLA**

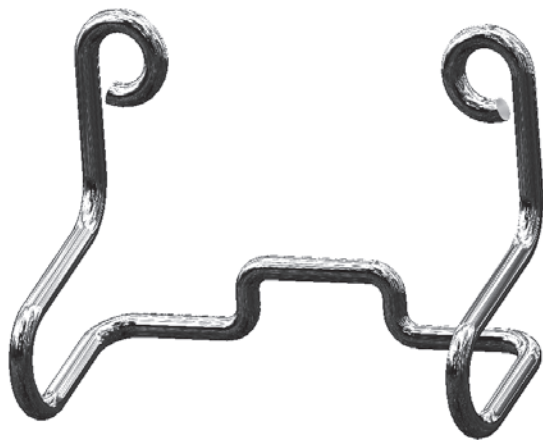
REALIZZAMO  
QUESTI ARTICOLI  
CON LE VOSTRE  
MISURE





## SAGOMATI IN TRE DIMENSIONI

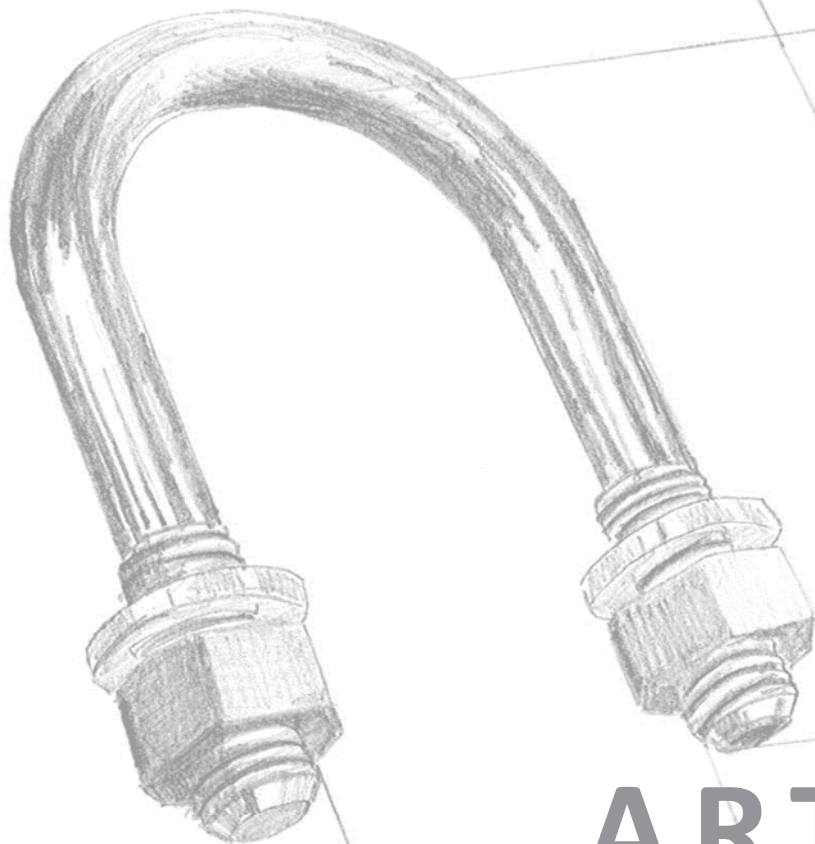
Grazie al nostro vasto parco macchine a controllo numerico (CNC) siamo in grado di realizzare un'infinità di forme ottenute dal tondino d'acciaio di svariate dimensioni e con molteplici pieghe e filettature.



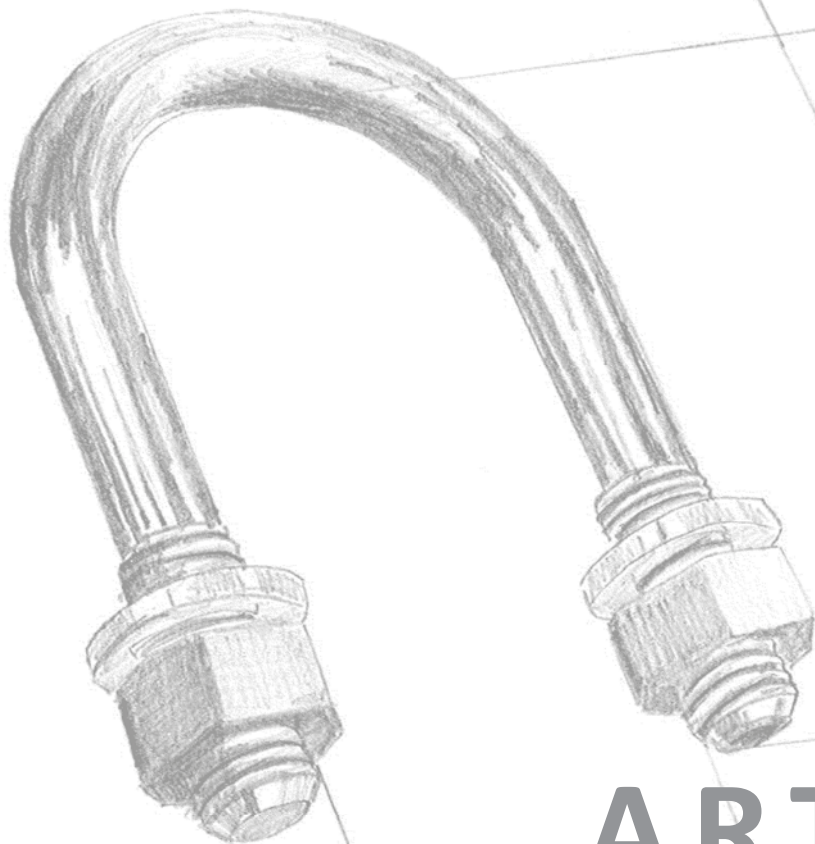
Questa tipologia di articoli è utilizzata in molti settori, tra cui l'arredamento d'interni (ferma-materassi, strutture per sedie e divani), l'arredamento d'esterni (giochi per parchi pubblici, porta-biciclette, panchine e sedute), automotive, espositori per fiere, oggettistica varia, e moltissimi altri campi.



**SCOPRI COS'ALTRO  
CI INVENTIAMO  
CON IL FILO D'ACCIAIO!**



**ARTICOLI  
STANDARD  
IN PRONTA  
CONSEGNA**



**ARTICOLI  
STANDARD  
IN PRONTA  
CONSEGNA**





Gli **STANDARD ZARRI** sono articoli in **pronta consegna**, disponibili per essere **spediti in poche ore** dal ricevimento dell'ordine.

La pronta consegna si intende **salvo venduto**; in tal caso la nuova produzione richiederà **pochi giorni** di produzione in quanto articoli di frequente produzione.

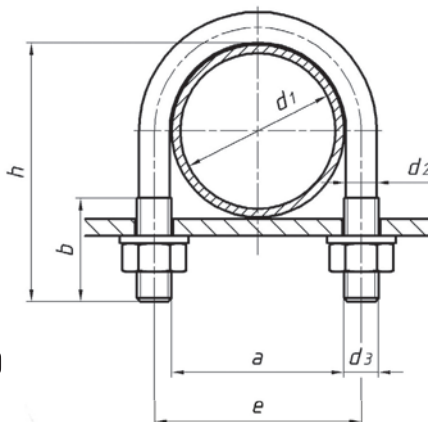
CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI - TYPE 101 .....	90
BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI - TYPE 063 .....	96
CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO CON PIASTRA - TYPE 680 .....	100
CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI - TYPE 102 .....	104
FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX - TYPE 711 .....	106
T-BOLT - TYPE 402 .....	108
SUPPORTO ALBERO CARDANICO - TYPE 328 .....	109





# CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI

In acciaio rivestito e acciaio inossidabile.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.  
Accessori per il montaggio inclusi (non montati)  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 101

### Materiali

#### S275JRC+C EN 10025 (Fe 430)

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 500 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 360 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNi19-11+C (AISI 304L)

Acciaio inossidabile austenitico con buona resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNiMo17-12-2+C (AISI 316L)

Acciaio inossidabile austenitico con ottima resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.

### Finitura

#### ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

#### CRAPAL®

Rivestimento di Zinco/Alluminio o Zinco/Alluminio/Magnesio di colore grigio opaco, e con buona resistenza alla corrosione.

#### LAVAGGIO

Lavaggio sgrassante. Solo per cavallotti in acciaio inossidabile.

### Accessori

① N° 2 dadi esagonali UNI 5588 classe 8 zincati, A2-70 o A4-70.

② N° 2 rondelle piane UNI 6592 classe 100HV zincate, 200HV AISI 304 o 200HV AISI 316.

**NOVITÀ:** Possibilità di abbinamento con PIASTRE IN PLASTICA in poliammide e polipropilene. Vedasi pag. 96 e 98 per articoli standardizzati.

### Note

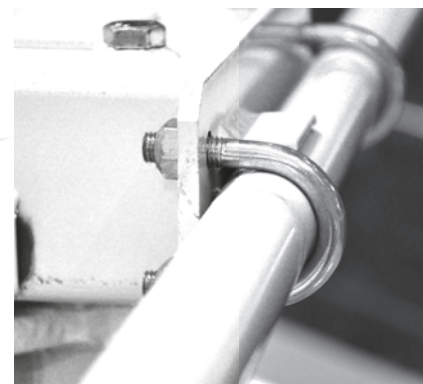
① Su richiesta è possibile variare il numero degli accessori e la quantità dei pezzi nella confezione.

② La serie di cavallotti Crapal® comprende solamente 2 dadi flangiati DIN 6923 Geomet®.

③ Disponibile solo su richiesta.

### Tolleranze

Per le tolleranze degli articoli standard fare riferimento alla sezione corrispondente sul sito [www.zarri.it](http://www.zarri.it) o mandare espressa richiesta all'ufficio commerciale.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!

Vedi pagina 34



90

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

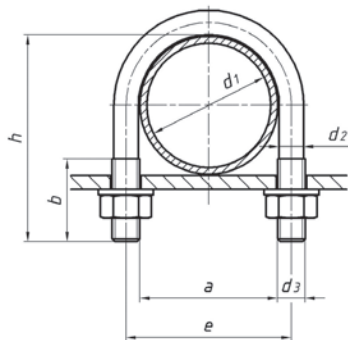
d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
1/8"	6	11	M6	S275JRC+C Zincato	31	19	17	5,3	250	5,0	51011001	
				S275JRC+C Crapal®	31	19	17	5,3	250	5,0	51018001	② ③
				AISI 304L Lavato	29	16	17	5,3	200	3,9	51015001	
1/4"	8	14	M6	S275JRC+C Zincato	34	19	20	5,3	250	5,3	51011002	
				S275JRC+C Crapal®	34	19	20	5,3	250	5,3	51018002	② ③
				AISI 304L Lavato	32	16	20	5,3	200	4,1	51015002	
3/8"	10	18	M6	S275JRC+C Zincato	37	19	24	5,3	250	5,6	51011003	
				S275JRC+C Crapal®	37	19	24	5,3	250	5,6	51018003	② ③
				AISI 304L Lavato	36	16	24	5,3	200	4,4	51015003	
1/2"	15	22	M6	S275JRC+C Zincato	43	25	28	5,3	250	6,2	51011005	
				S275JRC+C Crapal®	43	25	28	5,3	250	6,2	51018005	②
				AISI 304L Lavato	40	18	28	5,3	200	4,7	51015005	
			M8	S275JRC+C Zincato	52	30	30	7,1	200	10,8	51012005	
				AISI 304L Lavato	48	25	30	7,1	200	10,3	51016005	
				AISI 316L Lavato	48	25	30	7,1	200	10,3	51017005	
M10	S275JRC+C Zincato	60	40	32	8,9	100	10,3	51013005				
3/4"	20	27	M6	S275JRC+C Zincato	47	25	33	5,3	250	6,8	51011007	
				S275JRC+C Crapal®	47	25	33	5,3	250	6,8	51018007	②
				AISI 304L Lavato	45	18	33	5,3	200	5,2	51015007	
			M8	S275JRC+C Zincato	56	30	35	7,1	200	11,5	51012007	
				AISI 304L Lavato	52	25	35	7,1	200	11,0	51016007	
				AISI 316L Lavato	52	25	35	7,1	200	11,0	51017007	
M10	S275JRC+C Zincato	66	40	37	8,9	100	11,0	51013007				
1"	25	34	M6	S275JRC+C Zincato	55	25	40	5,3	250	7,5	51011010	
				S275JRC+C Crapal®	55	25	40	5,3	250	7,5	51018010	②
				AISI 304L Lavato	52	18	40	5,3	200	5,8	51015010	
			M8	S275JRC+C Zincato	64	30	42	7,1	200	12,7	51012010	
				AISI 304L Lavato	60	25	42	7,1	200	12,2	51016010	
				AISI 316L Lavato	60	25	42	7,1	200	12,2	51017010	
M10	S275JRC+C Zincato	72	40	44	8,9	100	11,8	51013010				
1" ¼	32	43	M6	S275JRC+C Zincato	63	25	49	5,3	250	8,4	51011012	
				S275JRC+C Crapal®	63	25	49	5,3	250	8,4	51018012	②
				AISI 304L Lavato	61	18	49	5,3	200	6,6	51015012	
			M8	S275JRC+C Zincato	72	30	51	7,1	200	14,1	51012012	
				AISI 304L Lavato	68	25	51	7,1	200	13,6	51016012	
				AISI 316L Lavato	68	25	51	7,1	200	13,6	51017012	
M10	S275JRC+C Zincato	82	40	53	8,9	100	13,0	51013012				

continua

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007



# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI



## TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
1" ½	40	49	M8	S275JRC+C Zincato	73	30	57	7,1	200	14,4	51011015	
				S275JRC+C Crapal®	73	30	57	7,1	200	14,4	51018015	②
				AISI 304L Lavato	70	28	57	7,1	100	7,0	51015015	
			M10	S275JRC+C Zincato	82	40	59	8,9	100	13,2	51012015	
				AISI 304L Lavato	78	36	59	8,9	100	12,8	51016015	
				AISI 316L Lavato	78	36	59	8,9	100	12,8	51017015	
M12	S275JRC+C Zincato	100	60	61	10,7	50	11,0	51013015				
2"	50	61	M8	S275JRC+C Zincato	85	30	69	7,1	200	16,4	51011020	
				S275JRC+C Crapal®	85	30	69	7,1	200	16,4	51018020	②
				AISI 304L Lavato	82	28	69	7,1	100	8,0	51015020	
			M10	AISI 316L Lavato	82	28	69	7,1	100	8,0	51017024	
				S275JRC+C Zincato	94	40	71	8,9	100	14,6	51012020	
				AISI 304L Lavato	90	36	71	8,9	100	14,2	51016020	
			M12	AISI 316L Lavato	90	36	71	8,9	100	14,2	51017020	
				S275JRC+C Zincato	112	60	73	10,7	50	12,0	51013020	
				M8	S275JRC+C Zincato	101	30	85	7,1	100	9,5	51011025
S275JRC+C Crapal®	101	30	85		7,1	100	9,5	51018025	②			
AISI 304L Lavato	98	28	85		7,1	100	9,3	51015025				
2" ½	65	77	M10	S275JRC+C Zincato	110	40	87	8,9	100	16,8	51012025	
				AISI 304L Lavato	106	36	87	8,9	100	16,4	51016025	
				AISI 316L Lavato	106	36	87	8,9	100	16,4	51017025	
			M12	S275JRC+C Zincato	128	60	89	10,7	50	13,5	51013025	

**Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura! Vedi pagina 34**

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

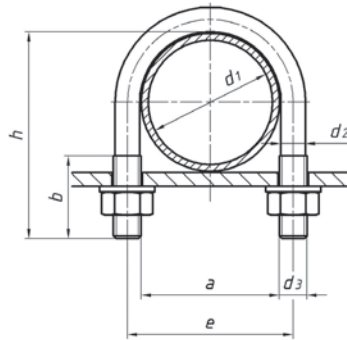
d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice		
									q.tà	kg			
3"	80	89	M8	S275JRC+C Zincato	113	30	97	7,1	100	10,4	51011030		
				S275JRC+C Crapal®	113	30	97	7,1	100	10,4	51018030	②	
				AISI 304L Lavato	110	28	97	7,1	100	10,2	51015030		
			M10	S275JRC+C Zincato	122	40	99	8,9	50	9,2	51012030		
				AISI 304L Lavato	118	36	99	8,9	50	9,3	51016030		
				AISI 316L Lavato	118	36	99	8,9	50	9,3	51017030		
M12	S275JRC+C Zincato	140	60	101	10,7	50	14,7	51013030					
3" ½	90	102	M8	S275JRC+C Zincato	130	35	110	7,1	100	11,7	51011035		
				S275JRC+C Crapal®	130	35	110	7,1	100	11,7	51018035	② ③	
				AISI 304L Lavato	127	35	110	7,1	100	11,5	51015035		
			M12	S275JRC+C Zincato	142	50	114	10,7	50	15,1	51012035		
				AISI 304L Lavato	137	45	114	10,7	50	14,8	51016035		
				M16	S275JRC+C Zincato	159	70	118	14,6	25	15,3	51013035	
4"	100	115	M8	S275JRC+C Zincato	142	35	123	7,1	100	12,7	51011040		
				AISI 304L Lavato	139	35	123	7,1	100	12,5	51015040		
			M10	S275JRC+C Crapal®	142	35	125	8,9	50	10,5	51018040	② ③	
				S275JRC+C Zincato	156	50	127	10,7	50	16,3	51012040		
			M12	AISI 304L Lavato	151	45	127	10,7	50	16,0	51016040		
				M16	S275JRC+C Zincato	173	70	131	14,6	25	13,3	51013040	
5"	125	140	M8	S275JRC+C Zincato	169	35	148	7,1	100	14,8	51011050		
				AISI 304L Lavato	165	35	148	7,1	100	14,5	51015050		
			M10	S275JRC+C Crapal®	169	35	150	8,9	50	12,5	51018050	② ③	
				S275JRC+C Zincato	180	50	152	10,7	50	18,6	51012050		
			M12	AISI 304L Lavato	175	45	152	10,7	50	18,3	51016050		
				M16	S275JRC+C Zincato	197	70	156	14,6	20	18,7	51013050	
6"	150	168	M10	S275JRC+C Zincato	202	45	178	8,9	50	14,2	51011060		
				S275JRC+C Crapal®	202	45	178	8,9	50	14,2	51018060	② ③	
				AISI 304L Lavato	196	45	178	8,9	50	13,9	51015060		
			M12	S275JRC+C Zincato	208	50	180	10,7	50	21,2	51012060		
				M16	S275JRC+C Zincato	225	70	184	14,6	25	21,1	51013060	

continua

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007



# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI



## TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
8"	200	220	M10	S275JRC+C Zincato	254	45	230	8,9	50	17,4	51011080	
				S275JRC+C Crapal®	254	45	230	8,9	50	17,4	51018080	2 3
				AISI 304L Lavato	248	45	230	8,9	50	17,2	51015080	
			M16	S275JRC+C Zincato	267	60	236	14,6	25	24,8	51012080	
			M20	S275JRC+C Zincato	285	80	240	18,2	10	16,5	51013080	
10"	250	274	M10	S275JRC+C Zincato	308	45	284	8,9	50	20,9	51011100	
				S275JRC+C Crapal®	308	45	284	8,9	50	20,9	51018100	2 3
				AISI 304L Lavato	302	45	284	8,9	50	20,6	51015100	
			M16	S275JRC+C Zincato	321	60	290	14,6	10	11,8	51012100	
			M20	S275JRC+C Zincato	339	80	294	18,2	10	19,3	51013100	
12"	300	324	M16	S275JRC+C Zincato	368	60	340	14,6	10	13,4	51011120	
			M20	S275JRC+C Zincato	379	70	344	18,2	5	10,8	51012120	
			M24	S275JRC+C Zincato	396	90	348	21,9	5	15,9	51013120	
14"	350	356	M16	S275JRC+C Zincato	400	60	372	14,6	10	14,5	51011140	
			M20	S275JRC+C Zincato	411	70	376	18,2	5	11,6	51012140	
			M24	S275JRC+C Zincato	428	90	380	21,9	5	17,1	51013140	
16"	400	408	M16	S275JRC+C Zincato	452	60	424	14,6	10	16,2	51011160	
			M20	S275JRC+C Zincato	463	70	428	18,2	5	13,0	51012160	
			M24	S275JRC+C Zincato	480	90	432	21,9	5	19,0	51013160	
18"	450	460	M20	S275JRC+C Zincato	515	70	480	18,2	5	14,4	51012180	
			M24	S275JRC+C Zincato	532	90	484	21,9	5	20,9	51013180	

Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallo su misura! Vedi pagina 34

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
20"	500	510	M20	S275JRC+C Zincato	565	70	530	18,2	5	15,7	51012200	
			M24	S275JRC+C Zincato	582	90	534	21,9	5	22,7	51013200	
24"	600	612	M20	S275JRC+C Zincato	667	70	632	18,2	5	18,3	51012240	
			M24	S275JRC+C Zincato	684	90	636	21,9	5	26,5	51013240	

## CAVALLOTTO CON DIMENSIONI SECONDO DIN 3570 ⑤

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione ④		codice	
									q.tà	kg		
1/2"	15	24	M10	S275JRC+C Zincato	54	35	34	8,9	100	12,0	51014005	⑤
3/4"	20	30	M10	S275JRC+C Zincato	60	40	40	8,9	100	12,7	51014007	⑤
1"	25	38	M10	S275JRC+C Zincato	66	40	48	8,9	100	13,6	51014010	⑤
1" ¼	32	46	M10	S275JRC+C Zincato	76	50	56	8,9	100	14,7	51014012	⑤
1" ½	40	52	M10	S275JRC+C Zincato	82	50	62	8,9	100	15,4	51014015	⑤
2"	50	64	M12	S275JRC+C Zincato	97	50	76	10,7	50	12,9	51014020	⑤
2" ½	65	82	M12	S275JRC+C Zincato	113	50	94	10,7	50	14,4	51014025	⑤
3"	80	94	M12	S275JRC+C Zincato	126	50	106	10,7	50	15,6	51014030	⑤
4"	100	120	M16	S275JRC+C Zincato	155	60	136	14,6	25	17,0	51014040	⑤
5"	125	148	M16	S275JRC+C Zincato	175	60	164	14,6	25	18,7	51014050	⑤
6"	150	176	M16	S275JRC+C Zincato	201	60	192	14,6	25	21,0	51014060	⑤
7"	175	202	M16	S275JRC+C Zincato	233	60	218	14,6	25	23,6	51014070	⑤
8"	200	228	M20	S275JRC+C Zincato	263	70	248	18,2	10	17,0	51014080	⑤
10"	250	282	M20	S275JRC+C Zincato	314	70	302	18,2	10	19,6	51014100	⑤
12"	300	332	M20	S275JRC+C Zincato	365	70	352	18,2	10	22,1	51014120	⑤
14"	350	378	M24	S275JRC+C Zincato	411	70	402	21,9	5	18,1	51014140	⑤
16"	400	428	M24	S275JRC+C Zincato	463	70	452	21,9	5	20,0	51014160	⑤
20"	500	530	M24	S275JRC+C Zincato	565	70	554	21,9	5	23,8	51014200	⑤

④ Questi cavallotti sono forniti unitamente a 4 dadi UNI 5588 classe 8 zincati e 2 rondelle piane UNI 6592 100HV zincate.

⑤ Le misure indicate nella tabella differiscono dalla DIN 3570 per quanto riguarda la quota d<sub>2</sub> ed il cavallotto per tubo da ½".

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007



# BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI

## BASI LUNGHE



# TYPE 063



### CARATTERISTICHE MATERIALI

Codice Materiale	PA		PP	
Materiale	POLIAMMIDE		POLIPROPILENE Copolimeri	
Colore	NERO		BLU	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>				
Modulo elastico in trazione	8.500 MPa	ISO 527-2	1.30 GPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Izod con intaglio 23°	9.0 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	--	
Deformazione a rottura in trazione 23°	3.3%	ISO 527	6%	ISO 527-2
Sforzo a snervamento in trazione	150 MPa	ISO 527	25.0 MPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Charpy con intaglio	10 J/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.30J/cm <sup>2</sup>	ISO 179
Durezza Shore	--		85	ISO2039-2
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE</b>				
Classe d'infiammabilità	V0	UL 94	--	
Prevenzione antincendio	EN 45545-2		--	
Temperatura di deformazione HDT 1.82 N/mm <sup>2</sup>	245 °C	ISO 75	--	
Temperatura di deformazione HDT 0.46 Mpa (66psi)	255 °C	ISO 75	92.0°C	ISO 75-2
Temperatura di deformazione HDT 1.8 Mpa (264 psi)	245 °C	ISO 75	50°C	ISO 75-2
Temperatura di rammollimento VICAT 49N	--		--	
Resistenza ai raggi UV	NO		NO	
Massima resistenza alla temperatura	-40°C +140° C IEC 216		-30°C + 90°C IEC 216	
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>				
Rigidità dielettrica 2mm	21 KV/mm	IEC 60243	--	
Resistenza alle correnti striscianti 3.2mm SOL. A	600 V	IEC 60112	--	
Resistività di volume	10*13 Ohm/m	IEC 60093	--	
<b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>				
Acidi indeboliti - Soluzione alcalina	Resistenza buona		Resistenza limitata	
Benzina - Oli minerali	Resistenza buona		Resistenza buona	
Alcol - Altri oli - Acqua marina	Resistenza buona		Resistenza buona	

# BASI LUNGHE PER CAVALLOTTI

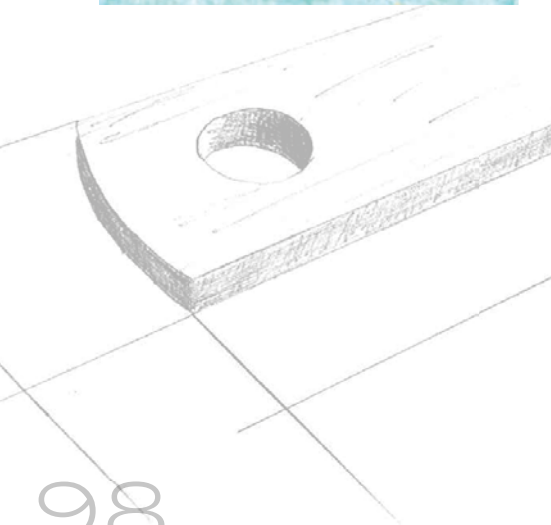
Ø del tubo			misure [mm]					peso		codici		
[mm]	pollici		L2	L3	B	H5	H6	ØD	POLIAMMIDE [g]	POLIPROPIL. [g]	Codice Poliammide	Codice Polipropene
26,9	3/4"	M6	70	37	30	5	12	11	25,00	16,00	30633007	30634007
		M8										
		M10										
33,7	1"	M6	75	43	30	5	12	11	26,80	16,50	30633010	30634010
		M8										
		M10										
42,4	1.1/4"	M6	75	52	30	5	12	11	25,50	16,80	30633012	30634012
		M8										
		M10										
48,3	1.1/2"	M8	95	60	35	10	15	13	46,60	29,50	30633015	30634015
		M10										
		M12										
60,3	2"	M8	95	72	35	10	15	13	44,00	29,00	30633020	30634020
		M10										
		M12										
76,1	2.1/2"	M8	115	88	35	10	15	13	55,90	36,00	30633025	30634025
		M10										
		M12										
88,9	3"	M8	135	100	35	10	15	13	57,00	30,80	30633030	30634030
		M10										
		M12										
102	3.1/2"	M8	150	117	40	10	20	18	84,50	53,50	30633035	30634035
		M10										
		M12										
114,3	4"	M16	185	131	40	10	20	18	110,00	74,40	30633040	30634040
		M8										
		M10										
139,7	5"	M10	210	154,5	40	10	20	18	131,00	84,40	30633050	30634050
		M12										
		M16										
168	6"	M10	220	182	40	10	20	18	138,20	90,00	30633060	30634060
		M12										
		M16										
219	8"	M10	280	240	50	10	25	22	260,50	156,40	30633080	30634080
		M16										
		M20										
273	10"	M10	350	294	50	10	25	22	323,30	192,40	30633100	30634100
		M16										
		M20										
324	12"	M16	420	348	60	15	30	26	529,40	340,00	30633120	30634120
		M20										
		M24										
356	14"	M16	460	380	60	15	30	26	618,50	387,00	30633140	30634140
		M20										
		M24										
406,4	16"	M16	510	432	60	15	30	26	681,90	431,50	30633160	30634160
		M20										
		M24										
457,2	18"	M20	550	484	60	15	30	26	722,10	793,00	30633180	30634180
		M24										
		M20										
508	20"	M24	600	534	60	15	30	26	795,80	916,00	30633200	30634200
		M20										
		M24										
609,6	24"	M20	700	636	60	15	30	26	928,50	1030,00	30633240	30634240
		M24										
		M20										



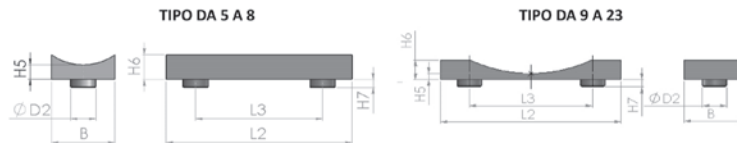


# BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI

## BASI CORTE



# TYPE 063



## CARATTERISTICHE MATERIALI

Codice Materiale	PA		PP	
Materiale	POLIAMMIDE		POLIPROPILENE Copolimeri	
Colore	NERO		BLU	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>				
Modulo elastico in trazione	8.500 MPa	ISO 527-2	1.30 GPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Izod con intaglio 23°	9.0 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	--	
Deformazione a rottura in trazione 23°	3.3%	ISO 527	6%	ISO 527-2
Sforzo a snervamento in trazione	150 MPa	ISO 527	25.0 MPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Charpy con intaglio	10 J/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.30J/cm <sup>2</sup>	ISO 179
Durezza Shore	--		85	ISO2039-2
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE</b>				
Classe d'infiammabilità	V0	UL 94	--	
Prevenzione antincendio	EN 45545-2		--	
Temperatura di deformazione HDT 1.82 N/ mm <sup>2</sup>	245 °C	ISO 75	--	
Temperatura di deformazione HDT 0.46 Mpa (66psi)	255 °C	ISO 75	92.0°C	ISO 75-2
Temperatura di deformazione HDT 1,8 Mpa (264 psi)	245 °C	ISO 75	50°C	ISO 75-2
Temperatura di rammollimento VICAT 49N	--		--	
Resistenza ai raggi UV	NO		NO	
Massima resistenza alla temperatura	-40°C +140° C IEC 216		-30°C + 90°C IEC 216	
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>				
Rigidità dielettrica 2mm	21 KV/mm	IEC 60243	--	
Resistenza alle correnti striscianti 3.2mm SOL. A	600 V	IEC 60112	--	
Resistività di volume	10*13 Ohm/m	IEC 60093	--	
<b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>				
Acidi indeboliti - Soluzione alcalina	Resistenza buona		Resistenza limitata	
Benzina - Oli minerali	Resistenza buona		Resistenza buona	
Alcol - Altri oli - Acqua marina	Resistenza buona		Resistenza buona	

# BASI CORTE PER CAVALLOTTI

Ø del tubo			misure [mm]							peso		codici								
[mm]	pollici		L2	L3	B	H5	H6	H7	ØD	POLIAMMIDE [g]	POLIPROPIL. [g]	Codice Poliammide	Codice Polipropene							
26,9	3/4"	M6	35	25	24	5	8	5	8	7,10	4,60	30631007	30632007							
		M8																		
		M10																		
33,7	1"	M6																		
		M8																		
		M10																		
42,4	1.1/4"	M6																		
		M8																		
		M10																		
48,3	1.1/2"	M8																		
		M10																		
		M12																		
60,3	2"	M8	38	50	10	6	10	18,90	11,40	30631020	30632020									
		M10																		
		M12																		
76,1	2.1/2"	M8																		
		M10																		
		M12																		
88,9	3"	M8										75	40PP (40,5 PA)	70	17	15	87,90	52,00	30631030	30632030
		M10																		
		M12																		
102	3.1/2"	M8																		
		M12																		
		M16																		
114,3	4"	M8																		
		M10																		
		M12																		
139,7	5"	M10																		
		M12																		
		M16																		
168	6"	M10	140	90PP (91 PA)	75	8	26	10	25	171,50	110,00	30631060	30632060							
		M12																		
		M16																		
219,1	8"	M10																		
		M16																		
		M20																		
273	10"	M10																		
		M16																		
		M20																		
324	12"	M16												220	150PP (152 PA)	75	32	30	303,50	189,60
		M20																		
		M24																		
356	14"	M16																		
		M20																		
		M24																		
406,4	16"	M16																		
		M20																		
		M24																		
457,2	18"	M20																		
		M24																		
		M20																		
508	20"	M24																		
		M20																		
		M24																		



# CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO CON PIASTRA

## TYPE 680

In acciaio rivestito.

Filettatura metrica ISO a passo grosso.

Accessori per il montaggio inclusi.

Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).

### Materiali

**S235JRC+C EN 10025 (Fe 360)**


Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm 360÷490 N/mm<sup>2</sup> e Rpeh min. 235 N/mm<sup>2</sup>.


### Finitura

**ZINCATURA Fe/Zn 7 II (Cap. FIAT 9.57405)**

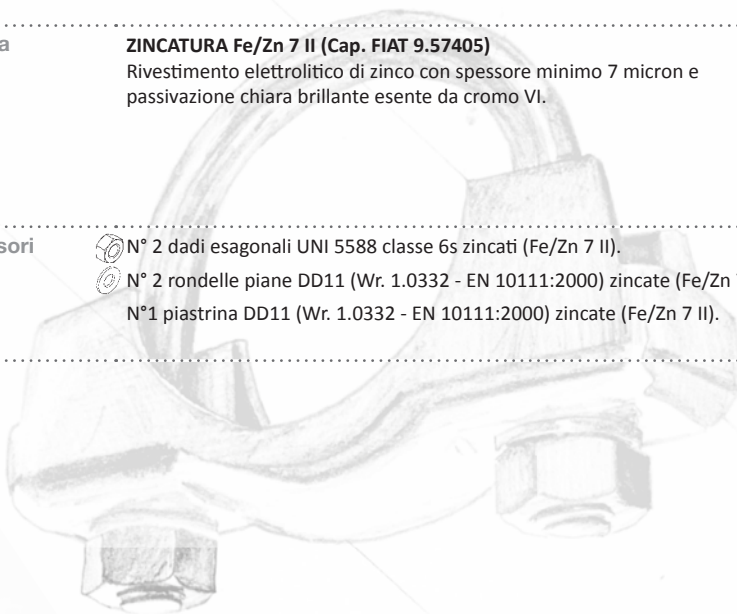
Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 7 micron e passivazione chiara brillante esente da cromo VI.

### Accessori

 N° 2 dadi esagonali UNI 5588 classe 6s zincati (Fe/Zn 7 II).

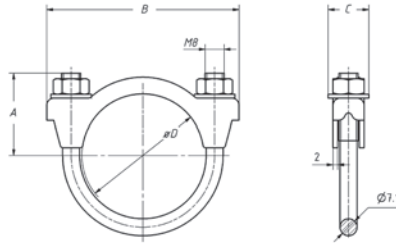
 N° 2 rondelle piane DD11 (Wr. 1.0332 - EN 10111:2000) zincate (Fe/Zn 7 II).

N°1 piastrina DD11 (Wr. 1.0332 - EN 10111:2000) zincate (Fe/Zn 7 II).



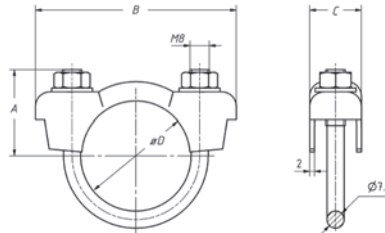
Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallo su misura!  
Vedi pagina 36

## MODELLO "A"



D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
35	M8	S235JRC+C + Zincato	31	64,5	14	100	56804035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	28,5	68	14	100	56804038
42	M8	S235JRC+C + Zincato	32	72	14,5	100	56804042
45	M8	S235JRC+C + Zincato	29,5	76	13,5	100	56804045
48	M8	S235JRC+C + Zincato	30,5	77,5	14,5	100	56804048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	80,5	14	100	56804051
54	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	83,5	14	100	56804054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	34	86,5	14	100	56804057
60	M8	S235JRC+C + Zincato	34,5	89,5	13,5	100	56804060

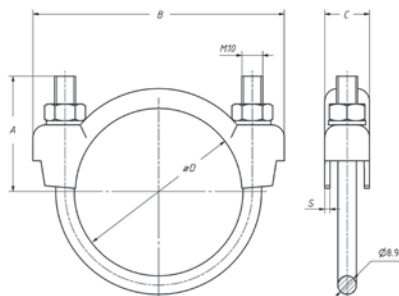
## MODELLO "B"



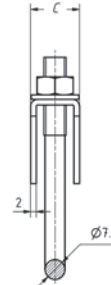
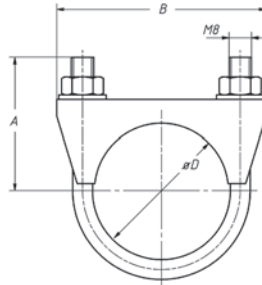
D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
35	M8	S235JRC+C + Zincato	31	79	23,5	100	56802035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	28,5	80	23,5	100	56802038
40	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	81	23,5	100	56802040
43	M8	S235JRC+C + Zincato	34,5	81,5	22	100	56802043
45	M8	S235JRC+C + Zincato	36	83,5	21,5	100	56802045
48	M8	S235JRC+C + Zincato	35,5	87,5	22,5	100	56802048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	38,5	90	22	100	56802051
54	M8	S235JRC+C + Zincato	39,5	93	21,5	100	56802054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	40,5	93,5	24	100	56802057
60	M8	S235JRC+C + Zincato	42,5	93,5	22	100	56802060



# MODELLO "C"



D	M	Materiale e finitura	A	B	C	S	Imballo	Codice
							q.tà	
35	M10	S235JRC+C + Zincato	29,5	79	23,5	2	100	56803035
38	M10	S235JRC+C + Zincato	30	80	23,5	2	100	56803038
40	M10	S235JRC+C + Zincato	32,5	81	23,5	2	100	56803040
43	M10	S235JRC+C + Zincato	37,5	81,5	22	2	100	56803043
45	M10	S235JRC+C + Zincato	36	83,5	21,5	2	100	56803045
48	M10	S235JRC+C + Zincato	37,5	87,5	22,5	2	100	56803048
51	M10	S235JRC+C + Zincato	39	90	22	2	100	56803051
54	M10	S235JRC+C + Zincato	39,5	93	21,5	2	100	56803054
57	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	93,5	24	2	100	56803057
60	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	93,5	22	2	100	56803060
63	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	106,5	23	2,5	100	56803063
66	M10	S235JRC+C + Zincato	43	107,5	22,5	2,5	100	56803066
69	M10	S235JRC+C + Zincato	45	108,5	24,5	2,5	100	56803069
72	M10	S235JRC+C + Zincato	49	109,5	24,5	2,5	100	56803072
76	M10	S235JRC+C + Zincato	42,5	119,5	22	2,5	100	56803076
80	M10	S235JRC+C + Zincato	45,5	121	22,5	2,5	100	56803080
86	M10	S235JRC+C + Zincato	51	123	21,5	2,5	100	56803086
89	M10	S235JRC+C + Zincato	49	132,5	22,5	2,5	100	56803089
92	M10	S235JRC+C + Zincato	54	134,5	21,5	2,5	100	56803092
98	M10	S235JRC+C + Zincato	57	136,5	21,5	2,5	100	56803098
106	M10	S235JRC+C + Zincato	57,5	153	25	2,5	100	56803106
110	M10	S235JRC+C + Zincato	60	154,5	23,5	2,5	100	56803110
118	M10	S235JRC+C + Zincato	69	157	23,5	2,5	100	56803118
125	M10	S235JRC+C + Zincato	73,5	159,5	24	2,5	100	56803125



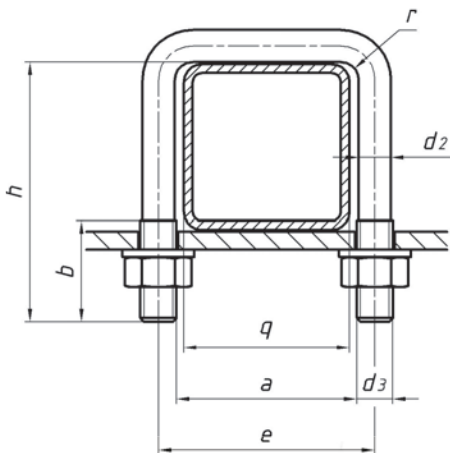
## MODELLO "D"

D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
32	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	64	13,5	100	56801032
35	M8	S235JRC+C + Zincato	37,5	67,5	13,5	100	56801035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	38,5	70,5	13,5	100	56801038
40	M8	S235JRC+C + Zincato	41,5	67	16	100	56801040
41	M8	S235JRC+C + Zincato	40,5	68,5	16,5	100	56801041
42	M8	S235JRC+C + Zincato	43,5	69,5	14	100	56801042
43	M8	S235JRC+C + Zincato	40	72	13	100	56801043
45	M8	S235JRC+C + Zincato	47	72	13	100	56801045
46	M8	S235JRC+C + Zincato	46,5	72	13	100	56801046
48	M8	S235JRC+C + Zincato	45	75	16	100	56801048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	45	80	13,5	100	56801051
53	M8	S235JRC+C + Zincato	48	80	13,5	100	56801053
54	M8	S235JRC+C + Zincato	47,5	80,5	13,5	100	56801054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	48,5	86	16	100	56801057
59	M8	S235JRC+C + Zincato	51,5	86	16	100	56801059



# CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI

In acciaio zincato.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.  
Accessori per il montaggio opzionali.  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 102

### Materiali

**S275JRC+C EN 10025 (Fe 430)**

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con  $R_m$  min. 500 N/mm<sup>2</sup> e  $R_{p0.2}$  min. 360 N/mm<sup>2</sup>.

### Finitura

**ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A**

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

### Accessori su richiesta

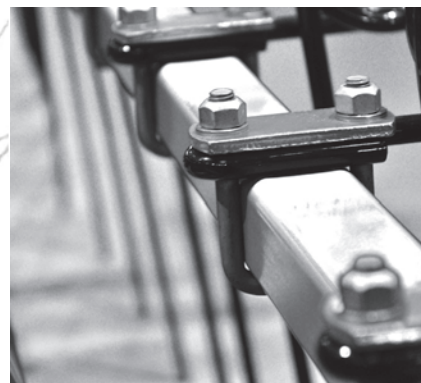
- ② Dadi esagonali UNI 5588 classe 8 zincati.
- ② Rondelle piane UNI 6592 classe 100HV zincate.
- ② Dadi esagonali con flangia DIN 6923 classe 8 zincati.

### Note

- ① Su richiesta è possibile variare la quantità dei pezzi nella confezione.

### Tolleranze

Per le tolleranze degli articoli standard fare riferimento alla sezione corrispondente sul sito [www.zarri.it](http://www.zarri.it) o mandare espressa richiesta all'ufficio commerciale.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavalletto su misura!  
Vedi pagina 38

# PRONTA CONSEGNA - TYPE 102

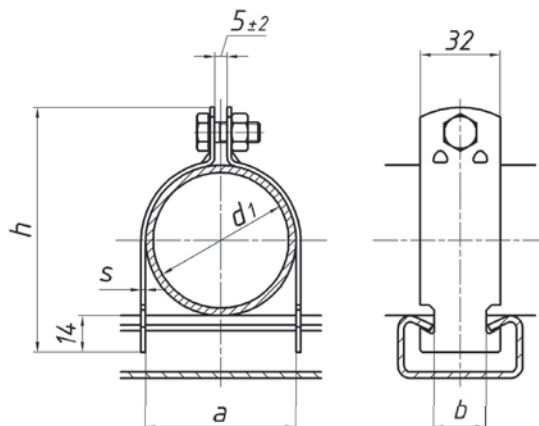
q	a [mm]	d <sub>3</sub>	Materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	r	d <sub>2</sub> [mm]	confezione ①		codice
									q.tà	kg	
30x30	31	M8	S235JR+C Zincato	50	25	39	4	7,1	200	8,6	31021030
		M10	S235JR+C Zincato	52	30	41	5	8,9	200	14,2	31022030
		M12	S235JR+C Zincato	56	35	43	6	10,7	50	5,5	31023030
40x40	41	M8	S235JR+C Zincato	60	25	49	4	7,1	200	10,4	31021040
		M10	S235JR+C Zincato	62	30	51	5	8,9	200	17,0	31022040
		M12	S235JR+C Zincato	66	35	53	6	10,7	50	6,5	31023040
50x50	51	M8	S235JR+C Zincato	70	25	59	4	7,1	200	12,3	31021050
		M10	S235JR+C Zincato	72	30	61	5	8,9	100	10,0	31022050
		M12	S235JR+C Zincato	76	35	63	6	10,7	50	7,6	31023050
60x60	61	M10	S235JR+C Zincato	82	30	71	5	8,9	100	11,5	31021060
		M12	S235JR+C Zincato	86	35	73	6	10,7	50	8,7	31022060
		M14	S235JR+C Zincato	90	40	75	7	12,6	50	12,4	31023060
		M16	S235JR+C Zincato	94	50	77	8	14,6	50	18,0	31024060
70x70	71	M10	S235JR+C Zincato	92	30	81	5	8,9	100	12,9	31021070
		M12	S235JR+C Zincato	96	35	83	6	10,7	50	9,7	31022070
		M14	S235JR+C Zincato	100	40	85	7	12,6	50	13,9	31023070
		M16	S235JR+C Zincato	104	50	87	8	14,6	50	20,0	31024070
80x80	81	M10	S235JR+C Zincato	102	30	91	5	8,9	100	14,4	31021080
		M12	S235JR+C Zincato	106	35	93	6	10,7	50	10,8	31022080
		M14	S235JR+C Zincato	110	40	95	7	12,6	50	15,4	31023080
		M16	S235JR+C Zincato	114	50	97	8	14,6	25	11,0	31024080
90x90	91	M10	S235JR+C Zincato	112	30	101	5	8,9	100	15,9	31021090
		M12	S235JR+C Zincato	116	35	103	6	10,7	50	11,9	31022090
		M14	S235JR+C Zincato	120	40	105	7	12,6	50	16,9	31023090
		M16	S235JR+C Zincato	124	50	107	8	14,6	25	12,0	31024090
100x100	101	M10	S235JR+C Zincato	122	30	111	5	8,9	50	9	31021100
		M12	S235JR+C Zincato	126	35	113	6	10,7	50	12,9	31022100
		M14	S235JR+C Zincato	130	40	115	7	12,6	50	18,3	31023100
		M16	S235JR+C Zincato	134	50	117	8	14,6	25	13,0	31024100
110x110	111	M16	S235JR+C Zincato	144	50	127	8	14,6	25	14,0	31024110
120x120	121	M16	S235JR+C Zincato	154	50	137	8	14,6	25	16,0	31024120





# FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX

In acciaio zincato e acciaio inossidabile.  
Accessori per il montaggio inclusi (non montati).  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 711

### Materiali

#### S235JRC+C EN 10025 (Fe 360)

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 360 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 235 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNi19-11+c (AISI 304L)

Acciaio inossidabile austenitico con buona resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.

### Finitura

#### ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

#### ZINCATURA A CALDO ISO 1461 Fe/Zn C 1

Rivestimento di zinco per immersione a caldo. Conferisce una notevole resistenza alla corrosione per via dell'elevato spessore di zinco depositato sulla superficie.

**Accessori** 1 N° 1 Vite a testa esagonale M8x20 UNI 5739 classe 4.8 zincata oppure A2-70

N° 1 Dado esagonale M8 UNI 5588 classe 8 zincati oppure A2-70.

### Note

1 Su richiesta è possibile ordinare le fascette in acciaio zincate a caldo con accessori in acciaio inox anziché Geomet®.

2 Le nervature della fotografia sono presenti in questo tipo di articoli fino alla misura di 4". La misura di 5" non presenta invece queste nervature.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!  
Vedi pagina 52

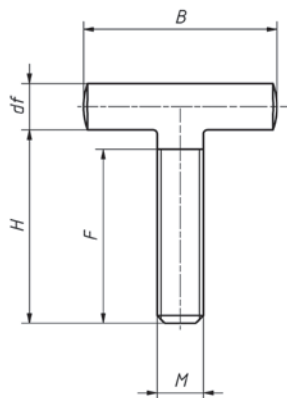
# PRONTA CONSEGNA - TYPE 711

d <sub>1</sub>	a [mm]	h [mm]	Materiale e finitura	b [mm]	s	confezione		codice	
						q.tà	kg		
1/2"	22	57	S235JR Zincato	21	2	200	13,7	51001005	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	13,7	51002005	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	13,7	51004005	
3/4"	28	63	S235JR Zincato	21	2	200	15,1	51001007	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	15,1	51002007	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	15,1	51004007	
1"	35	70	S235JR Zincato	21	2	200	17,3	51001010	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	17,3	51002010	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	17,3	51004010	
1" ½	44	78	S235JR Zincato	21	2	100	9,6	51001012	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	9,6	51002012	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	9,6	51004012	
1" ½	50	86	S235JR Zincato	21	2	100	10,2	51001015	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	10,2	51002015	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	10,2	51004015	
2"	62	96	S235JR Zincato	21	2	100	11,8	51001020	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	11,8	51002020	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	11,8	51004020	
2" ½	78	112	S235JR Zincato	21	2	100	13,4	51001025	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	13,4	51002025	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	13,4	51004025	
3"	90	125	S235JR Zincato	21	2	100	14,8	51001030	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	14,8	51002030	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	14,8	51004030	
3" ½	103	137	S235JR Zincato	21	2	100	15,8	51001035	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	15,8	51002035	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	15,8	51004035	
4"	116	150	S235JR Zincato	21	2	100	16,8	51001040	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	16,8	51002040	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	16,8	51004040	
5"	141	176	S235JR Zincato	21	2	100	18,8	51001050	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	18,8	51002050	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	18,8	51004050	

Se non trovi le tue misure ti facciamo il Tubefix su misura! Vedi pagina 52



# T-BOLT



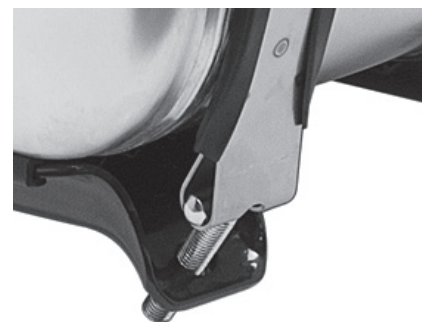
# TYPE 402

**In classe 4.8, acciaio rivestito.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.**

**Materiali**      **ASTM-SAE 1008**  
Acciaio adatto allo stampaggio e alla formatura a freddo

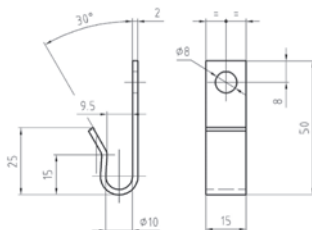
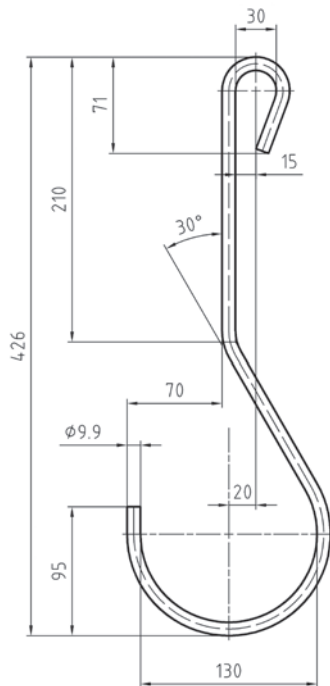
**Finitura**        **ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A**  
Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo di 8 micron.

M	Materiale e finitura	df	H	B	F	KG/cad	Codici
10	ASTM-SAE 1008 zincato	12	72	40	67	0,075	84020001
12	ASTM-SAE 1008 zincato	12	50	50	45	0,078	84020004
12	ASTM-SAE 1008 zincato	12	75	50	70	0,096	84020003
12	ASTM-SAE 1008 zincato	14	90	40	85	0,109	84020002



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!  
Vedi pagina 70**



# TYPE 328

## SUPPORTO ALBERO CARDANICO

In classe 4.8, acciaio rivestito.

**Codice** 60492047

**Materiali** S275JRC+C (Fe 430)

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 500 N/mm<sup>2</sup> e Rp0,2 min. 360 N/mm<sup>2</sup>

**Finitura**

CHROMITING® IRIDESCENTE + SIGILLANTE FIAT 9.57405 - Fe/Zn 12 IV S

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo di 12 micron con l'aggiunta di sigillante.

**Peso**

0,419 kg

**Accessori**

PIASTRINA DI APPOGGIO PER 'SUPPORTO ALBERO CARDANICO'

codice 87130003

Materiale: C67

Finitura: ISO 2081 – Fe/Zn8/ER(210)2/A

Rivestimento elettrolitico di zinco, colore bianco CrIII + deidrogenazione

Peso 0,020 kg



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

Se queste misure non corrispondono alle tue necessità,  
facciamo il supporto con le tue misure e le tue angolazioni.  
Vedi pagina 60





Siamo aperti ai



# tuoi nuovi orizzonti

- Per le condizioni generali di vendita sempre aggiornate, far riferimento al sito [www.zarri.it](http://www.zarri.it)
- ZARRI s.r.l. si riserva la facoltà di aggiornare e/o modificare senza preavviso le informazioni e i dati contenuti in questo catalogo.
- ZARRI s.r.l. declina ogni responsabilità derivante dall'utilizzo improprio dei suoi prodotti. Si invita a contattare il nostro Ufficio Tecnico per informazioni o chiarimenti.
- Le fotografie contenute nel catalogo sono riportate a puro scopo illustrativo, e rappresentano un esempio della nostra vasta gamma di produzione speciale. La finitura, il trattamento e le caratteristiche estetiche sono da concordare in fase di offerta e/o successivamente al momento della definizione e approvazione del disegno tecnico.
- Si ringraziano i clienti di Zarri S.r.l. che hanno cortesemente concesso le immagini dei loro prodotti dove vengono applicati i nostri articoli.
- Le immagini dei prodotti riportate nel presente catalogo sono protette da Copyright (Chiara Cocchi, Penelope Arts Studio).
- La proprietà intellettuale dell'intero contenuto del catalogo è di Zarri S.r.l.. Ogni sua riproduzione sia cartacea che digitale è da intendersi vietata fino al rilascio di autorizzazione scritta di Zarri S.r.l., da richiedere al contatto [chiara@zarri.it](mailto:chiara@zarri.it).



## CONTATTI

.....  
**Ufficio Commerciale**

**commerciale@zarri.it**

.....  
**Amministrazione**

**amministrazione@zarri.it**





DAL FILO D'ACCIAIO DIAMO FORMA ALLE TUE IDEE



**Zarri** S.r.l.

Via Provinciale Nord, 43 - 40050 Castello D'Argile (Bologna) Italy

Tel. +39.051.977.207 - Fax +39.051.976.201

[commerciale@zarri.it](mailto:commerciale@zarri.it) - [www.zarri.it](http://www.zarri.it)



Capitale sociale 100.000 Euro - REA 0234603

C.F. 00167380385 - P. IVA IT 00707081204



Gli **STANDARD ZARRI** sono articoli in **pronta consegna**, disponibili per essere **spediti in poche ore** dal ricevimento dell'ordine.

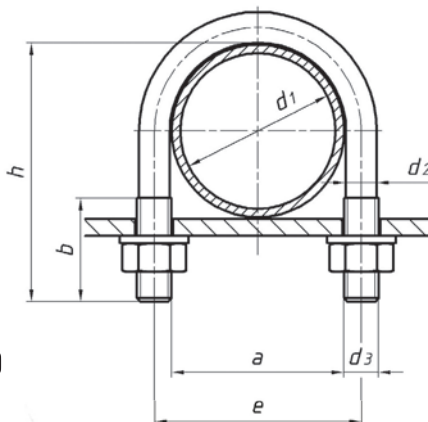
La pronta consegna si intende **salvo venduto**; in tal caso la nuova produzione richiederà **pochi giorni** di produzione in quanto articoli di frequente produzione.

CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI - TYPE 101 .....	90
BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI - TYPE 063 .....	96
CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO CON PIASTRA - TYPE 680 .....	100
CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI - TYPE 102 .....	104
FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX - TYPE 711 .....	106
T-BOLT - TYPE 402 .....	108
SUPPORTO ALBERO CARDANICO - TYPE 328 .....	109



# CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO TUBI

In acciaio rivestito e acciaio inossidabile.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.  
Accessori per il montaggio inclusi (non montati)  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 101

### Materiali

#### S275JRC+C EN 10025 (Fe 430)

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 500 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 360 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNi19-11+C (AISI 304L)

Acciaio inossidabile austenitico con buona resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNiMo17-12-2+C (AISI 316L)

Acciaio inossidabile austenitico con ottima resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.

### Finitura

#### ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

#### CRAPAL®

Rivestimento di Zinco/Alluminio o Zinco/Alluminio/Magnesio di colore grigio opaco, e con buona resistenza alla corrosione.

#### LAVAGGIO

Lavaggio sgrassante. Solo per cavallotti in acciaio inossidabile.

### Accessori

① N° 2 dadi esagonali UNI 5588 classe 8 zincati, A2-70 o A4-70.

② N° 2 rondelle piane UNI 6592 classe 100HV zincate, 200HV AISI 304 o 200HV AISI 316.

**NOVITÀ:** Possibilità di abbinamento con PIASTRE IN PLASTICA in poliammide e polipropilene. Vedasi pag. 96 e 98 per articoli standardizzati.

### Note

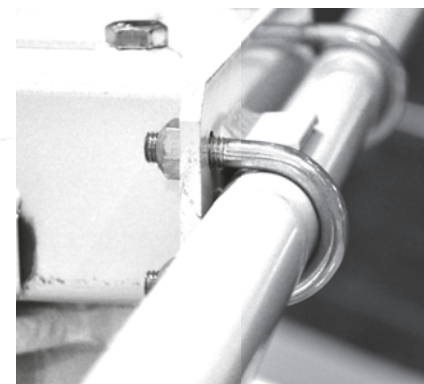
① Su richiesta è possibile variare il numero degli accessori e la quantità dei pezzi nella confezione.

② La serie di cavallotti Crapal® comprende solamente 2 dadi flangiati DIN 6923 Geomet®.

③ Disponibile solo su richiesta.

### Tolleranze

Per le tolleranze degli articoli standard fare riferimento alla sezione corrispondente sul sito [www.zarri.it](http://www.zarri.it) o mandare espressa richiesta all'ufficio commerciale.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!

Vedi pagina 34



90

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

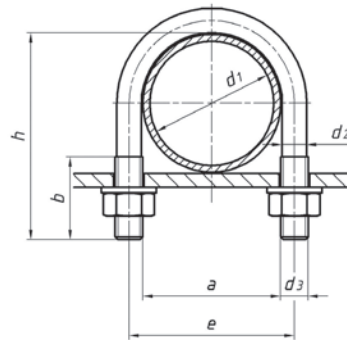
d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
1/8"	6	11	M6	S275JRC+C Zincato	31	19	17	5,3	250	5,0	51011001	
				S275JRC+C Crapal®	31	19	17	5,3	250	5,0	51018001	② ③
				AISI 304L Lavato	29	16	17	5,3	200	3,9	51015001	
1/4"	8	14	M6	S275JRC+C Zincato	34	19	20	5,3	250	5,3	51011002	
				S275JRC+C Crapal®	34	19	20	5,3	250	5,3	51018002	② ③
				AISI 304L Lavato	32	16	20	5,3	200	4,1	51015002	
3/8"	10	18	M6	S275JRC+C Zincato	37	19	24	5,3	250	5,6	51011003	
				S275JRC+C Crapal®	37	19	24	5,3	250	5,6	51018003	② ③
				AISI 304L Lavato	36	16	24	5,3	200	4,4	51015003	
1/2"	15	22	M6	S275JRC+C Zincato	43	25	28	5,3	250	6,2	51011005	
				S275JRC+C Crapal®	43	25	28	5,3	250	6,2	51018005	②
				AISI 304L Lavato	40	18	28	5,3	200	4,7	51015005	
			M8	S275JRC+C Zincato	52	30	30	7,1	200	10,8	51012005	
				AISI 304L Lavato	48	25	30	7,1	200	10,3	51016005	
				AISI 316L Lavato	48	25	30	7,1	200	10,3	51017005	
M10	S275JRC+C Zincato	60	40	32	8,9	100	10,3	51013005				
3/4"	20	27	M6	S275JRC+C Zincato	47	25	33	5,3	250	6,8	51011007	
				S275JRC+C Crapal®	47	25	33	5,3	250	6,8	51018007	②
				AISI 304L Lavato	45	18	33	5,3	200	5,2	51015007	
			M8	S275JRC+C Zincato	56	30	35	7,1	200	11,5	51012007	
				AISI 304L Lavato	52	25	35	7,1	200	11,0	51016007	
				AISI 316L Lavato	52	25	35	7,1	200	11,0	51017007	
			M10	S275JRC+C Zincato	66	40	37	8,9	100	11,0	51013007	
1"	25	34	M6	S275JRC+C Zincato	55	25	40	5,3	250	7,5	51011010	
				S275JRC+C Crapal®	55	25	40	5,3	250	7,5	51018010	②
				AISI 304L Lavato	52	18	40	5,3	200	5,8	51015010	
			M8	S275JRC+C Zincato	64	30	42	7,1	200	12,7	51012010	
				AISI 304L Lavato	60	25	42	7,1	200	12,2	51016010	
				AISI 316L Lavato	60	25	42	7,1	200	12,2	51017010	
M10	S275JRC+C Zincato	72	40	44	8,9	100	11,8	51013010				
1" ¼	32	43	M6	S275JRC+C Zincato	63	25	49	5,3	250	8,4	51011012	
				S275JRC+C Crapal®	63	25	49	5,3	250	8,4	51018012	②
				AISI 304L Lavato	61	18	49	5,3	200	6,6	51015012	
			M8	S275JRC+C Zincato	72	30	51	7,1	200	14,1	51012012	
				AISI 304L Lavato	68	25	51	7,1	200	13,6	51016012	
				AISI 316L Lavato	68	25	51	7,1	200	13,6	51017012	
			M10	S275JRC+C Zincato	82	40	53	8,9	100	13,0	51013012	

continua

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007



# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI



## TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
1" ½	40	49	M8	S275JRC+C Zincato	73	30	57	7,1	200	14,4	51011015	
				S275JRC+C Crapal®	73	30	57	7,1	200	14,4	51018015	②
				AISI 304L Lavato	70	28	57	7,1	100	7,0	51015015	
			M10	S275JRC+C Zincato	82	40	59	8,9	100	13,2	51012015	
				AISI 304L Lavato	78	36	59	8,9	100	12,8	51016015	
				AISI 316L Lavato	78	36	59	8,9	100	12,8	51017015	
M12	S275JRC+C Zincato	100	60	61	10,7	50	11,0	51013015				
2"	50	61	M8	S275JRC+C Zincato	85	30	69	7,1	200	16,4	51011020	
				S275JRC+C Crapal®	85	30	69	7,1	200	16,4	51018020	②
				AISI 304L Lavato	82	28	69	7,1	100	8,0	51015020	
			M10	AISI 316L Lavato	82	28	69	7,1	100	8,0	51017024	
				S275JRC+C Zincato	94	40	71	8,9	100	14,6	51012020	
				AISI 304L Lavato	90	36	71	8,9	100	14,2	51016020	
			M12	AISI 316L Lavato	90	36	71	8,9	100	14,2	51017020	
				S275JRC+C Zincato	112	60	73	10,7	50	12,0	51013020	
				M8	S275JRC+C Zincato	101	30	85	7,1	100	9,5	51011025
S275JRC+C Crapal®	101	30	85		7,1	100	9,5	51018025	②			
AISI 304L Lavato	98	28	85		7,1	100	9,3	51015025				
2" ½	65	77	M10	S275JRC+C Zincato	110	40	87	8,9	100	16,8	51012025	
				AISI 304L Lavato	106	36	87	8,9	100	16,4	51016025	
				AISI 316L Lavato	106	36	87	8,9	100	16,4	51017025	
			M12	S275JRC+C Zincato	128	60	89	10,7	50	13,5	51013025	

**Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura! Vedi pagina 34**

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

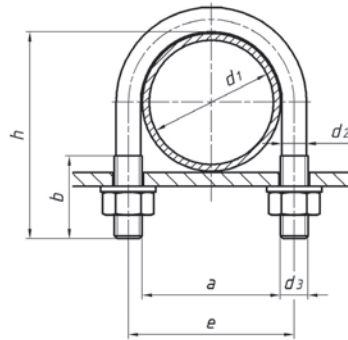
d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice		
									q.tà	kg			
3"	80	89	M8	S275JRC+C Zincato	113	30	97	7,1	100	10,4	51011030		
				S275JRC+C Crapal®	113	30	97	7,1	100	10,4	51018030	②	
				AISI 304L Lavato	110	28	97	7,1	100	10,2	51015030		
			M10	S275JRC+C Zincato	122	40	99	8,9	50	9,2	51012030		
				AISI 304L Lavato	118	36	99	8,9	50	9,3	51016030		
				AISI 316L Lavato	118	36	99	8,9	50	9,3	51017030		
M12	S275JRC+C Zincato	140	60	101	10,7	50	14,7	51013030					
3" ½	90	102	M8	S275JRC+C Zincato	130	35	110	7,1	100	11,7	51011035		
				S275JRC+C Crapal®	130	35	110	7,1	100	11,7	51018035	② ③	
				AISI 304L Lavato	127	35	110	7,1	100	11,5	51015035		
			M12	S275JRC+C Zincato	142	50	114	10,7	50	15,1	51012035		
				AISI 304L Lavato	137	45	114	10,7	50	14,8	51016035		
				M16	S275JRC+C Zincato	159	70	118	14,6	25	15,3	51013035	
4"	100	115	M8	S275JRC+C Zincato	142	35	123	7,1	100	12,7	51011040		
				AISI 304L Lavato	139	35	123	7,1	100	12,5	51015040		
			M10	S275JRC+C Crapal®	142	35	125	8,9	50	10,5	51018040	② ③	
				S275JRC+C Zincato	156	50	127	10,7	50	16,3	51012040		
			M12	AISI 304L Lavato	151	45	127	10,7	50	16,0	51016040		
				M16	S275JRC+C Zincato	173	70	131	14,6	25	13,3	51013040	
5"	125	140	M8	S275JRC+C Zincato	169	35	148	7,1	100	14,8	51011050		
				AISI 304L Lavato	165	35	148	7,1	100	14,5	51015050		
			M10	S275JRC+C Crapal®	169	35	150	8,9	50	12,5	51018050	② ③	
				S275JRC+C Zincato	180	50	152	10,7	50	18,6	51012050		
			M12	AISI 304L Lavato	175	45	152	10,7	50	18,3	51016050		
				M16	S275JRC+C Zincato	197	70	156	14,6	20	18,7	51013050	
6"	150	168	M10	S275JRC+C Zincato	202	45	178	8,9	50	14,2	51011060		
				S275JRC+C Crapal®	202	45	178	8,9	50	14,2	51018060	② ③	
				AISI 304L Lavato	196	45	178	8,9	50	13,9	51015060		
			M12	S275JRC+C Zincato	208	50	180	10,7	50	21,2	51012060		
				M16	S275JRC+C Zincato	225	70	184	14,6	25	21,1	51013060	

continua

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007



# CAVALLOTTO PER FISSAGGIO TUBI



## TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
8"	200	220	M10	S275JRC+C Zincato	254	45	230	8,9	50	17,4	51011080	
				S275JRC+C Crapal®	254	45	230	8,9	50	17,4	51018080	2 3
				AISI 304L Lavato	248	45	230	8,9	50	17,2	51015080	
			M16	S275JRC+C Zincato	267	60	236	14,6	25	24,8	51012080	
			M20	S275JRC+C Zincato	285	80	240	18,2	10	16,5	51013080	
10"	250	274	M10	S275JRC+C Zincato	308	45	284	8,9	50	20,9	51011100	
				S275JRC+C Crapal®	308	45	284	8,9	50	20,9	51018100	2 3
				AISI 304L Lavato	302	45	284	8,9	50	20,6	51015100	
			M16	S275JRC+C Zincato	321	60	290	14,6	10	11,8	51012100	
			M20	S275JRC+C Zincato	339	80	294	18,2	10	19,3	51013100	
12"	300	324	M16	S275JRC+C Zincato	368	60	340	14,6	10	13,4	51011120	
			M20	S275JRC+C Zincato	379	70	344	18,2	5	10,8	51012120	
			M24	S275JRC+C Zincato	396	90	348	21,9	5	15,9	51013120	
14"	350	356	M16	S275JRC+C Zincato	400	60	372	14,6	10	14,5	51011140	
			M20	S275JRC+C Zincato	411	70	376	18,2	5	11,6	51012140	
			M24	S275JRC+C Zincato	428	90	380	21,9	5	17,1	51013140	
16"	400	408	M16	S275JRC+C Zincato	452	60	424	14,6	10	16,2	51011160	
			M20	S275JRC+C Zincato	463	70	428	18,2	5	13,0	51012160	
			M24	S275JRC+C Zincato	480	90	432	21,9	5	19,0	51013160	
18"	450	460	M20	S275JRC+C Zincato	515	70	480	18,2	5	14,4	51012180	
			M24	S275JRC+C Zincato	532	90	484	21,9	5	20,9	51013180	

Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavalotto su misura! Vedi pagina 34

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007

# ARTICOLI STANDARD IN PRONTA CONSEGNA - TYPE 101

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione		codice	
									q.tà	kg		
20"	500	510	M20	S275JRC+C Zincato	565	70	530	18,2	5	15,7	51012200	
			M24	S275JRC+C Zincato	582	90	534	21,9	5	22,7	51013200	
24"	600	612	M20	S275JRC+C Zincato	667	70	632	18,2	5	18,3	51012240	
			M24	S275JRC+C Zincato	684	90	636	21,9	5	26,5	51013240	

## CAVALLOTTO CON DIMENSIONI SECONDO DIN 3570 ⑤

d <sub>1</sub>	DN*	a [mm]	d <sub>3</sub>	materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	confezione ④		codice	
									q.tà	kg		
1/2"	15	24	M10	S275JRC+C Zincato	54	35	34	8,9	100	12,0	51014005	⑤
3/4"	20	30	M10	S275JRC+C Zincato	60	40	40	8,9	100	12,7	51014007	⑤
1"	25	38	M10	S275JRC+C Zincato	66	40	48	8,9	100	13,6	51014010	⑤
1" ¼	32	46	M10	S275JRC+C Zincato	76	50	56	8,9	100	14,7	51014012	⑤
1" ½	40	52	M10	S275JRC+C Zincato	82	50	62	8,9	100	15,4	51014015	⑤
2"	50	64	M12	S275JRC+C Zincato	97	50	76	10,7	50	12,9	51014020	⑤
2" ½	65	82	M12	S275JRC+C Zincato	113	50	94	10,7	50	14,4	51014025	⑤
3"	80	94	M12	S275JRC+C Zincato	126	50	106	10,7	50	15,6	51014030	⑤
4"	100	120	M16	S275JRC+C Zincato	155	60	136	14,6	25	17,0	51014040	⑤
5"	125	148	M16	S275JRC+C Zincato	175	60	164	14,6	25	18,7	51014050	⑤
6"	150	176	M16	S275JRC+C Zincato	201	60	192	14,6	25	21,0	51014060	⑤
7"	175	202	M16	S275JRC+C Zincato	233	60	218	14,6	25	23,6	51014070	⑤
8"	200	228	M20	S275JRC+C Zincato	263	70	248	18,2	10	17,0	51014080	⑤
10"	250	282	M20	S275JRC+C Zincato	314	70	302	18,2	10	19,6	51014100	⑤
12"	300	332	M20	S275JRC+C Zincato	365	70	352	18,2	10	22,1	51014120	⑤
14"	350	378	M24	S275JRC+C Zincato	411	70	402	21,9	5	18,1	51014140	⑤
16"	400	428	M24	S275JRC+C Zincato	463	70	452	21,9	5	20,0	51014160	⑤
20"	500	530	M24	S275JRC+C Zincato	565	70	554	21,9	5	23,8	51014200	⑤

④ Questi cavallotti sono forniti unitamente a 4 dadi UNI 5588 classe 8 zincati e 2 rondelle piane UNI 6592 100HV zincate.

⑤ Le misure indicate nella tabella differiscono dalla DIN 3570 per quanto riguarda la quota d<sub>2</sub> ed il cavallotto per tubo da ½".

\* Le misure DN (Diametro Nominale) sono una conversione in valore nominale del d<sub>1</sub> espresso in pollici e si riferiscono alla norma UNI EN 10255:2007





# BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI

## BASI LUNGHE



# TYPE 063



### CARATTERISTICHE MATERIALI

Codice Materiale	PA		PP	
Materiale	POLIAMMIDE		POLIPROPILENE Copolimeri	
Colore	NERO		BLU	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>				
Modulo elastico in trazione	8.500 MPa	ISO 527-2	1.30 GPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Izod con intaglio 23°	9.0 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	--	
Deformazione a rottura in trazione 23°	3.3%	ISO 527	6%	ISO 527-2
Sforzo a snervamento in trazione	150 MPa	ISO 527	25.0 MPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Charpy con intaglio	10 J/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.30J/cm <sup>2</sup>	ISO 179
Durezza Shore	--		85	ISO2039-2
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE</b>				
Classe d'infiammabilità	V0	UL 94	--	
Prevenzione antincendio	EN 45545-2		--	
Temperatura di deformazione HDT 1.82 N/mm <sup>2</sup>	245 °C	ISO 75	--	
Temperatura di deformazione HDT 0.46 Mpa (66psi)	255 °C	ISO 75	92.0°C	ISO 75-2
Temperatura di deformazione HDT 1.8 Mpa (264 psi)	245 °C	ISO 75	50°C	ISO 75-2
Temperatura di rammollimento VICAT 49N	--		--	
Resistenza ai raggi UV	NO		NO	
Massima resistenza alla temperatura	-40°C +140° C IEC 216		-30°C + 90°C IEC 216	
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>				
Rigidità dielettrica 2mm	21 KV/mm	IEC 60243	--	
Resistenza alle correnti striscianti 3.2mm SOL. A	600 V	IEC 60112	--	
Resistività di volume	10*13 Ohm/m	IEC 60093	--	
<b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>				
Acidi indeboliti - Soluzione alcalina	Resistenza buona		Resistenza limitata	
Benzina - Oli minerali	Resistenza buona		Resistenza buona	
Alcol - Altri oli - Acqua marina	Resistenza buona		Resistenza buona	

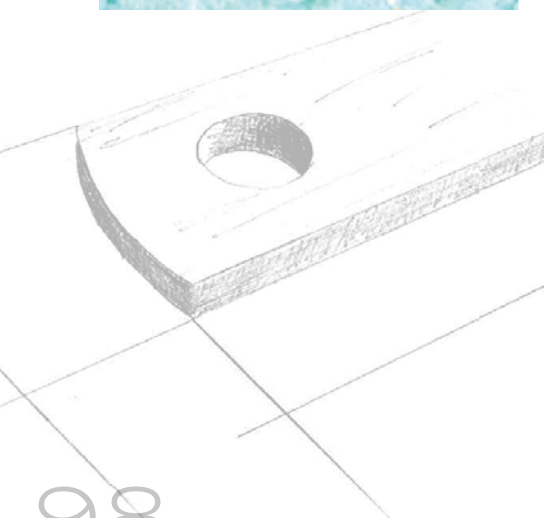
# BASI LUNGHE PER CAVALLOTTI

Ø del tubo			misure [mm]						peso		codici			
[mm]	pollici		L2	L3	B	H5	H6	ØD	POLIAMMIDE [g]	POLIPROPIL. [g]	Codice Poliammide	Codice Polipropene		
26,9	3/4"	M6	70	37	30	5	12	11	25,00	16,00	30633007	30634007		
		M8												
		M10												
33,7	1"	M6	75	43										
		M8												
		M10												
42,4	1.1/4"	M6	75	52										
		M8												
		M10												
48,3	1.1/2"	M8	95	60	35	15	13	46,60	29,50	30633015	30634015			
		M10												
		M12												
60,3	2"	M8	95	72										
		M10												
		M12												
76,1	2.1/2"	M8	115	88										
		M10												
		M12												
88,9	3"	M8	135	100	40	10	20	57,00	30,80	30633030	30634030			
		M10												
		M12												
102	3.1/2"	M8	150	117										
		M10												
		M12												
114,3	4"	M16	185	131										
		M8												
		M10												
139,7	5"	M12	210	154,5										
		M16												
		M8												
168	6"	M10	220	182	50	25	22	138,20	90,00	30633060	30634060			
		M12												
		M16												
219	8"	M10	280	240										
		M16												
		M20												
273	10"	M10	350	294				60	15	30	260,50	156,40	30633080	30634080
		M16												
		M20												
324	12"	M16	420	348	60	15	30	529,40	340,00	30633120	30634120			
		M20												
		M24												
356	14"	M16	460	380				60	15	30	618,50	387,00	30633140	30634140
		M20												
		M24												
406,4	16"	M16	510	432				60	15	30	681,90	431,50	30633160	30634160
		M20												
		M24												
457,2	18"	M20	550	484	60	15	30	722,10	793,00	30633180	30634180			
		M24												
		M20												
508	20"	M24	600	534	60	15	30	795,80	916,00	30633200	30634200			
		M20												
		M24												
609,6	24"	M20	700	636	60	15	30	928,50	1030,00	30633240	30634240			
		M24												
		M24												

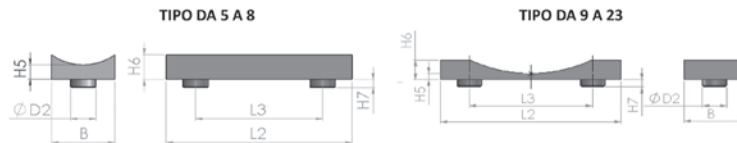


# BASI IN PLASTICA PER CAVALLOTTI

## BASI CORTE



# TYPE 063



## CARATTERISTICHE MATERIALI

Codice Materiale	PA		PP	
Materiale	POLIAMMIDE		POLIPROPILENE Copolimeri	
Colore	NERO		BLU	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>				
Modulo elastico in trazione	8.500 MPa	ISO 527-2	1.30 GPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Izod con intaglio 23°	9.0 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A	--	
Deformazione a rottura in trazione 23°	3.3%	ISO 527	6%	ISO 527-2
Sforzo a snervamento in trazione	150 MPa	ISO 527	25.0 MPa	ISO 527-2
Resistenza all'urto Charpy con intaglio	10 J/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.30J/cm <sup>2</sup>	ISO 179
Durezza Shore	--		85	ISO2039-2
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE</b>				
Classe d'infiammabilità	V0	UL 94	--	
Prevenzione antincendio	EN 45545-2		--	
Temperatura di deformazione HDT 1.82 N/ mm <sup>2</sup>	245 °C	ISO 75	--	
Temperatura di deformazione HDT 0.46 Mpa (66psi)	255 °C	ISO 75	92.0°C	ISO 75-2
Temperatura di deformazione HDT 1,8 Mpa (264 psi)	245 °C	ISO 75	50°C	ISO 75-2
Temperatura di rammollimento VICAT 49N	--		--	
Resistenza ai raggi UV	NO		NO	
Massima resistenza alla temperatura	-40°C +140° C IEC 216		-30°C + 90°C IEC 216	
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>				
Rigidità dielettrica 2mm	21 KV/mm	IEC 60243	--	
Resistenza alle correnti striscianti 3.2mm SOL. A	600 V	IEC 60112	--	
Resistività di volume	10*13 Ohm/m	IEC 60093	--	
<b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>				
Acidi indeboliti - Soluzione alcalina	Resistenza buona		Resistenza limitata	
Benzina - Oli minerali	Resistenza buona		Resistenza buona	
Alcol - Altri oli - Acqua marina	Resistenza buona		Resistenza buona	

# BASI CORTE PER CAVALLOTTI

Ø del tubo			misure [mm]							peso		codici			
Ø D1			L2	L3	B	H5	H6	H7	ØD	POLIAMMIDE [g]	POLIPROPIL. [g]	Codice Poliammide	Codice Polipropene		
[mm]	pollici														
26,9	3/4"	M6 M8 M10	35	25	24	5			8	5	8	7,10	4,60	30631007	30632007
33,7	1"	M6 M8 M10													
42,4	1.1/4"	M6 M8 M10													
48,3	1.1/2"	M8 M10 M12	38	25	50	5			10	6	10	18,90	11,40	30631012	30632012
60,3	2"	M8 M10 M12													
76,1	2.1/2"	M8 M10 M12													
88,9	3"	M8 M10 M12	75	40PP (40,5 PA)	70				17		15	87,90	52,00	30631015	30632015
102	3.1/2"	M8 M10 M12													
114,3	4"	M8 M10 M12 M16													
139,7	5"	M8 M10 M12 M16	140	90PP (91 PA)		8			26	10	25	171,50	110,00	30631030	30632030
168	6"	M10 M12 M16													
219,1	8"	M10 M16 M20													
273	10"	M10 M16 M20	220	150PP (152 PA)	75				32		30	303,50	189,60	30631035	30632035
324	12"	M16 M20 M24													
356	14"	M16 M20 M24													
406,4	16"	M16 M20 M24	220	150PP (152 PA)	75				32		30	303,50	189,60	30631040	30632040
457,2	18"	M16 M20 M24													
508	20"	M16 M20 M24													



# CAVALLOTTO TONDO PER FISSAGGIO CON PIASTRA

## TYPE 680

In acciaio rivestito.

Filettatura metrica ISO a passo grosso.

Accessori per il montaggio inclusi.

Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).

### Materiali

**S235JRC+C EN 10025 (Fe 360)**


Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm 360÷490 N/mm<sup>2</sup> e Rpeh min. 235 N/mm<sup>2</sup>.


### Finitura

**ZINCATURA Fe/Zn 7 II (Cap. FIAT 9.57405)**

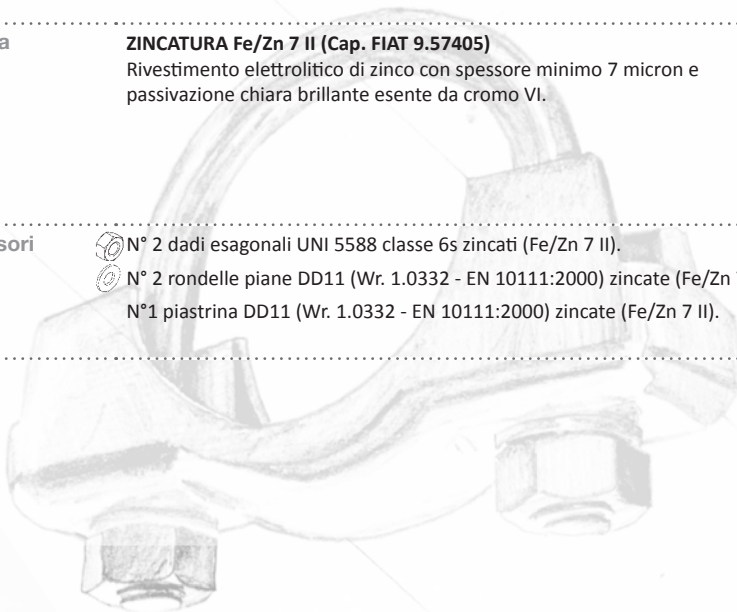
Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 7 micron e passivazione chiara brillante esente da cromo VI.

### Accessori

 N° 2 dadi esagonali UNI 5588 classe 6s zincati (Fe/Zn 7 II).

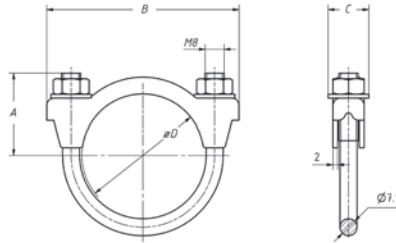
 N° 2 rondelle piane DD11 (Wr. 1.0332 - EN 10111:2000) zincate (Fe/Zn 7 II).

N°1 piastrina DD11 (Wr. 1.0332 - EN 10111:2000) zincate (Fe/Zn 7 II).



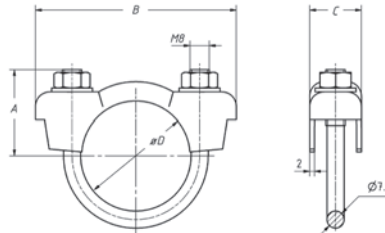
Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavalotto su misura!  
Vedi pagina 36

## MODELLO "A"



D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
35	M8	S235JRC+C + Zincato	31	64,5	14	100	56804035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	28,5	68	14	100	56804038
42	M8	S235JRC+C + Zincato	32	72	14,5	100	56804042
45	M8	S235JRC+C + Zincato	29,5	76	13,5	100	56804045
48	M8	S235JRC+C + Zincato	30,5	77,5	14,5	100	56804048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	80,5	14	100	56804051
54	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	83,5	14	100	56804054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	34	86,5	14	100	56804057
60	M8	S235JRC+C + Zincato	34,5	89,5	13,5	100	56804060

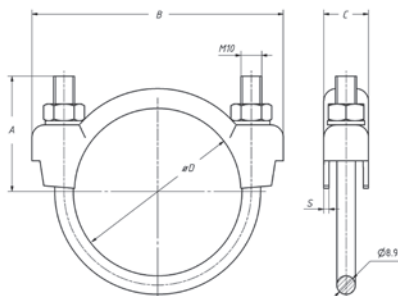
## MODELLO "B"



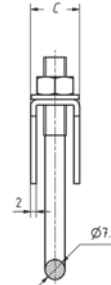
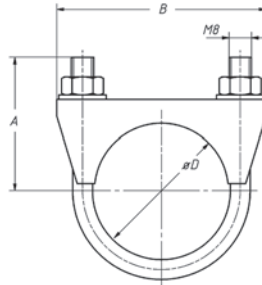
D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
35	M8	S235JRC+C + Zincato	31	79	23,5	100	56802035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	28,5	80	23,5	100	56802038
40	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	81	23,5	100	56802040
43	M8	S235JRC+C + Zincato	34,5	81,5	22	100	56802043
45	M8	S235JRC+C + Zincato	36	83,5	21,5	100	56802045
48	M8	S235JRC+C + Zincato	35,5	87,5	22,5	100	56802048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	38,5	90	22	100	56802051
54	M8	S235JRC+C + Zincato	39,5	93	21,5	100	56802054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	40,5	93,5	24	100	56802057
60	M8	S235JRC+C + Zincato	42,5	93,5	22	100	56802060



# MODELLO "C"



D	M	Materiale e finitura	A	B	C	S	Imballo	Codice
							q.tà	
35	M10	S235JRC+C + Zincato	29,5	79	23,5	2	100	56803035
38	M10	S235JRC+C + Zincato	30	80	23,5	2	100	56803038
40	M10	S235JRC+C + Zincato	32,5	81	23,5	2	100	56803040
43	M10	S235JRC+C + Zincato	37,5	81,5	22	2	100	56803043
45	M10	S235JRC+C + Zincato	36	83,5	21,5	2	100	56803045
48	M10	S235JRC+C + Zincato	37,5	87,5	22,5	2	100	56803048
51	M10	S235JRC+C + Zincato	39	90	22	2	100	56803051
54	M10	S235JRC+C + Zincato	39,5	93	21,5	2	100	56803054
57	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	93,5	24	2	100	56803057
60	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	93,5	22	2	100	56803060
63	M10	S235JRC+C + Zincato	41,5	106,5	23	2,5	100	56803063
66	M10	S235JRC+C + Zincato	43	107,5	22,5	2,5	100	56803066
69	M10	S235JRC+C + Zincato	45	108,5	24,5	2,5	100	56803069
72	M10	S235JRC+C + Zincato	49	109,5	24,5	2,5	100	56803072
76	M10	S235JRC+C + Zincato	42,5	119,5	22	2,5	100	56803076
80	M10	S235JRC+C + Zincato	45,5	121	22,5	2,5	100	56803080
86	M10	S235JRC+C + Zincato	51	123	21,5	2,5	100	56803086
89	M10	S235JRC+C + Zincato	49	132,5	22,5	2,5	100	56803089
92	M10	S235JRC+C + Zincato	54	134,5	21,5	2,5	100	56803092
98	M10	S235JRC+C + Zincato	57	136,5	21,5	2,5	100	56803098
106	M10	S235JRC+C + Zincato	57,5	153	25	2,5	100	56803106
110	M10	S235JRC+C + Zincato	60	154,5	23,5	2,5	100	56803110
118	M10	S235JRC+C + Zincato	69	157	23,5	2,5	100	56803118
125	M10	S235JRC+C + Zincato	73,5	159,5	24	2,5	100	56803125



## MODELLO "D"

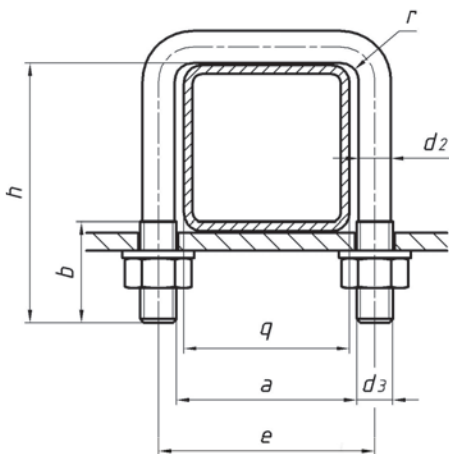
D	M	Materiale e finitura	A	B	C	Imballo	Codice
						q.tà	
32	M8	S235JRC+C + Zincato	33,5	64	13,5	100	56801032
35	M8	S235JRC+C + Zincato	37,5	67,5	13,5	100	56801035
38	M8	S235JRC+C + Zincato	38,5	70,5	13,5	100	56801038
40	M8	S235JRC+C + Zincato	41,5	67	16	100	56801040
41	M8	S235JRC+C + Zincato	40,5	68,5	16,5	100	56801041
42	M8	S235JRC+C + Zincato	43,5	69,5	14	100	56801042
43	M8	S235JRC+C + Zincato	40	72	13	100	56801043
45	M8	S235JRC+C + Zincato	47	72	13	100	56801045
46	M8	S235JRC+C + Zincato	46,5	72	13	100	56801046
48	M8	S235JRC+C + Zincato	45	75	16	100	56801048
51	M8	S235JRC+C + Zincato	45	80	13,5	100	56801051
53	M8	S235JRC+C + Zincato	48	80	13,5	100	56801053
54	M8	S235JRC+C + Zincato	47,5	80,5	13,5	100	56801054
57	M8	S235JRC+C + Zincato	48,5	86	16	100	56801057
59	M8	S235JRC+C + Zincato	51,5	86	16	100	56801059





# CAVALLOTTO QUADRO PER FISSAGGIO TUBI

In acciaio zincato.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.  
Accessori per il montaggio opzionali.  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 102

### Materiali

**S275JRC+C EN 10025 (Fe 430)**

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con  $R_m$  min. 500 N/mm<sup>2</sup> e  $R_{p0.2}$  min. 360 N/mm<sup>2</sup>.

### Finitura

**ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A**

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

### Accessori su richiesta

- ② Dadi esagonali UNI 5588 classe 8 zincati.
- ② Rondelle piane UNI 6592 classe 100HV zincate.
- ② Dadi esagonali con flangia DIN 6923 classe 8 zincati.

### Note

- ① Su richiesta è possibile variare la quantità dei pezzi nella confezione.

### Tolleranze

Per le tolleranze degli articoli standard fare riferimento alla sezione corrispondente sul sito [www.zarri.it](http://www.zarri.it) o mandare espressa richiesta all'ufficio commerciale.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavalletto su misura!  
Vedi pagina 38

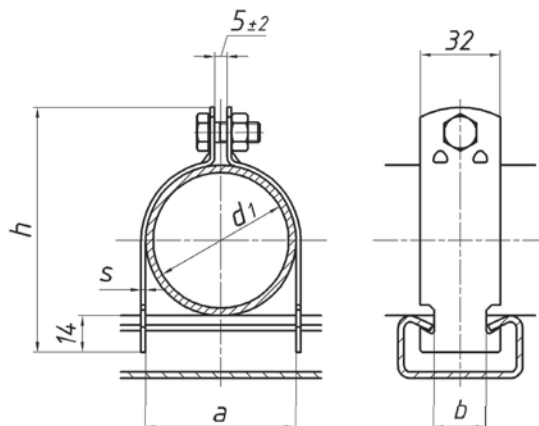
# PRONTA CONSEGNA - TYPE 102

q	a [mm]	d <sub>3</sub>	Materiale e finitura	h [mm]	b [mm]	e [mm]	r	d <sub>2</sub> [mm]	confezione ①		codice
									q.tà	kg	
30x30	31	M8	S235JR+C Zincato	50	25	39	4	7,1	200	8,6	31021030
		M10	S235JR+C Zincato	52	30	41	5	8,9	200	14,2	31022030
		M12	S235JR+C Zincato	56	35	43	6	10,7	50	5,5	31023030
40x40	41	M8	S235JR+C Zincato	60	25	49	4	7,1	200	10,4	31021040
		M10	S235JR+C Zincato	62	30	51	5	8,9	200	17,0	31022040
		M12	S235JR+C Zincato	66	35	53	6	10,7	50	6,5	31023040
50x50	51	M8	S235JR+C Zincato	70	25	59	4	7,1	200	12,3	31021050
		M10	S235JR+C Zincato	72	30	61	5	8,9	100	10,0	31022050
		M12	S235JR+C Zincato	76	35	63	6	10,7	50	7,6	31023050
60x60	61	M10	S235JR+C Zincato	82	30	71	5	8,9	100	11,5	31021060
		M12	S235JR+C Zincato	86	35	73	6	10,7	50	8,7	31022060
		M14	S235JR+C Zincato	90	40	75	7	12,6	50	12,4	31023060
		M16	S235JR+C Zincato	94	50	77	8	14,6	50	18,0	31024060
70x70	71	M10	S235JR+C Zincato	92	30	81	5	8,9	100	12,9	31021070
		M12	S235JR+C Zincato	96	35	83	6	10,7	50	9,7	31022070
		M14	S235JR+C Zincato	100	40	85	7	12,6	50	13,9	31023070
		M16	S235JR+C Zincato	104	50	87	8	14,6	50	20,0	31024070
80x80	81	M10	S235JR+C Zincato	102	30	91	5	8,9	100	14,4	31021080
		M12	S235JR+C Zincato	106	35	93	6	10,7	50	10,8	31022080
		M14	S235JR+C Zincato	110	40	95	7	12,6	50	15,4	31023080
		M16	S235JR+C Zincato	114	50	97	8	14,6	25	11,0	31024080
90x90	91	M10	S235JR+C Zincato	112	30	101	5	8,9	100	15,9	31021090
		M12	S235JR+C Zincato	116	35	103	6	10,7	50	11,9	31022090
		M14	S235JR+C Zincato	120	40	105	7	12,6	50	16,9	31023090
		M16	S235JR+C Zincato	124	50	107	8	14,6	25	12,0	31024090
100x100	101	M10	S235JR+C Zincato	122	30	111	5	8,9	50	9	31021100
		M12	S235JR+C Zincato	126	35	113	6	10,7	50	12,9	31022100
		M14	S235JR+C Zincato	130	40	115	7	12,6	50	18,3	31023100
		M16	S235JR+C Zincato	134	50	117	8	14,6	25	13,0	31024100
110x110	111	M16	S235JR+C Zincato	144	50	127	8	14,6	25	14,0	31024110
120x120	121	M16	S235JR+C Zincato	154	50	137	8	14,6	25	16,0	31024120



# FASCETTE FISSATUBO TUBEFIX

In acciaio zincato e acciaio inossidabile.  
Accessori per il montaggio inclusi (non montati).  
Conforme alla direttiva 2002/95/CE (RoHS).



## TYPE 711

### Materiali

#### S235JRC+C EN 10025 (Fe 360)

Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 360 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 235 N/mm<sup>2</sup>.

#### X2CrNi19-11+c (AISI 304L)

Acciaio inossidabile austenitico con buona resistenza alla corrosione, Rm min. 700 N/mm<sup>2</sup> e Rp<sub>0,2</sub> min. 450 N/mm<sup>2</sup>.



### Finitura

#### ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A

Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo 8 micron e passivazione bianca esente da Cr VI.

#### ZINCATURA A CALDO ISO 1461 Fe/Zn C 1

Rivestimento di zinco per immersione a caldo. Conferisce una notevole resistenza alla corrosione per via dell'elevato spessore di zinco depositato sulla superficie.

**Accessori** 1 N° 1 Vite a testa esagonale M8x20 UNI 5739 classe 4.8 zincata oppure A2-70

N° 1 Dado esagonale M8 UNI 5588 classe 8 zincati oppure A2-70.

### Note

1 Su richiesta è possibile ordinare le fascette in acciaio zincate a caldo con accessori in acciaio inox anziché Geomet®.

2 Le nervature della fotografia sono presenti in questo tipo di articoli fino alla misura di 4". La misura di 5" non presenta invece queste nervature.



Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!  
Vedi pagina 52

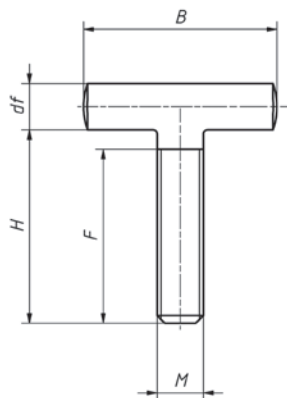
# PRONTA CONSEGNA - TYPE 711

d <sub>1</sub>	a [mm]	h [mm]	Materiale e finitura	b [mm]	s	confezione		codice	
						q.tà	kg		
1/2"	22	57	S235JR Zincato	21	2	200	13,7	51001005	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	13,7	51002005	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	13,7	51004005	
3/4"	28	63	S235JR Zincato	21	2	200	15,1	51001007	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	15,1	51002007	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	15,1	51004007	
1"	35	70	S235JR Zincato	21	2	200	17,3	51001010	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	200	17,3	51002010	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	200	17,3	51004010	
1" ½	44	78	S235JR Zincato	21	2	100	9,6	51001012	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	9,6	51002012	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	9,6	51004012	
1" ½	50	86	S235JR Zincato	21	2	100	10,2	51001015	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	10,2	51002015	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	10,2	51004015	
2"	62	96	S235JR Zincato	21	2	100	11,8	51001020	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	11,8	51002020	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	11,8	51004020	
2" ½	78	112	S235JR Zincato	21	2	100	13,4	51001025	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	13,4	51002025	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	13,4	51004025	
3"	90	125	S235JR Zincato	21	2	100	14,8	51001030	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	14,8	51002030	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	14,8	51004030	
3" ½	103	137	S235JR Zincato	21	2	100	15,8	51001035	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	15,8	51002035	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	15,8	51004035	
4"	116	150	S235JR Zincato	21	2	100	16,8	51001040	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	16,8	51002040	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	16,8	51004040	
5"	141	176	S235JR Zincato	21	2	100	18,8	51001050	
			S235JR Zincato a caldo	21	2	100	18,8	51002050	
			AISI 304 Lavato	21	1,8	100	18,8	51004050	

Se non trovi le tue misure ti facciamo il Tubefix su misura! Vedi pagina 52



# T-BOLT



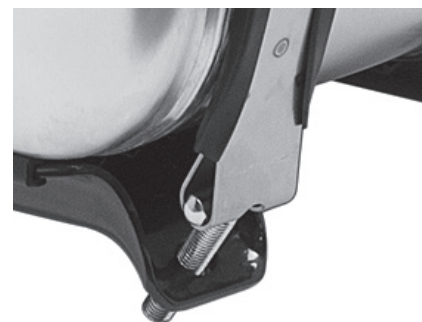
## TYPE 402

**In classe 4.8, acciaio rivestito.  
Filettatura metrica ISO a passo grosso.**

**Materiali**      **ASTM-SAE 1008**  
Acciaio adatto allo stampaggio e alla formatura a freddo

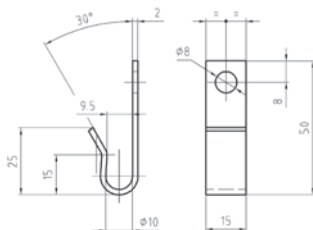
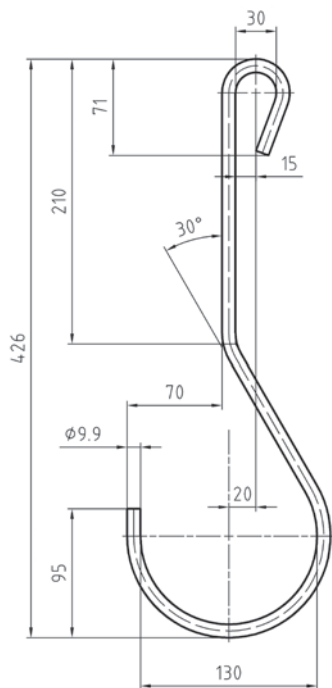
**Finitura**        **ZINCATURA ISO 2081 Fe/Zn8/A**  
Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo di 8 micron.

M	Materiale e finitura	df	H	B	F	KG/cad	Codici
10	ASTM-SAE 1008 zincato	12	72	40	67	0,075	84020001
12	ASTM-SAE 1008 zincato	12	50	50	45	0,078	84020004
12	ASTM-SAE 1008 zincato	12	75	50	70	0,096	84020003
12	ASTM-SAE 1008 zincato	14	90	40	85	0,109	84020002



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

**Se non trovi le tue misure ti facciamo il cavallotto su misura!  
Vedi pagina 70**



# TYPE 328

## SUPPORTO ALBERO CARDANICO

In classe 4.8, acciaio rivestito.

**Codice** 60492047

**Materiali** S275JRC+C (Fe 430)  
Acciaio da costruzione a basso tenore di carbonio, trafilato, con Rm min. 500 N/mm<sup>2</sup> e Rp0,2 min. 360 N/mm<sup>2</sup>

**Finitura** CHROMITING® IRIDESCENTE + SIGILLANTE FIAT 9.57405 - Fe/Zn 12 IV S  
Rivestimento elettrolitico di zinco con spessore minimo di 12 micron con l'aggiunta di sigillante.

**Peso** 0,419 kg

**Accessori** PIASTRINA DI APPOGGIO PER 'SUPPORTO ALBERO CARDANICO'  
codice 87130003  
Materiale: C67  
Finitura: ISO 2081 – Fe/Zn8/ER(210)2/A  
Rivestimento elettrolitico di zinco, colore bianco CrIII + deidrogenazione  
Peso 0,020 kg



**REALIZZAMO  
QUESTO ARTICOLO  
CON LE VOSTRE  
MISURE**

Se queste misure non corrispondono alle tue necessità,  
facciamo il supporto con le tue misure e le tue angolazioni.  
Vedi pagina 60





## CONTATTI

.....  
**Ufficio Commerciale**

**commerciale@zarri.it**

.....  
**Amministrazione**

**amministrazione@zarri.it**  
.....

DAL FILO D'ACCIAIO DIAMO FORMA ALLE TUE IDEE



**Zarri** S.r.l.

Via Provinciale Nord, 43 - 40050 Castello D'Argile (Bologna) Italy

Tel. +39.051.977.207 - Fax +39.051.976.201

[commerciale@zarri.it](mailto:commerciale@zarri.it) - [www.zarri.it](http://www.zarri.it)



Capitale sociale 100.000 Euro - REA 0234603

C.F. 00167380385 - P. IVA IT 00707081204